

## REMOPLAST DS-Glimmer mit Härter 453 für Industrie und Waggonbau

### Technisches Merkblatt

- ✓ 2K-Deckbeschichtung
- ✓ Epoxidharz/Polyaminoamid
- ✓ mit Glimmerpigmenten
- ✓ hervorragende Korrosionsschutzeigenschaft
- ✓ Chemikalien- und Ölbeständigkeit
- ✓ hoher Abriebwert
- ✓ Trockenschichtdicke 60 - 250 µm
- ✓ neigt bei UV-Bestrahlung zur Kreidung
- ✓ DB – Zulassung nach TL 918 300 Blatt 40

**Farbton** nach RAL und NCS

**Glanzgrad** seidenmatt bis seidenglänzend

### Einsatzgebiet

Spezielle Deckbeschichtung für  
Schienenfahrzeuge und allg. Industrie

### Verarbeitung

Streichen, Airless-Spritzen

### Untergrund

empfohlene Grundierung:

EPOXY 41 Universalgrund

EPOXY 51 Universalgrund

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

### Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp. top coating
- ✓ based on epoxid resin/polyaminoamid
- ✓ with mica pigments
- ✓ excellent anticorrosive properties
- ✓ good resistance to chemicals and oil
- ✓ high abrasion resistance
- ✓ dry film thickness 60-250 µm
- ✓ tends to chalking by UV-load
- ✓ DB – certification TL 918 300 sheed 40

**Colour-shade** according to RAL and NCS

**Gloss degree** silky mat to silky gloss

### Range of application

Special top coating for rail- and general industry

### Processing

by brushing, airless-spraying

### Substrate

recommended primer:

EPOXY 41 Universalgrund

EPOXY 51 Universalgrund

(Please notice corresponding data sheets!)

### Weiterbearbeitung

Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Verdünnung 400 gereinigt werden, da gehärteter Remoplast DS-Glimmer in Lösemittel nicht mehr löslich ist.

Gemischte Ansätze (Komp.A+B) müssen innerhalb eines Zeitraumes von ca. 8 Stunden verarbeitet werden.

### Allgemeine Verarbeitungshinweise

Temperaturen unter +10 °C verlängern die Trockenzeit unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam.

Weitere allgemeine technische Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter [www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

### Verdünnung: 400

Das Material ist nach Mischung der beiden Komponenten verarbeitungsfertig.

Zum Gerätereinigen Verdünnung 400 verwenden

### Eigenschaften

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde 24 Monate lagerfähig.

### Further processing

Immediately after processing tools have to be cleaned with thinner 400, because Remoplast DS-Glimmer material is no more dissolving when hardened.

Mixed status (components A+B) must be processed within 8 hours.

### General application instructions

Temperatures below +10 °C extend the drying process inadmissible and this are not recommended.

Further general technical informations at [www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

### Thinner: 400

After mixing of both components the material is ready for processing.

Tool cleaning with thinner 400

### Properties

Comp. A + B has a shelf-life of 24 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

**Eigenschaften in Anlieferungszustand**

**Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>		
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>	DIN 53211	500 ± 100 mPas		
Farbton <i>colour shade</i>		nach RAL und NCS according to RAL and NCS		
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		Seidenmatt bis seidenglänzend silky mat to silky gloss		
Mischungsverhältnis <i>mixing ratio</i>		<b>4 Gewichtsteile 1 Gewichtsteil</b>	Remoplast DS-Glimmer Härter 453	
		<b>4 parts by weight 1 part by weight</b>	Remoplast DS-Glimmer Hardener 453	
Verarbeitungszeit <i>processing time</i>		Im gemischten Zustand 8 Std. bei 20°C 8 hours at 20°C in mixed status		
Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität: <i>viscosity:</i>	Verdünnung Gew.% <i>thinner % by weight:</i>	Druck <i>pressure</i>
Airless (Airmix): <i>airless (airmix):</i>	0,33 mm	Lieferviskosität <i>delivered visc.</i>	< 5 %	> 120 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <i>Viscosity data depending on equipment.</i>				
Forcierte Trocknung <i>forced drying</i>		Abdunstzeit Trocknung	20 min bei 20°C 60 min bei 60 – 70°C	
		flash-off-time drying	20 min at 20°C 60 min at 60 – 70°C	
Trockengrad <i>degree of drying</i>	DIN 53150	staubfrei: griffest:	5 Std/ 20°C / 60 µm TSD 12 Std/ 20°C / 60 µm TSD	
		dust free: dry to handle:	5 hr / 20°C / 60 µm DFT 12 hrs / 20°C / 60 µm DFT	
Vor Wasser- oder Chemikalienbelastung eine Endtrocknung von 1 Woche einhalten! <i>Keep a final drying time of 1 week before water or chemical load!</i>				

Haltbarkeit <b>shelf life</b>		24 Mon.	
Festkörper <b>solids content</b>	DIN 53211	69 ± 3 %	in Mischung (z.B. RAL 7022) in mixture (e.g. RAL 7022)
Festkörpervolumen <b>volume-solids content</b>	berechnet calculated	53 ± 3 %	in Mischung (z.B. RAL 7022) in mixture (e.g. RAL 7022)
Spez. Gewicht <b>spec. gravity</b>		1,29 ± 0,05 g/ml	in Mischung (z.B. RAL 7022) in mixture (e.g. RAL 7022)
theor. Verbrauch <b>theor. spread rate</b>	berechnet calculated	ca. 140 g/m <sup>2</sup> / 60µm	TSD DFT

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 07/07/2020 | Version 2  
Copyright © Rembrandtin Coatings GmbH