



HOCHTEMPERATURBESTÄNDIGER 2-KOMPONENTEN LACK

THERMODUR 600-ASS BBQ

- keine Rauchentwicklung bei Erstbeheizung
- ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit und Farbtonhaltung bei 600 °C
- sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften bei Einschichtlackierung

Hochtemperaturbeständiger 2-Komponenten Lack wurde speziell für die Außenlackierung von Smoker und Griller, welche im Outdoorbereich eingesetzt werden, entwickelt. Diese Beschichtung besteht durch eine ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit und Farbtonhaltung bis 600 °C.

VERARBEITUNG

VERARBEITUNG	DÜSENTYPE	VISKOSITÄT	DRUCK
Luftpistole	1,5–1,8 mm	Verarbeitung in Lieferviskosität	2,5–3,5 bar
Airless	0,28–0,33 mm	Verarbeitung in Lieferviskosität	700–100 bar

THERMODUR 600-ASS BBQ

VERARBEITUNG

Verarbeitung:

Spritzen, Luftzerstäubung, E-Statik, Airless

Verarbeitungshinweis:

Nicht unter 10 °C verarbeiten!

Lieferviskosität:

DIN 53211 4 mm, 40–45 Sek.

Mischverhältnis:

10 Gewichtsteile Thermodur 600-ASS BBQ
1 Gewichtsteil Härterverdünnung ASS

Schichtdicke:

ca. 90 µm TSD (mind. 70 µm TSD, max. 120 µm TSD)

Verdünnung:

87052, 200; Zum Verdünnen und Reinigen der Geräte
Verdünnung 87052 verwenden.

Trocknung:

DIN 53150 – Lufttrocknung oder forcierte Trocknung

Ausbesserungen von mechanischen Beschädigungen
mit Thermodur 600 Spraydosen.

TROCKNUNGSZEIT

TROCKNUNG	ZEIT
Forcierte Trocknung	20 Min./40 °C 15 Min./60 °C
Lufttrocknung	20 min./20 °C
Haltbarkeit:	min. 12 Monate
Festkörper:	EN ISO 3251 65 +/- 3 % in Mischung z.B. schwarz
Festkörpervolumen:	berechnet 44 +/- 3 % in Mischung z.B. schwarz)
Spez. Gewicht:	EN ISO 2811-2 – 1,48 +/- 0,05 g/ml/20 °C in Mischung z.B. schwarz)
Theor. Verbrauch:	berechnet 3,3 m ² /kg bei 90 µm TSD

TECHNISCHE DATEN

Farbtone:	schwarz
Glanzgrad:	matt
Untergrund:	Stahlblech: sandgestrahlt; Strahlen – SA 2,5 gem. ISO 8501-1 Ra-Wert = 4 – 7 µm und Rz Wert = 40–50 µm gem. DIN EN ISO 4287; Gußstahl: Strahlen SA 2,5 gem. ISO 8501 – 1



Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten, für deren Vollständigkeit wir keine Gewähr übernehmen. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, obliegt es dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen.