



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## REMOPLAST KUNSTSTOFFGRUND

### Technický list

#### Typ

dvou složková základní nátěrová hmota na bázi epoxidové pryskyřice a zinkfosfátu s polyamidaduktovým tužidlem. Odpovídá normě DIN 55 928/9. Vynikající antikorozi vlastnosti.

#### Odstín

oxidgelb, rotbraun, grau ca. RAL 7035

#### Předúprava povrchu

tryskaný povrch dle EN ISO 12944/4 / Norm stupeň Sa 2 ½

#### Aplikace

štetcem, stříkacím zařízením nebo airless

#### Tloušťka vrstvy

40 - 120 µm, dle aplikačního nástroje

#### Poměr mísení

5 váhových dílů Remoplast Kunststoffgrund  
1 váhový díl EP-Härter Remoplast

3,1 obj.dílů Remoplast Kunststoffgrund  
1 obj. díl EP-Härter Remoplast

#### Doba zpracovatelnosti

min. 8 hodin při 20°C

#### Spotřeba

teoretická: 0,20 kg/m<sup>2</sup>/80 µm

#### Ředění

Materiál je po smíchání obou složek připraven k použití bez předreakční doby. Pro ředění nebo čištění nástrojů použijte Verdünnung 400.

#### Schnutí (20°)

### Technical Data Sheet

#### Type

two-component primer, based on epoxy resin and zinc phosphate, polyaminoamide-adduct cured. Corresponds to DIN 55 928/9. Excellent anticorrosive characteristics.

#### Colour

oxide yellow, red-brown, grey approx. RAL 7035

#### Recommended Substrate

blast cleaned steel grade Sa 2 ½ acc.  
ISO 12944/4

#### Application

by brushing, spraying or airless-spraying

#### Film thickness

40 - 120 µm, acc. to application method

#### Mixing ratio

5 parts by weight Remoplast Kunststoffgrund  
1 part by weight EP-hardener Remoplast

#### Pot life

at least 8 hours at 20°C

#### Consumption

theoretical: 0,20 kg/m<sup>2</sup>/ 80 µm

#### Thinner

after mixing of components, material is ready to apply without any pre-reaction time. For thinning and cleaning of appliances use thinner 400.

prachu nelepivý - po ca. 60 minutách  
manipulovatelný - po ca. 4 hodinách  
přetíratelný - po ca. 6 hodinách

### Viskozita

tixotropní

### Spec. hmotnost

ca. 1,3 g/cm<sup>3</sup> ve směsi

### Obsah sušiny ve směsi

ca. 54% objemově,  
ca. 70% váhově

### Teplotní odolnost

max. 120°C

### VOC

(RAL 7035 – počítané) 404g/l

### Pokyny

Podklad musí být zbaven nečistot, solí a vlhkosti.  
Nezpracovávejte při teplotách pod +8° C a při  
relativní vlhkosti vzduchu nad 80%.  
Teplota vzduchu a povrchu musí být během  
aplikace a schnutí nejméně 3°C nad rosným bodem.

### Skladovatelnost

v originálních nádobách 1 rok od data výroby

### Balení

Složka A: 20 kg  
Složka B: 4 kg

### Klasifikace dle VbF

odpadá

### Drying time (20°C)

dust-free	- approx	60 min.
tuck-free	- approx.	4 hours
overcoatable	- approx.	6 hours

### Viscosity

thixotropic

### Specific gravity

approx. 1,3 g/cm<sup>3</sup> in mixture

### Solid contents in mixture

approx. 54% volume,  
approx. 70% weight

### Temperature load

up to. 120°C

### VOC

(RAL 7035 – calculated) 404g/l

### Remarks

The surface has to be free of dust, salt and moisture.  
Minimum application temperature +8°C.  
Maximum rel. humidity 80%.  
Temperature of air and surface must always be a  
minimum of 3°C above dew point during  
application and drying process.

### Storability

12 month from date of manufacture in original  
barrels

### Packing

component A: 20 kg  
component B: 4 kg

### VbF class

no declaration necessary

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
Tel: +43 1 27702-0  
Fax: +43 1 27702-40

Tyto údaje se zakládají na zkušenostech. Protože nemáme vliv na aplikaci nátěru,  
můžeme pouze zaručit konstantní kvalitu našich produktů. Změny vyhrazeny.

20/01/2014