



## ZWEIKOMPONENTEN BASISLACK

# REM PUR 610 BASISLACK WV

- 2 K-PUR-Basislack wasserverdünnbar
- Rasche Trocknung
- Zulassungen bei ÖBB, DB und SBB
- Hochqualitative Pigmentierung mit hoher Deckkraft

Wasserverdünnbarer 2 K-PUR-Basislack für den Schienenfahrzeugverkehr für Nah- und Fernverkehrszüge (Zulassungen bei ÖBB, DB und SBB) und für Anwendungen in der Industrie. Der Basislack zeichnet sich durch seine chemische Beständigkeit und seine hohe Elastizität aus.

# REM PUR 610 BASISLACK WVVB

<b>Haltbarkeit:</b>	mind. 18 Monate
<b>Festkörper:</b>	50 +/- 3 % in Mischung
<b>Festkörpervolumen:</b>	berechnet 37 +/- 3 % in Mischung
<b>Spez. Gewicht:</b>	1,23 ± 0,05g/mL/20°C in Mischung
<b>Theor. Verbrauch:</b>	berechnet 167 g/m <sup>2</sup> / 40 µm DFT

Die Arbeitsmittel müssen für wasserlösliche Produkte geeignet sein, Herstellerangaben beachten. Reinigungsverdünnung ordnungsgemäß entsorgen, nicht in die Kanalisation!

## TECHNISCHE DATEN

<b>Farbton:</b>	nach RAL und NCS
<b>Glanzgrad:</b>	seidenmatt
<b>Untergrund:</b>	<b>empfohlene Grundierung:</b> EPOXY 41 Universalgrund EPOXY 51 Universalgrund REM PUR 81 Grund wvb EPOXY 61 S Grund <b>empfohlener Füller:</b> PUR Grundfarbe 51 Aqua Füller 41 Aqua Füller STAG
<b>Decklacke:</b>	REM PUR 310 Klarlacke PUR 31 Klarlack

## ANWENDUNG

### Verarbeitung:

Becherpistole, Luftspritzen mit Membranpumpe, Airmix

### Allgemeine Verarbeitungshinweise:

Optimale Verarbeitungstemperatur: 18 – 28 °C

Ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung: 40 – 60 % r.F.

Maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung: 80 % r.F.

### Lieferviskosität:

DIN 4 mm; 100 – 200 sek.

### Mischverhältnis:

6 Gewichtsteile REM PUR 610 Basislack wvb

1 Gewichtsteil PU-Hardener 418

Die Härterkomponente muss maschinell eingerührt werden.

### Topfzeit:

max. 3 Stunden bei 20 °C in gemischtem Zustand

### Verdünnung:

VE-Wasser bzw. Trinkwasserqualität

### Eigenschaften:

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde 18 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und kühl aufbewahrt werden.

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden, eventuell nachspülen mit Verdünnung 200, alternativ Reinigung ausschließlich mit Verdünnung 200.

## NACH DEM EINARBEITEN DER HÄRTERKOMponente, DIE VISKOSITÄT MIT WASSER NACHSTELLEN

VERARBEITUNG	DÜSENTYPE	VISKOSITÄT	VERDÜNNUNG GEW. %	DRUCK
Becherpistole+ Membranpumpe*	1,2 mm* 1,5 mm*	thixotrop*	10 – 15 %*	4 – 5 bar*

\*Siehe Arbeitsanweisung für die jeweiligen Anwender (Projekte).  
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen.

## TROCKNUNGSZEIT

TROCKNUNG	GRAD	ZEIT
Forcierte Trocknung	bearbeitbar (TG6): oder**:	2 Std./40 °C/40 µm DFT 1 Std./60 °C/40 µm DFT
Trocknung bei Raumtemperatur	staubfrei (TG1): bearbeitbar (TG6):	40 min/20 °C/40 µm DFT 10 Std./20 °C/40 µm DFT

\*\*Mind. 30 Min. bei Raumtemperatur ablüften, bevor mit forcierter Trocknung begonnen wird.

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.