



EINSCHICHTLACKIERUNG

THERMODUR 300 TOPCOAT

- Hohe Farbtonstabilität
- Hohe Glanzstabilität
- Harte Oberfläche

Dekorative Einschichtlackierung auf Basis eines modifizierten Silikonharzes. Thermodur 300 TOPCOAT zeichnet sich besonders durch seinen hohen Glanz, seine Farbtonstabilität und seine harte Oberfläche aus. Er ist durchgehend bis 400 °C beständig.

TECHNISCHE DATEN

Farbtöne:	Nach RAL oder nach Kundenwunsch	Untergrund:	Stahlblech oder Aluminium: metallisch blank, staub-, fettfrei und frei von losen Anhaftungen
Glanzgrad:	Ca. 80 E / 60° Matt-Einstellung möglich	Haltbarkeit:	12 Monate

THERMODUR 300 TOPCOAT

VERARBEITUNG:

Verarbeitung:

Spritzen, Luftzerstäubung

Verarbeitungshinweise:

Nicht unter 10 °C verarbeiten!

Einsatzgebiet:

Dekorative hitzehärtende modifizierte Silikon-Einschichtlackierung für wärmebelastende Geräte

Lieferviskosität:

DIN 53211 4 mm, 30–40 sek.

Verarbeitungsviskosität:

DIN 53211; 4 mm, 30–40 sek.

Verdünnung:

200 oder 7205

Trocknung:

Einbrennen bei 180 °C 15 min. nach DIN 53150
Reparatur mechanischer Schäden mit
Ausbesserungsstiften.

Festkörper:

EN ISO 3251; 48 % in Mischung z.B. Farbton weiß

Festkörpervolumen:

Berechnet 32 % in Mischung z.B. Farbton weiß

Spezifisches Gewicht:

EN ISO 2811-2; 1,18 +/- 0,05 g/ml/20° C in Mischung
z.B. Farbton weiß

Theoretischer Verbrauch:

Berechnet ca. 11,0 m²/kg / 25 µm DFT

