

## Aqua Basecoat 101 wvb 2K

### Technisches Merkblatt

- ✓ 2 K-PUR-Basislack wasserverdünnbar
- ✓ Rasche Trocknung
- ✓ Zulassung bei DB, ÖBB, SBB
- ✓ Hochqualitative Pigmentierung mit hoher Deckkraft und hervorragender UV-Beständigkeit
- ✓ Keine erhöhten Trocknungstemperaturen erforderlich

**Farbton** nach RAL, NCS

**Glanzgrad** seidenmatt

### Einsatzgebiet

Basislack für den Fahrzeugbau, Schienenfahrzeugverkehr für Nah- und Fernverkehrszüge und allgemeine Industrie

### Untergrund

empfohlene Grundierung:

EPOXY 41 Universalgrund  
EPOXY 51 Universalgrund  
EPOXY 61 S Grund  
Grundierfüller EP

empfohlene Füller:

PUR Grundfarbe 51  
Aqua Füller 41  
Grundierfüller EP

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

### Decklacke

REM PUR 310 Klarlacke  
PUR 31 Klarlack

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

### Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp. PUR waterborne basecoat
- ✓ fast drying
- ✓ Approved by DB, ÖBB, SBB
- ✓ High-quality pigmentation with high opacity and excellent UV-resistance
- ✓ no increased drying temperatures necessary

**Colour-shade** according to RAL, NCS

**Gloss degree** semigloss

### Range of application

Basecoat for vehicle manufacturing, rail industry for short- and long distance transportation and general industry

### Substrate

recommended priming:

EPOXY 41 Universalgrund  
EPOXY 51 Universalgrund  
EPOXY 61 S Grund  
Grundierfüller EP

recommended filler:

PUR Grundfarbe 51  
Aqua Füller 41  
Grundierfüller EP

(Please notice corresponding data sheets!)

### Top coat

REM PUR 310 clearcoats  
PUR 31 clearcoat

(Please notice corresponding data sheets!)

### Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C  
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.  
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Becherpistole, Luftspritzen mit Membranpumpe,  
Airmix

#### Verdünnung:

VE-Wasser bzw. Trinkwasserqualität

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden eventuell nachspülen mit Verdünnung 200, alternativ Reinigung ausschließlich mit Verdünnung 200.

### Eigenschaften

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde min. 18 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und kühl aufbewahrt werden.

### General application instructions

Optimal processing temperature: 18-28°C  
Ideal humidity at processing: 40-60% R.H.  
Maximum humidity at drying process: 80% R.H.

Spraying gun, air spraying with diaphragm pump,  
airmix

#### Thinner:

DI-water or drinking water quality

Immediately after processing tools have to be cleaned with water, if necessary rinse with thinner 200. Alternatively cleaning exclusively by thinner 200.

### Properties

The comp. A + B has a shelf-life of min. 18 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Packings must be stored cool and well closed.

**Eigenschaften in Anlieferungszustand**

**Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>			
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>	DIN 4 mm	100 – 120 sec.			
Farbton <i>colour shade</i>		nach RAL, NCS according to RAL, NCS			
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		seidenmatt semigloss			
Mischungsverhältnis <i>mixing ratio</i>		<b>10 Gewichtsteile</b> Aqua Basecoat 101 wvb 2K <b>1 Gewichtsteil</b> PU-Härter 418/H1 Die Härterkomponente muss maschinell eingerührt werden. <b>10 parts by weight</b> Aqua 2K Basecoat 101 wvb 2K <b>1 part by weight</b> PU-Hardener 418/H1 The hardener component must be mixed in mechanically.			
Verarbeitungszeit: <i>processing time</i>		Nach dem Einarbeiten der Härterkomponente, die Viskosität mit Wasser nachstellen. Im gemischten Zustand ca. 2 Std. bei 20°C  After mixing with hardener, viscosity must be readjusted by water. approx.2 hours at 20°C in mixed status			
Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Verarbeitungsviskosität <i>viscosity for application:</i>	Verdünnung Gew.% <i>thinner % by weight:</i>	Druck <i>pressure</i>	
Becherpistole <i>spraying gun</i> Membranpumpe <i>diaphragm pump</i>	1,2-1,5 mm  0,9-1,3 mm	20-30 s DIN 4	10-20 %	3-4 bar	
<p>Siehe Arbeitsanweisung für die jeweiligen Anwender (Projekte). <b>Please note the operating instructions for the respective users and projects.</b></p> <p>Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <b>Viscosity data depending on equipment.</b></p>					

Forcierte Trocknung		TG6 oder Mind. 30 Min bei Raumtemperatur ablüften, bevor mit forciertem Trocknung begonnen wird.	40 min / 40°C / 40 µm TSD 30 min / 60°C / 40 µm TSD
<b>forced drying</b>		TG6 or Allow to flash-off for at least 30 min. at room temperature, before the forced drying process is started.	40 min / 40°C / 40 µm DFT 30 min / 60°C / 40 µm DFT
Trocknung bei Raumtemperatur		TG1 TG6	35 min/20°C/40 µm TSD 2 Std/20°C/40 µm TSD
<b>drying at room temperature</b>		TG1 TG6	35 min/20°C/40 µm DFT 2 hrs /20°C/40 µm DFT
Haltbarkeit <b>shelf life</b>	mind. at least	18 Mon.	
Festkörper <b>solids content</b>	EN ISO 3251	54 ± 3 %	in Mischung in mixture z.B. RAL 7035 e.g. RAL 7035
Festkörpervolumen <b>volume-solids content</b>	berechnet calculated	40 ± 3 %	in Mischung in mixture z.B. RAL 7035 e.g. RAL 7035
Spez. Gewicht <b>spec. gravity</b>	berechnet calculated	1,31 ± 0,05 g/mL/20°C	in Mischung in mixture z.B. RAL 7035 e.g. RAL 7035
theor. Verbrauch <b>theor. spread rate</b>	berechnet calculated	133 g/m <sup>2</sup> / 40 µm	TSD in Mischung DFT in mixture z.B. RAL 7035 e.g. RAL 7035
Wichtiger Hinweis	Die Arbeitsmittel müssen für wasserlösliche Produkte geeignet sein, Herstellerangaben beachten. Reinigungsverdünnung ordnungsgemäß entsorgen, nicht in die Kanalisation!		
<b>Important notes</b>	The tools must be suitable for waterborne products, consider manufacturer data. Cleaning dilution has to be duly recycled, don't waste into canalisation!		

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 22/09/2021 | Version 2  
Copyright © Rembrandtin Coatings GmbH