

REM PUR ML 51

Technisches Merkblatt

- ✓ 2K- PUR Decklack - wasserverdünnbar
- ✓ ausgezeichnete Wetter- und UV-Beständigkeit
- ✓ empfohlene Trockenschichtdicke 30 – 70 µm

Farbton nach RAL, NCS oder nach Kundenwunsch

Glanzgrad glänzend bis seidenmatt

Einsatzgebiet

Decklacksystem für allgem. Industrie und Landwirtschaftsindustrie

Untergrund

staub-, fettfrei und frei von losen Anhaftungen
Rem Aqua SEL Qualitäten, epoxy Primer

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28 °C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Becherpistole, Drucktopf, Airless- bzw. Airmix-Spritzen

Verdünnung:

VE-Wasser bzw. Wasser mittlerer Härte

Das Material ist nach Mischung der beiden Komponenten verarbeitungsfertig.

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden eventuell nachspülen mit Verdünnung 200, alternativ Reinigung ausschließlich mit Verdünnung 200.

Eigenschaften

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde 12 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und kühl aufbewahrt werden.

Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp. pur- top coat – waterborne
- ✓ excellent UV- and weather resistance
- ✓ recommended dry film thickness 30 – 70 µm

Colour-shade according to RAL, NCS or i at customer's request

Gloss degree gloss to semigloss

Range of application

top coat system for general industry and agrarculture Industry

Substrate

free of dust, oil and free of loose adhesives or REM Aqua SEI Quality or Epoxy primer

General application instructions

Optimal processing temperature 18-28 °C
40-60% R.H. ideal humidity at processing
80% R.H. maximum humidity at drying process

Spraying gun, Pressure pot, Airless- or Airmix-Spraying

Thinner:

Demineralized water and/or water of middle hardness

After mixing of both components the material is ready for processing.

Immediately after processing tools have to be cleaned with water, if necessary rinse with thinner 200. Alternatively cleaning exclusively by thinner 200.

Properties

The comp. A + B has a shelf-life of 12 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Packings must be stored cool and well closed.

Eigenschaften in Anlieferungszustand

Properties as delivered

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>		
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>	DIN 4 mm	60 – 80 sec	Komp. A Comp. A	
Farbton <i>colour shade</i>	nach RAL, NCS according to RAL, NCS			
Glanzgrad <i>gloss degree</i>	glänzend high gloss			
Mischungsverhältnis <i>mixing ratio</i>	5 Gewichtsteile 1 Gewichtsteil 4,7:1 per Volumen		REM PUR ML 51 PU-Härter ML	
<p><u>Die Härterkomponente muss mechanisch eingerührt werden.</u></p> <p>5 parts by weight REM PUR ML 51 1 part by weight PU-Hardener ML 4,7:1 per Volume <u>The hardener component must be stirred mechanically.</u></p>				
Verarbeitungszeit: <i>processing time</i>	<p>Nach einer Vorreaktionszeit von 5-10 Minuten, nach Einarbeiten der Härterkomponente, die Viskosität mit Wasser nachstellen. Im gemischten Zustand 3 Std. bei 20°C</p> <p>5 to 10 minutes after mix in of the hardener, viscosity must be rechecked by water. 3 hours at 20°C in mixed status</p>			
Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität: <i>viscosity:</i>	Verdünnung Gew. % <i>thinner % by weight:</i>	Druck <i>pressure</i>
Becherpistole + Drucktopf: <i>spraying gun + pressure pot:</i>	1,2 mm 1,5 mm	60-80 sec DIN 4	ca. 10 %	3-4 bar
Airless (Airmix): <i>airless (airmix):</i>	0,23 mm 0,28 mm	60-100 sec DIN 4	0-10%	> 120 bar
E-Statik <i>e-static</i>	Hochrotation high-rotation	20-40 sec DIN 4	ca. 20%	
<p>Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. Viscosity data depending on equipment.</p>				

Trocknung bei Raumtemperatur drying at room temperature	staubfrei: klebfrei: überarbeitbar:	40 min/20°C/50 µm TSD 3 Std/20°C/50 µm TSD 12 Std/20°C/50 µm TSD
	dust free: non-sticking: reworkable:	40 min/20°C/50 µm DFT 3 hrs /20°C/50 µm DFT 12 hrs /20°C/50 µm DFT
Forcierte Trocknung mit Härter ML forced drying with hardener ML	überarbeitbar: oder reworkable: or	40 min. / 40°C / 50 µm TSD 20 min. / 60°C / 50 µm TSD 40 min. / 40°C / 50 µm DFT 20 min. / 60°C / 50 µm DFT
<p>Temperaturen unter +10°C verlängern die Trocknung unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam. Temperatures below +10°C extend the drying process inadmissible and this are not recommended.</p>		

Haltbarkeit shelf life		12 Mon.	
Festkörper solids content	EN ISO 3251	43 ± 3 %	in Mischung (z.B. Farton Antrazith) in mixture (e.g. colour shade Antrazith)
Festkörpervolumen volume-solids content	berechnet calculated	30± 3 %	in Mischung (z.B. Farton Antrazith) in mixture (e.g. colour shade Antrazith)
Spez. Gewicht spec. gravity		1,18±0,05g/ml	in Mischung (z.B. Farton Antrazith) in mixture (e.g. colour shade Antrazith)
theor. Verbrauch theor. spread rate	berechnet calculated	160 g/m ² /40 µm	TSD in Mischung (z.B. Farton Antrazith) DFT in mixture (e.g. colour shade Antrazith)
Temperaturbeständigkeit		Bis 150°C	Bei höheren Temperaturen ist mit Gilbung zu rechnen

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 24/07/2020 | Version 2
Copyright © Rembrandtin Coatings GmbH