



Rembrandtin



REMOPLAST TL GLIMMER

Technisches Merkblatt

Typ

2-Komponenten-Zwischen- oder Deckbeschichtung auf Epoxidharz/Polyaminoamidaddukt-Basis mit Eisenglimmer. Gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit, hoher Abriebwert für Stahlkonstruktionen in hoher Korrosivitätsbelastung.
Entspricht TL 918.300 Blatt 87
Remoplast TL Glimmer neigt bei UV-Belastung zur Kreidung.

Farbtöne

nach TL/TP-ING und ÖBB
Glimmerfarbtonkarte

Zu streichen auf

saubere Zinkstaubbeschichtung (REMOPLAST EP Zink, REMOSIL OM 101), Zinkphosphat-Epoxidgrund (REMOPLAST Kunststoffgrund oder REMOPLAST DS/TL Glimmer)

Verarbeitung

Streichen oder Airless-Spritzen

Empfohlene Filmdicke

40 - 80 µm bei Pinseltechnik
bis 100 µm bei Airless-Spritzen

Mischungsverhältnis

6 Gewichtsteile REMOPLAST TL Glimmer
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

Topfzeit

8 Stunden bei 20° C

Ergiebigkeit

theoretisch 243 g/m²/80 µm
Als Praxisverbrauch empfehlen wir je nach

Technická data

Typ

Dvousložkový epoxidový mezivrstvý nebo krycí nátěr s polyaminamidovým tužidlem, s železitou slídou. Dobrá odolnost proti chemickému a olejovému zatížení, vysoká odolnost proti otěru, pro ocelové konstrukce s vysokým korozním zatížením. Odpovídá TL 918.300 list 87
Remoplast DS Glimmer při zatížení UV paprsky křídne.

Barevné tóny

dle TL/TP-ING a ÖBB vzorkovnice slídových tónů

Doporučený podklad

Čistý nátěr se zinkovým prachem (REMOPLAST EP Zink, REMOSIL OM101), zinkofosfátový, epoxidový základní nátěr (REMOPLAST Kunststoffgrund nebo REMOPLAST DS/TL Glimmer)

Aplikace

Nátěr nebo airless - stříkání

Doporučená tl. vrstvy

40 - 80 µm při nátěru štětcem
do 100 µm při airless stříkání

Poměr tužení

6 hmotnostních dílů REMOPLAST TL Glimmer
1 hmotnostní díl EP – tužidlo Remoplast

Doba zpracovatelnosti

8 hodin při 20°C

Vydatnost

teoretická: 243 g/m²/80 µm

Applikationsart mit etwa 400 g/m²/80 µm zu rechnen (=gerechnet mit einem Zuschlag von 60%)

Verdünnung

Das Material ist nach dem Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Verdünnung nur bei Temperaturen unter 20° C zusetzen. Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

Trocknung

staubfrei - nach 1 Stunde/ 20° C
durchgetrocknet - nach 24 Stunden/20° C
überstreichbar - nach 16 Stunden/20° C
- nach 24 Stunden/10° C

Vor Wasser- oder Chemikalienbelastung Schlußtrockenzeit von 1 Woche einhalten (20°C).

Spez. Gewicht

ca. 1,55 g/cm³ in Mischung

Festkörper

ca. 51% Volumen , ca. 73% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

max. 120°C

VOC

(DB 701 – rechnerisch) 436 g/l

Anwendungseinschränkung

nicht unter 8°C verarbeiten!

Lagerfähigkeit

In Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 24 kg
Komponente B: 4 kg

VbF-Klassifizierung

entfällt

Ředění

Materiál je ihned po smíchání obou komponentů připraven ke zpracování. Není potřeba dodržovat předreakční dobu. Ředidlo použít jen při teplotách pod 20°C. Pro ředění a čištění nástrojů použijte ředidlo 400.

Doby schnutí

na prach po 1 hod./ 20° C
zcela proschlý po 24 hod./20° C
přetíratelný po 16hod./20° C
po 24 hod/10° C

Před vodním či chemickou zátížením je třeba dodržet závěrečnou dobu schnutí 1 týden(20°C).

Specifická hmotnost

cca. 1,55g/cm³ ve směsi

Objem sušiny ve směsi

cca. 51% objemově, cca. 73% váhově

Tepelná odolnost

max. 120°C

VOC

(DB 701 – početně) 436 g/l

Omezení

Nezpracovávat, pokud je teplota pod 8°C!

Skladovatelnost

v originálním balení 12 měsíců od data výroby

Balení

složka A: 24 kg
složka B: 4 kg

VbF - klasifikace

odpadá

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

26.01.2005

Naše datové listy a zkušební protokoly jsou sestaveny na základě našich nejlepších vědomostí. Jejich charakter je informativní a doporučující. Nejsou tedy právně závazné.