

REMOPLAST PRIMER

Technisches Merkblatt

Typ

Zinkphosphathaltige 2-Komponenten Epoxidharz Grundbeschichtung, mit Polyaminaddukt-Härter.

Gute Korrosionsschutzcharakteristik, rasche Trocknung.

Farbton

Cremeweiss, lichtgrau, rotbraun

Untergrundvorbehandlung

Strahlentrostung nach EN ISO 12944/4 Norm Reinheitsgrad Sa 2 ½

Verarbeitung

Streichen, Rollen, Spritzen oder Airless-Spritzen

Schichtdicke

40 - 120 µm, je nach Verarbeitungstechnik

Mischungsverhältnis

6 Gewichtsteile Remoplast Primer
1 Gewichtsteil Remoplast Härter

3,3 Volumenteile Remoplast Primer
1 Volumenteil Remoplast Härter

Topfzeit

8 Stunden bei 20° C

Verbrauch

theoretisch: 0,23 kg/m²/80 µm

Verdünnung

das Material ist nach dem Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

Technical Data Sheet

Type

two-component primer, based on epoxy resin, and zinc phosphate, polyamin-adduct cured.

Good anticorrosive characteristics, fast drying.

Colour

Crème-white, light-grey, red-brown

Recommended Substrate

blast cleaned steel grade Sa 2 ½ acc. ISO 12944/4

Application

by brushing, rolling, spraying or airless-spraying

Film thickness

40 - 120 µm, acc. to application method

Mixing ratio

6 parts by weight Remoplast Primer
1 part by weight Remoplast hardener

3,3 parts by volume Remoplast Primer
1 part by volume Remoplast hardener

Pot life

8 hours at 20° C

Consumption

theoretical: 230 g/m²/ 80 µm

Thinner

after mixing of components, material is ready to apply without any pre-reaction time. For thinning and cleaning of appliances use thinner 400.

Trocknung (80 µm TSD)

staubfrei TG1 - nach 20 Min/23°C/50% rIF
- nach 30 Min/ 7°C/85% rIF
überarbeitbar TG6 - nach 3 Std/23°C/50% rIF
- nach 6 Std / 7°C/85% rIF

Viskosität

thixotrop

Spez. Gewicht

ca. 1,5 g/cm³ in Mischung

Festkörper

ca. 52% Volumen, ca. 73% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

max. 120°C

VOC

Ca. 400 g/l abhängig vom Farbton

Anwendungseinschränkung

Die Grundbeschichtung ist unmittelbar nach dem Strahlen aufzubringen, um Flugrostbildung zu vermeiden.

Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, Salz, Feuchtigkeit und Eis sein. Material- und Umgebungstemperatur mindestens +7°C.

Luft und Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt, jedoch mindestens +7°C. Ein übermäßiges Überschreiten der Sollsichtdicken ist zu vermeiden, da dies zu längeren Trockenzeiten führt.

Aufgrund der Kreidungstendenz von Epoxidharzmaterialien empfehlen wir vor UV-Belastung einen Anstrich mit PUR-Material (z.B. Remoplast UVC Glimmer) vorzunehmen.

Drying time (80µm DFT)

dust-free TG1 - after 20 min/23°C/50% rH
- after 30 Min/ 7°C/85% rH
overcoatable TG6 - after 3 hrs/23°C/50% rH
- after 6 hrs / 7°C/85% rH

Viscosity

thixotropic

Specific gravity

approx. 1,5 g/cm³ in mixture

Solid contents

approx. 52% volume, approx. 73% weight

Temperature load

up to. 120°C

VOC

Ca. 400 g/l abhängig vom Farbton

Remark

The primer must be applied immediately after sandblasting to avoid flashrust.

The surface has to be free of dust, salt, moisture and ice.

Ambient air temperature and temperature of surface at least +7°C.

Temperature of air and surface at least 3°C above dewpoint, at least +7°C. Unnecessary high film leads to longer drying times.

Because epoxymaterials tends to chalking at UV-loading we recommend coating with PUR-based material (e.g. Remoplast UVC Glimmer) before delivering.

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 24 kg

Komponente B: 4 kg

Storability

1 year from date of manufacture in orig.barrels

Packing

component A: 24 kg

component B: 4 kg

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 3/12/2018
Copyright © Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG