

REMOPLAST Aqua EP Trafo Primer

Technisches Merkblatt

- ✓ 2 K Grundbeschichtung wasserverdünbar

Farbton Lichtgrau, beige

Glanzgrad seidenmatt

Einsatzgebiet

Epoxiharzkombinations-Grundbeschichtung für Industriebeschichtungen

Verarbeitung

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60%
r.F. maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80
% r.F

spritzen mit Luft- oder Airless- bzw. Airmix-
Geräten

Untergrund und Vorbehandlung

Stahl:
Strahlentrost, Normreinheitsgrad Sa 2 ½

Verzinkter Stahl:
Sweepstrahlen

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Nicht unter 12°C verarbeiten
Taupunkt Abstand von Substrat und Luft
mind. 3°C während Applikation und Trocknung.

Verdünnung: Wasser bis mittlere Härte

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch
mit Wasser gereinigt werden eventuell
nachspülen mit Verdünnung 200.
Der Grundierung selbst darf keine Verdünnung
zugemischt werden.

Eigenschaften

Die Komponente A + B ist bei sachgemäßer
Lagerung im Originalgebinde mind. 1 Jahr
lagerfähig.

Weiterbearbeitung

Weiterbeschichten möglich mit:

Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp. waterborne primer

Colour-shade lightgrey, beige

Gloss degree satin finish

Range of application

Epoxy-resin-combination primer for general
industry

Processing

Optimal processing temperature 18-28°C
40-60% R.H. ideal humidity at processing
80% R.H. maximum humidity at drying process

spraying with Air-Spraying, Airless and Airmix

Substrate and pre-treatment

Steel:
sand blasting grade SA 2 ½

Galvanized steel:
Sweepblasting

General application instructions

No processing below 12°C
Dew point at least 3°C above substrate and air
during application and drying.

Thinner: tap water of up to medium hardness
degree

Immediately after processing tools have to
be cleaned with water, if necessary rinse with
thinner 200.

Adding of thinner to primer is not allowed.

Properties

The component A + B has a shelf-life of 1 year at
appropriate storage conditions and in the original
package.

Further processing

Far-coat possible also:

Remoplast Aqua UVC

Andere Beschichtungsvarianten nach Rücksprache.
(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

Remoplast Aqua UVC

Further coating variants on consultation Rembrandtin.
(Please notice corresponding data sheets!)

Eigenschaften in Anlieferungszustand

Properties as delivered

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>		
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>		ca. 300 - 400 mPas In Mischung In mixture		
Farbton <i>colour shade</i>		Lichtgrau, beige		
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		seidenmatt satin finish		
Mischungsverhältnis <i>mixing ratio</i>		6 Gewichtsteile REMOPLAST Aqua EP Trafo Primer 1 Gewichtsteil REMOPLAST Aqua EP-Härter Die Härterkomponente muss maschinell mit Zahnscheibenrührer eingerührt werden. 6 parts by weight REMOPLAST Aqua EP Trafo Primer 1 part by weight Aqua EP-Härter <i>The hardener component shall be stirred mechanical with a saw tooth dispersion blade</i>		
Verarbeitungszeit <i>processing time</i>		im gemischten Zustand max.3 Std. bei 20°C Topfzeitende nicht eindeutig erkennbar. max. 3 hours at 20°C in mixed status end of pot-live is not clearly visible		
Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Verarb.Viskosität: <i>Proc. viscosity:</i>	Verdünnung Gew. %: <i>thinner % by weight:</i>	Druck <i>pressure</i>

Luftspritzen air spraying	1,8 mm 2,0 mm	60-100 sec DIN 4	ca.5 %	4-5 bar
Airless (Airmix) airless (airmix)	0,33 mm	Lieferviskosität delivered visc.	0 %	> 150 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. Viscosity data depending on equipment.				
Trocknung	Siehe Arbeitsanweisung Transformatorbeschichtung			
Drying	Please refer working instructions transformer coating			

Eigenschaften in Anlieferungszustand

Properties as delivered

Forcierte Trocknung forced drying	überarbeitbar: oder	2 Std / 40°C / 80 µm TSD 1 Std / 60°C / 80 µm TSD
	reworkable: or	2 hrs / 40°C / 80 µm DFT 1 hrs / 60°C / 80 µm DFT
Temperaturen unter +10°C verlängern die Trocknung unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam. Temperatures below +10°C extend the drying process inadmissible and this are not recommended.		
Haltbarkeit shelf life	1 Jahr	
Festkörper solids content	63 ± 3 %	in Mischung in mixture
Festkörpervolumen volume-solids content	berechnet calculated	45 ± 3 % in Mischung in mixture
Spez. Gewicht spec. gravity	1,45 ± 0,1 g/ml/20°C	in Mischung in mixture
theor. Verbrauch theor. spread rate	berechnet calculated	243 g/m ² / 80 µm TSD DFT

<p>Wichtiger Hinweis</p>	<p>Die Arbeitsmittel müssen für wasserlösliche Produkte geeignet sein, Herstellerangaben beachten. Reinigungsverdünnung ordnungsgemäß entsorgen, nicht in die Kanalisation!</p>
<p>Important notes</p>	<p><i>The tools must be suitable for waterborne products, consider manufacturer data. Cleaning dilution has to be duly recycled, don't waste into canalisation!</i></p>

<p>Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.</p>	<p>These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.</p>
--	---

Erscheinungsdatum / Issue date: 05/08/2022 | Version 1
Copyright © Rembrandtin Coatings GmbH