

## REMOPLAST SPEED DRY

### Technisches Merkblatt

#### Beschreibung

High Solid 2 Komponenten-Grundbeschichtung auf Epoxydharz-Basis mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften. Enthält Zinkphosphat. Einfache Verarbeitung, hohe Stehfähigkeit und sehr rasche Trocknung.

#### Farbtöne

mittelgrau ca.RAL 7004,  
rotbraun

#### Untergrundvorbereitung

Stahl: Strahlentrost Sa 2 ½ nach  
EN ISO 12944/4

#### Verarbeitung

Airless-Spritzen, rollen, streichen.

#### Empfohlene Schichtdicke

In Lieferform 80 - 160 µm, je nach Applikationsmethode. Nach entsprechender Verdünnung auch Schichtdicken ab 60 µm möglich.

#### Mischungsverhältnis

12 Gewichtsteile Remoplast Speed Dry  
1 Gewichtsteil Remoplast Speed Hardener

7 Volumenteile Remoplast Speed Dry  
1 Volumenteil Remoplast Speed Hardener

#### Topfzeit

4 Stunden bei 20°C

#### Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 4,5 m<sup>2</sup>/ kg/100 µm

#### Verdünnung

das Material ist nach Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Verdünnung 400 nur bei Temperaturen unter 20°C zusetzen (max. 3 %).

### Technical Data Sheet

#### Description

High solid 2-component Epoxy-based primer with very good corrosion protection.  
Contains Zinc Phosphate.  
Easy processing, high build application and very fast drying.

#### Colour

medium grey approx.RAL 7004,  
redbrown

#### Recommended Substrate

steel: blast cleaning (grade Sa 2 ½) acc.  
ISO 12944/4

#### Application

airless-spraying, application with roller or brush

#### Film thickness

As delivered 80 – 160 µm, depending on the application method.  
After thinning 60 µm possible.

#### Mixing ratio

12 parts by weight Remoplast Speed Dry  
1 part by weight Remoplast Speed Hardener

7 parts by volume Remoplast Speed Dry  
1 part by volume Remoplast Speed Hardener

#### Pot life

4 hours at 20°C

#### Spreading rate in mixture

theoretical: 4,5 m<sup>2</sup>/ kg/100 µm

#### Thinner

ready for application (no prereaction needed)  
Thinner 400 just for temperatures below 20°C  
(max. 3 %).

### Trockenzeit bei 80 µm

staubfrei TG1 20 min/23°C 40min/15°C 2h/5°C  
überarbeitbar TG6 3 h/23°C 4h/15°C 24h/5°C

### Temperaturbelastbarkeit:

max. 120°C Dauer / 150°C kurzfristig

### Festkörper in Mischung

Volumen: 67 % ± 1

### Spez.Gewicht in Mischung

ca. 1,5 ± 0,1 g/cm<sup>3</sup>

### VOC

285 g/l – rechnerisch in Mischung

### Anwendungshinweise

Grundierungen sind unmittelbar nach dem Strahlen aufzubringen, um Flugrostbildung zu vermeiden. Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, Salzen, Feuchtigkeit und Eis sein. Material- und Umgebungstemperatur mindestens 0°C und max. Luftfeuchte 80% während der Applikation und Trocknung. Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt, jedoch mindestens 0°C.

Ein übermäßiges Überschreiten der Sollschichtdicken ist zu vermeiden, da dies zu längeren Trockenzeiten führt.

Falls Farbton- und Glanzhaltung gefordert sind, empfehlen wir eine Deckbeschichtung auf Basis PUR (z.B. Remoplast UVC Glimmer)

### Lagerfähigkeit

in Originalbinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

### Verpackung

Komp.A 32,4 kg netto  
Komp.B 2,7 kg netto

### Drying time at 80 µm

dustfree TG1 20 min/23°C 40min/15°C 2h/5°C  
overcoatable TG6 3 h/23°C 4h/15°C 24h/5°C

### Temperature resistance:

up to . 120°C permanent / 150°C peaks

### Solid contents in mixture

volume: 67 % ± 1

### Specific gravity in mixture

approx. 1,5 ± 0,1 g/cm<sup>3</sup>

### VOC

285 g/l – calculated in mixture

### Remark

Primers must be applied immediately after sandblasting to avoid flash rust. The surface has to be free of dust, salt, moisture and ice. Ambient air temperature and temperature of surface at least 0°C. Max. humidity 80% during application and drying.

Temperature of surface 3°C above dewpoint, at least 0°C.

Unnecessary high film thickness effects to longer drying times.

If colour- and gloss stability is required use PUR-based topcoat (Remoplast UVC-Glimmer)

### Storability

1 year from date of manufacture in original barrels

### Packing

comp. A: 32,4 kg net  
comp. B: 2,7 kg net

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.