

REMOPLAST RA 122

Technisches Merkblatt

Typ

Zweikomponenten-Epoxid-Kombinationsbeschichtung mit hohem Festkörpergehalt. Gute Beständigkeit gegen Süßwasser. Hohe Wasserdampfdiffusionsdichtheit.

Farbtöne

hellgrau / dunkelgrau

Untergrundvorbehandlung

Strahlentrostung (Grad Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4). Rautiefe 50-70 µm, Gritstrahlung

Verarbeitung

das Material kann durch Streichen oder Airless-Spritzen verarbeitet werden (Düse: 0,017 – 0,021 inch - Materialdruck: 180 - 250 bar) Applikation direkt auf gestrahlten Stahl oder auf Remoplast EP-Zink.

Filmdicke

60 – 250 µm pro Schicht, je nach Applikationsverfahren; bis 100 µm bei Streichapplikation, bis 250 µm bei Airless-Applikation. Für permanente Unterwasserbelastung 2x250 µm aufbringen.

Mischungsverhältnis

6 Gewichtsteile Remoplast RA 122
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

3,8 Vol.Teile Remoplast RA 122
1 Vol. Teil EP-Härter Remoplast

Topfzeit

mind. 6 Stunden bei 20°C

Verbrauch in Mischung

theoretischer Verbrauch 0,44 kg/m²/200 µm

Technical Data Sheet

Type

two-component epoxy-combination-coating with high solid-content. Good resistance to freshwater, high water vapour diffusion resistance.

Colours

light-grey / dark-grey

Recommended Substrate

blast cleaned steel (grade Sa 2 ½ acc. ISO 12944/4). Roughness 50-70 µm, grit

Application

usually by brushing or airless-spraying (nozzle orifice: 0,017 - 0,021 inch - spray pressure: 180 - 250 bar) Direct on blasted steel or on Remoplast EP-Zink

Film thickness

60 - 250 µm per coat according to application method up to 100 µm by brushing, up to 250 µm by airless-spraying. For permanent underwater loading apply 2x250µm.

Mixing ratio

6 parts by weight Remoplast RA 122
1 part by weight EP-hardener Remoplast

3,8 parts by volume Remoplast RA 122
1 part by volume EP-hardener Remoplast

Pot life

at least 6 hours at 20°C

Spreading rate in mixture

theoretical: 0,44 kg/m²/200 µm

Verdünnung

Verdünnung 400

Trocknung

staubfrei ca. 2 Std./ 20°C
ca. 5 Std./ 8°C
überbeschichtbar: 24 Std./ 20°C
48 Std./ 10°C

Spez. Gewicht

ca. 1,4 g/cm³ in Mischung

Festkörper in Mischung

ca. 64% Volumen, ca. 78% Gewicht

VOC

296 g/l – rechnerisch in Mischung

Hinweise

Nicht unter +8° C und nicht über 80% rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.
Bei Wasserbelastung Schlußtrockenzeit von 5 Tagen bei 20°C einhalten.
Max. Temperatur bei Wasserbelastung 40°C.
Wie alle Epoxymaterialien neigt RA 122 zum Kreiden bei UV Belastung.

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

Verpackung

24 kg Komponente A
4 kg Komponente B

Thinner

thinner 400

Drying time

dustfree approx. 2 hours/20°C
approx. 5 hours/ 8°C
overcoatable 24 hours/20°C
48 hours/10°C

Spec. gravity

approx. 1,4 g/cm³ in mixture

Solid contents in mixture

approx. 64% volume, approx. 78% weight

VOC

296 g/l (calculated) in mixture

Remarks

Minimum application temperature +8°C.
Maximum rel. humidity 80%.
Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process.
Before exposure to water influences a final drying time of 5 days at 20°C is to be respected
Max. temperature when water loaded 40°C.
Like all epoxy materials tends RA 122 to chalking when UV loaded.

Storability

12 month from date of manufacture in original barrels

Packing

24 kgs Component A
4 kgs Component B

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 27/07/2020 | Version 2
Copyright © Rembrandtin Coatings GmbH

