



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST EP ZINK

Technický list

Typ

Dvousložková základní nátěrová hmota s obsahem zinkového prachu na bázi epoxidové pryskyřice se zrychleným tvrzením díky polyamid aduktu.
Obsah zinkového prachu v pigmentu: > 94 %

Odstín

zinkově šedá

Požadavky na podklad

Sa 2 ½ dle EN ISO 12944/4

Aplikace

štetcem nebo stříkáním airless

Tloušťka vrstvy

při aplikaci airless ca. 70-80 µm

Poměr mísení

20 váhových dílů REMOPLAST EP Zink
1 váhový díl EP-Härter Remoplast

6,4 objem. dílů REMOPLAST EP Zink
1 objem. díl EP-Härter Remoplast

doporučujeme použít pneumtické míchadlo

Doba použitelnosti

min. 8 hodin při 20°C
min. 4 hodiny při 30°C

Spotřeba ve směsi

teoretická: 0,31 kg/m²/ 70 µm

Ředění a čištění nástrojů

Verdünnung 400 (max.5%)

Technical Data Sheet

Type

two-component zinc dust primer based on epoxy resin with accelerated polyamide-adduct curing.
Zincdust on pigment: > 94 %

Colour

zinc-grey

Recommended Substrate

at least Sa 2 ½ to ISO 12944/4

Application

by brushing or airless-spraying

Film thickness

for airless application approx. 70-80 µm

Mixing ratio

20 parts by weight REMOPLAST EP Zinc
1 part by weight EP-hardener Remoplast

6,4 parts by volume REMOPLAST EP Zinc
1 parts by volume EP-Härter Remoplast

pneumatic stirrer recommended

Pot life

at least 8 hours at 20°C
at least 4 hours at 30°C

Consumption in Mixture

theoretical: 0,31 kg/m²/ 70 µm

Thinner and cleaning of appliances

thinner 400(max.5%)

Schnutí (20°C)

TG1 - po ca. 15 min.
TG 6 - po ca. 90 min.
přetíratelný - po 2 hodinách

Viskozita

ca. 80 s dle DIN 53 211 ve směsi

Spec. hmotnost

Komp.A: ca. 2,9g/cm³

Komp.B: ca.0,9g/cm³

ca. 2,6 g/cm³ ve směsi

Sušina ve směsi

86 % váhově

58 % objemově

Teplotní odolnost

max. 120°C

VOC

(šedá - počítaná) 392 g/l ve směsi

Upozornění

Nepracovávajíte při teplotách pod +7° C a při rel. vlhkosti vzduchu nad 80% .
Teplota vzduchu a povrchu musí být během aplikace a schnutí nejméně 3°C nad rosným bodem. Zamezte tloušťkám vrstvy nad 150µm.

Skladovatelnost

v originální nádobě 1 rok od data výroby

Balení

Lak (složka A): 20 kg soudky
Tvrdidlo (složka B): 1 kg nádoba
Hmotu lze míchat v soudku základního laku.

Drying time (20°C)

TG1 approx. 15 min.
TG6 approx. 90 min.
overcoatable approx. 2 hours

Viscosity

approx. 80 s according to DIN 53 211 in mixture

Specific gravity

Komp.A: ca. 2,9g/cm³

Komp.B: ca.0,9g/cm³

approx. 2,6 g/cm³ in mixture

Solid contents in mixture

86 % weight

58 % volume

Temperature load

up to. 120°C

VOC

(grey – calculated) 392 g/l in mixture

Remarks

Minimum application temperature +7°C.
Maximum rel. humidity 80%.
Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process. Avoid film thicknesses of more than 150 µm.

Storability

12 month from date of manufacture
in original barrels

Packing

Base coat (comp. A) 20 kg hobbock
Hardener (comp. B) 1 kg tin
The mixture can be done in base coat
hobbock

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Tyto údaje se zakládají na zkušenostech. Protože nemáme vliv na aplikaci nátěru, můžeme pouze zaručit konstantní kvalitu našich produktů. Změny vyhrazeny.