

REMOPLAST UVC HS ATEX

Technisches Merkblatt

Typ

High Solid 2-Komponenten Decklack auf Basis von hydroxylgruppenhaltigem Acrylharz und aliphatischem Isocyanat (Polyurethan), mit verbesserter elektrischer Oberflächenleitfähigkeit nach TRGS 727 oder EN 60079-0:2018
Zertifiziert durch IBExU Institut

Farbtöne

nach RAL

Untergrundvorbehandlung auf Metall

-Stahl:

Strahlentrost SA 2 ½ nach EN ISO 12944/4

-Zink

Sweepen

Empfohlene Grundierungen bzw. Zwischenbeschichtungen für Mehrschichtsysteme

Remoplast MSR Ultraprimer
Remoplast MSR Ultra-IC

Verarbeitung

Streichen, rollen oder Airless-Spritzen

Empfohlene Filmdicke

80-150 µm bei Airless-Applikation

Mischungsverhältnis

9 Gewichtsteile Remoplast UVC PL HS ATEX
1 Gewichtsteil PU-Härter 400 UVC

6,4 Vol.Teile Remoplast UVC PL HS ATEX
1 Vol. Teil PU-Härter 400 UVC

Technical Data Sheet

Type

High Solid 2 component topcoat. Varnish based on hydroxyl group containing acryl resins and aliphatic isocyanates, with improved electric surface conductivity according to TRGS 727 or EN 60079-0:2018
Approved of IBExU Institut

Colours

according to RAL

Substrate pretreatment direct to metal

-steel:

blast cleaning (grade SA 2 ½) acc. ISO 12944/4

-zinc

sweep blasting

Recommended primer and intermediate coatings for multilayer system

Remoplast MSR Ultraprimer
Remoplast MSR Ultra-IC

Application

by brushing, rolling or airless-spraying

Recommended film thickness

80-150 µm for airless-spraying

Mixing ratio

9 parts weight Remoplast UVC PL HS ATEX
1 part weight PU hardener 400 UVC

6,4 parts by volume Remoplast UVC PL HS ATEX
1 part by volume PU hardener 400 UVC

Topfzeit

mind. 3 Stunden bei 20°C / 24 Stunden bei 5°C

Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 4,5 m²/kg/100 µm

Verdünnung

Verdünnung 200

Trocknung bei 100 µm

staubfrei TG 1 45min/23°C 1h/15°C 1h15/10°C
überarbeitbar TG 6 7h/23°C 9h/15°C 24h/10°C

Viskosität

strukturviskos, ca. 1000 cp

Spez. Gewicht in Mischung

je nach Farbton 1,4 ± 0,1 g/cm³

Festkörper in Mischung

Volumenfestkörper: 63 % ± 3
(farbtonabhängig)

Temperaturbeständigkeit

kurzfristig max. 150°C
Dauerbelastbarkeit: max. 120°C

VOC

ca.320 g/l in Mischung
(farbtonabhängig)

Hinweise

Verarbeitung und Trocknung nicht unter +5°C
(Luft und Untergrund) und nicht über 80% rel.
Luftfeuchtigkeit.
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss
während Applikation und Trocknung mindestens
3°C über dem Taupunkt liegen.

Im System mit Grundierung: bis C5 H.
Remoplast MSR Primer 120µm
Remoplast UVC PL HS ATEX 120µm

Weitere allgemeine technische Informationen zu
unseren Produkten finden Sie unter
www.rembrandtin.com

Pot life

at least 3 hours at 20°C / 24 hours at 5°C

Spreading rate in mixture

theoretical: 4,5 m²/kg/100 µm

Thinner

Thinner 200

Drying time at 100 microns

dust free 45min/23°C 1h/15°C 1h15/10°C
overcoatable 7h/23°C 9h/15°C 24h/10°C

Viscosity

structural viscous, approx. 600 cp

Specific gravity in mixture

approx. 1,4 ± 0,1 g/cm³, according colourshade

Solid contents in mixture

By volume: 63 % ± 3
(depending on colour shade)

Temperature stability

short-term: up to. 150°C
constant load: max. 120°C

VOC

ca. 320 g/l in mixture
(depening on colour shade)

Remarks

Minimum application and drying temperature +5°C
(Air and substrate).
Maximum rel. humidity 80%.
Temperature of air and surface must always be a
minimum of 3°C above dew point during application
and drying process.

As multilayer system with primer: up to C5 H
Remoplast MSR Primer 120µm
Remoplast UVC PL HS ATEX 120µm

Further general technical informations at
www.rembrandtin.com

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 2 Jahre ab Herstellungsdatum
in originalverschlossenen Gebinden.

Verpackung

Komponente A: 9 kg
Komponente B: 1 kg

Storability

2 years from date of manufacture in original cans.

Packing

Component A: 9 kg
Component B: 1 kg

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 26/02/2021 | Version 1
Copyright © Rembrandtin Coatings GmbH