

REMOPLAST MSR TRAFO

Technisches Merkblatt

Beschreibung

Schnelltrocknende, festkörperreiche 2 Komponenten-Beschichtung auf Epoxydharz-Basis. Beständig gegen Transformatoröle.

Farbtöne

RAL 9002

Untergrundvorbereitung

Stahl: Strahlentrost Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4

Verarbeitung

Streichen, Airless-Spritzen oder Rollen

Empfohlene Schichtdicke

40 - 80 µm, je nach Applikationsmethode

Mischungsverhältnis

8 Gewichtsteile Remoplast MSR TRAFO
1 Gewichtsteil Rapid Härter Komp. B

4,2Volumenteile Remoplast MSR TRAFO
1 Volumenteil Rapid Härter Komp. B

Topfzeit

3 Stunden bei 20°C

Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 205 g/m²/80 µm

Verdünnung

das Material ist nach Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Verdünnung 400 nur bei Temperaturen unter 20°C zusetzen (max. 3 %).

Technical Data Sheet

Description

Quick drying, low VOC 2-component Epoxy-based high build special coat. Transformer oil resistant.

Colour

RAL 9002

Recommended Substrate

steel: blast cleaning (grade Sa 2 ½) acc. ISO 12944/4

Application

by brushing, airless-spraying or rolling

Film thickness

40 – 80 µm, according to the application method

Mixing ratio (by weight)

8 parts Remoplast MSR TRAFO
1 part Rapid hardener comp. B

4,2parts by volume Remoplast MSR TRAFO
1 part by volume Rapid Härter Komp. B

Pot life

3 hours at 20°C

Spreading rate in mixture

theoretical: 205 g/m²/80 µm

Thinner

ready for application (no prereaction needed)
Thinner 400 just for temperatures below 20°C (max. 3 %).

Trockenzeit 20 °C (80 µm TSD)

staubfrei ca. 20 Minuten
griffest 2 Stunden
überstreichbar 3 Stunden

Temperaturbelastbarkeit:

max. 120°C dauer / 150°C kurzfristig

Festkörper in Mischung

ca. 82 % Gewicht / Volumen 65 %

Spez. Gewicht in Mischung

ca. 1,65 g /cm³

VOC 304 g/l – rechnerisch in Mischung

Anwendungshinweise

Die Grundbeschichtung ist unmittelbar nach dem Strahlen aufzubringen, um Flugrostbildung zu vermeiden. Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, Salze, Feuchtigkeit und Eis sein. Material- und Umgebungstemperatur mindesten 0°C und max. Luftfeuchte 80% während der Applikation und Trocknung. Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt, jedoch mindestens 0°C.

Ein übermäßiges Überschreiten der Sollschichtdicken ist zu vermeiden, da dies zu längeren Trockenzeiten führt. Wie alle Epoxybeschichtungen neigt Remoplast MSR Trafo bei UV-Belastung zum Kreiden. Daher empfehlen wir bei Außenwitterung als Deckbeschichtung Remoplast UVC Glimmer aufzubringen. Beim Einsatz von aminischen Härtern können sich durch die Eigenfärbung, vor allem bei hellen und brillanten Farbtönen, leicht differierende Farbtöne ergeben. Während Beschichtung und Härtung ist für ausreichende Belüftung zu sorgen

Vor Belastung mit Transformatorölen empfehlen wir eine Aushärtungszeit von 2 Wochen einzuhalten.

Sonderanwendung Fluten

Beim Beschichten der Innenseite von Rohren mittels Flutverfahren ist Remoplast MSR Trafo mit Verdünnung 400 auf eine Viskosität von 20 bis 24 Sekunden im DIN 4 mm Becher einzustellen. Dazu sind ca. 30% Verdünnung 400 notwendig. Zur

Drying time 20 °C (80 µm DFT)

dustfree approx 20 min.
tackfree 2 hours
overcoatable 3 hours

Temperature resistance:

up to . 120°C permanent / 150°C peaks

Solid contents in mixture

approx. 82 % weight / Volume 65 %

Specific gravity in mixture

approx. 1,65 g/cm

VOC 304 g/l – calculated in mixture

Remark

The primer must be applied immediately after sandblasting to avoid flashrust. The surface has to be free of dust, salt, moisture and ice. Ambient air temperature and temperature of surface at least 0°C max. humidity 80% during application and drying.

Temperature of surface 3°C above dewpoint, at least 0°C.

Unnecessary high film thickness effects to longer drying times.

Like all Epoxies Remoplast MSR Trafo tends to chalking when UV-loaded. In weathered conditions use Remoplast UVC Glimmer as finish coat.

Slight colour differences, mainly on light and brilliant colourshades, may appear caused by the colour influence of amine-hardeners During application and hardening sufficient ventilation is necessary.

Before loading with transformer oil hardening time of 2 weeks is recommended.

Special Application Flow Coating

For coating inside of pipes the viscosity of Remoplast MSR Trafo has to be adjusted to 20 – 24 sec. DIN 4mm beaker. That needs about 30% thinner 400. To prevent bubbles addition of 1-2% DEFOAMER MSR solution is recommended. After mixing of all components

Vermeidung von Blasenbildung wird der Zusatz von 1-2% DEFOAMER MSR Lösung empfohlen. Nach dem Einrühren aller Komponenten wird eine Wartezeit von ca. 5 Minuten zur Entlüftung empfohlen. Die Viskosität ist mittels DIN Becher zu überprüfen.

Verpackung

Komp.A 28,0 kg netto
Komp.B 3,5 kg netto

wait for 5 minutes to de-air the paint. The correct viscosity has to be checked with a DIN beaker.

Packing

comp. A: 28,0 kg net
comp. B: 3,5 kg net

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 06/07/2018