

## REMOPLAST TL 84

### Technisches Merkblatt

#### Typ

2-Komponenten Beschichtung für Stahlbauteile an betonberührten Flächen und als mechanische Schutzbeschichtung (MSB) gemäß RVS 15.05.11

Festkörper > 95%

hohe Abriebfestigkeit.

#### Farbton

ca. RAL 7032

#### Empfohlener Untergrund

Remoplast EP-Zink (für gestrahlten Stahl)

Remoplast TL Glimmer (für verzinkten, sweepgestrahlten Stahl)

#### Schlussrockenzeit vor Belastung

20° C: ≥ 5 Tage

10° C : ≥ 10 Tage

#### Mischungsverhältnis

4 Gewichtsteile Remoplast TL 84 Komp A

1 Gewichtsteil Remoplast TL 84 THIX Komp. B

#### Mischung

Komp.A und Komp.B gründlich mit einem mechanischen Rührgerät mischen.

#### Topfzeit

je nach Temperatur 20 bis 40 Minuten  
Hohe Temperaturen verkürzen die Topfzeit

### Technický list

#### Typ

dvousložková nátěrová hmota k ochraně ocelových konstrukcí ukotvených do betonu a mechanicky odolný nátěr dle RVS 15.05.11

obsah sušiny > 95 % (hmotnostních)

vysoká odolnost vůči oděru

#### Barva

cca RAL 7032

#### Podklad

Remoplast EP-Zink (u otryskané oceli)

Remoplast TL Glimmer (u pozinkované otryskané oceli)

#### Konečná doba schnutí před vystavením zátěži

20 °C ≥ 5 dnů

10 °C: ≥ 10 dnů

#### Směšovací poměr

4 hmotnostní díly Remoplastu TL 84, složka A

1 hmotnostní díl Remoplastu TL 84 THIX, složka B

#### Mísení:

složku A a B důkladně promíchejte elektrickým míchadlem.

#### Doba zpracovatelnosti

20–40 min v závislosti na teplotě

Vysoké teploty dobu zpracovatelnosti zkracují.

## Empfohlene Trockenschichtdicke

250 – 500µm

Im Gesamtaufbau (z.B. RVS 15.05.11 System) soll eine durchschnittliche Systemschichtdicke von 1200 µm nicht überschritten werden.

## Überarbeitung bei 250µm nach

Bei 30°C: min. 8 Stunden / max. 2 Tage  
Bei 20°C: min. 12 Stunden / max. 3 Tage  
Bei 12°C: min. 24 Stunden / max. 4 Tage  
Bei 7°C: min. 96 Stunden / max. 10Tage

Bei Überschreitung des maximalen Überlackierintervalls muss die Oberfläche durch mattschleifen wieder für eine nachfolgende Schicht aktiviert werden.

## Gebindeeinheit

16 kg Komponente A / 4 kg Komponente B

## Spez. Gewicht

ca. 1,5 g/cm<sup>3</sup>

## Festkörper

ca. 95 % Volumen, ca. 97 % Gewicht

## Verbrauch in Mischung

theoretisch: 0,4 kg/m<sup>2</sup>/250 µm

## Temperaturbeständigkeit

max. 100°C trocken

## VOC

50 g/l – rechnerisch

## Hinweise

Trocknungsbedingungen mind. +7°C und maximal 80% rel. Luftfeuchtigkeit während Applikation und Trocknung.

Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Wie alle Epoxyanstriche neigt auch Remoplast TL 84 ohne weiteren PU-Decklack bei UV-Bewitterung zum Kreiden.

## Doporučená tloušťka suchého filmu

250–500 µm

V nátěrovém systému (např. systémy RVS 15.05.11) by neměla být překročena průměrná tloušťka suché vrstvy 1 200 µm.

## Přetíratelnost při tloušťce vrstvy 250 µm

30 °C: min. 8 hodin / max. 2 dny  
20 °C: min. 12 hodin / max. 3 dny  
12 °C: min. 24 hodin / max. 4 dny  
7 °C: min. 96 hodin / max. 10 dnů

Je-li překročena maximální doba pro nanesení dalšího nátěru, musí být povrch zbroušen (až do zmatnění podkladu) a je nutné z něj odstranit prach.

## Balení

složka A: 16 kg / složka B: 4 kg

## Měrná hustota

cca 1,5 g/cm<sup>3</sup>

## Obsah sušiny

cca 95 % objemových, cca 97 % hmotnostních

## Spotřeba ve směsi

teoreticky: 0,4 kg/m<sup>2</sup>/ 250 µm

## Teplotní zatížení

až 100 °C (suché teplo)

## VOC

50 g/l – vypočteno

## Poznámky

Minimální teplota + 7 °C a maximální rel. vlhkost 80 % při aplikaci a sušení.

Teplota vzduchu a podkladu musí při nanášení a zasychání vždy činit minimálně 3 °C nad rosným bodem. Jako všechny epoxidové nátěry má Remoplast TL 84 bez vrchního PU nátěru tendenci ke křídování.

Weitere allgemeine technische Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter [www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

## Verdünnung

Keine Verdünnung zusetzen.  
Zum Waschen der Geräte Verdünnung 400.

## Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 2 Jahre ab Herstellungsdatum

## VbF-Klassifizierung

**KOMPONENTE A + B**  
entfällt

Další obecné technické informace naleznete na stránkách [www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com).

## Ředidlo

Ředidlo nepřidávejte.  
Pro čištění aplikačních nástrojů použijte ředidlo 400.

## Skladovatelnost

24 měsíců od data výroby v originálních barelech

## Třída VbF

**SLOŽKA A + B**  
nepodléhá regulaci

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

Uvedené údaje vychází z našich zkušeností. Protože nemáme žádný vliv na postupy při používání, můžeme pouze zaručit stálou kvalitu našich výrobků. Změny vyhrazeny.

Erscheinungsdatum Datum vydání: 12. 11. 2018  
Copyright © Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG