



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## REMOSIL OM 101

### Technický list

#### Typ

jednosložkový nátěr se zinkovým prachem, na etylsilikátovém základě s extrémně rychlým zasycháním. Při tloušťce vrstvy do 100µm nevzniká riziko tvoření prasklin. Vhodný pro pevné šroubové spoje dle RVS15.05.11. Výborná ochrana proti korozi.

#### Odstín

šedá

#### Příprava podkladu

Otryskaný povrch dle EN ISO 12944/4, Stupeň Sa2½, drsnost střední (G) dle ISO 8503-1.

#### Aplikace

obvykle stříkáním airless (doporučení: použijte trysku větší než 0,35 mm; tlak 100 - 200 bar) nebo tlakovou nádobu. Při nátěru menších ploch je možno použít válečku či štětce. Před použitím by měla být barva mechanicky dobře promíchaná. Během přestávek při aplikaci je třeba nádobu s NH dobře uzavřít, aby nedocházelo k tuhnutí. Při aplikaci vrchní barvy na bázi ethylsilikátu a zinkového prachu doporučujeme nejprve jemně přestříkat a poté nanést požadovanou tloušťku vrstvy.

### Technical Data Sheet

#### Type

one component-zinc dust paint based on ethyl silicate, with quick drying. At film thicknesses up to 100 µm there is no danger of cracking. Very good rust inhibitive characteristics. Approved as primer for slip resistant connections with high-tensile-steel bolts (coefficient of friction  $\geq 0,5$ ).

#### Colour

grey

#### Recommended Substrate

blast cleaning acc. ISO 12944/4 grade Sa 2 ½, roughness medium (G) acc. ISO 8503-1.

#### Application

usually by spraying with airless (recommendation: nozzle  $> 0.35$  mm, spray pressure between 100 and 200 bar) or pressure pot. Smaller surfaces may as well be coated by roller or brush. Before application the paint shall be well mixed with a mechanical agitator. During application pauses paint receptacle must be covered to avoid skinning. Overcoating of ethyl silicate primers should be done in two steps. First a thin layer and after short time second layer to the recommended NDFT.

**Opravy**

při vzniku poškození nátěru REMOSIL OM 101 vlivem transportu nebo montáže konstrukcí doporučujeme:

- a) Otryskat na Sa 2 ½ a opravit s REMOSILEM OM 101  
  
pokud to není možné:
- b) ručně očistit na St 3 a opravit pomocí REMOPLAST EP Zink (do 150°C) nebo REMOSIL S Zink (150-400°C, tloušťka vrstvy 20-30 µm)

**Tloušťka vrstvy**

podle způsobu aplikace do 100 µm

**Spotřeba**

teoreticky: 0,31 kg/m<sup>2</sup>/70 µm

**Ředidlo**

Verdünnung 400

**Schnutí**

(20°C / 65 % r.F.)

nelepivý po 15 minutách  
manipulovatelný po 30 minutách  
přetíratelný po 16 hodinách

Při aplikaci při nižších teplotách nebo nižší vlhkosti vzduchu se prodlužuje prodle mezi nanášením dalších vrstev.  
Nepracovávejte pod 50% r.vlhkosti a ne pod 5°C.

**Viskozita**

ca. 55 s ISO 2431 / 6 mm

**Spec.hmotnost**

ca.. 3 g/cm<sup>3</sup>

**Sušina**

ca. 67% objemově, ca. 86% váhově

**Teplotní odolnost**

max. 400°C

**VOC****Repair**

for touching up transport or mounting damage on constructions coated with REMOSIL OM 101 we recommend:

- a) spotblasting Sa 2 ½ and touching up with REMOSIL OM 101,  
  
if not possible:
- b) manual derusting St 3 and touching up with REMOPLAST EP Zinc (up to 150°C) or REMOSIL S Zinc (150-400°C, DFT 20-30 µm)

**Film thickness**

according to application method up to 100 µm

**Spreading rate**

theoretical: 0,31 kg/m<sup>2</sup>/70 µm

**Thinner**

thinner 400

**Drying time**

at 20°C and 65 % relative air humidity:  
tack free approx. 15 min.  
to be handled approx. 30 min  
to be overcoated approx. 16 hours

Lesser temperature and/or humidity requires longer waiting period. Do not use under 5°C and under 50 % relative humidity

**Viscosity**

approx. 55 s according ISO 2431 / 6 mm

**Specific gravity**

approx. 3 g/cm<sup>3</sup>

**Solids content**

approx. 67 % volume, approx. 86% weight

**Temperature load**

up to 400°C

**VOC**

(calculated) 416g/l

(počítané) 375g/l

### Omezení použití

nezpracovávejte při teplotách pod +5°C!

Další obecné technické informace k našim produktům naleznete pod [www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

### Skladovatelnost

nejméně 12 měsíců v originálních nádobách

### Balné

plechovky 25 kg netto

### VbF-klasifikace

odpadá

### Remark

minimum application temperature +5°C!

Further general technical informations at [www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

### Storability

at least 12 month in sealed original barrels at normal temperature

### Packing

25 kg hobbocks net

### VbF class

no declaration necessary

---

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
Tel: +43 1 27702-0  
Fax: +43 1 27702-40

Tyto údaje se zakládají na zkušenostech. Protože nemáme vliv na aplikaci nátěru, můžeme pouze zaručit konstantní kvalitu našich produktů. Změny vyhrazeny.

21/12/09

---