



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

THERMODUR Kochplatten-Lack

Technisches Merkblatt

- ✓ hitzefeste abriebbeständige modifizierte Silikon-Einschichtlackierung
- ✓ dauerbelastbar bis 600 °C
- ✓ Schichtdicke 20 – 30 µm TSD

Farbton schwarz, grau, anthrazit matt

Glanzgrad matt

Einsatzgebiet

Hitzefeste abriebbeständige modifizierte Silikon-Einschichtlackierung für Kochplatten

Verarbeitung

Spritzen, Luftzerstäubung

Untergrund

Gussstahl:
metallisch blank, staub-, fettfrei und frei von losen Anhaftungen

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Nicht unter 10 °C verarbeiten!

Verdünnung: 87052

Eigenschaften

Thermodur Kochplatten-Lack ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mindestens 6 Monate lagerfähig.

Technical Data Sheet

- ✓ one coat paint based on a modified silicone; heat resistant and abrasion resistant
- ✓ continuous resistant up to 600 °C
- ✓ film thickness 20 – 30 µm

Colour-shade black, grey, anthracite mat

Gloss degree mat

Range of application

One coat paint for hot-plates based on a modified silicone. Heat resistant and abrasion resistant.

Processing

Spraying, air-atomisation

Substrate

cast steel:
clean metallic surface, free of dust, grease and loose adhesions

General application advices

No processing below 10 °C!

Thinner: 87052

Properties

Thermodur hot-plates-varnish has a shelf-life of at least 6 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Eigenschaften in Anlieferungszustand***Properties as delivered***

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>	
Haltbarkeit <i>shelf life</i>		6 Mon.	
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>	DIN 53211 4mm	25 sec (Farbton anthrazit) 25 sec (color-shade anthracite))	
Verarbeitungsviskosität <i>application viscosity</i>		= Lieferviskosität = delivered viscosity	
Festkörper <i>solids content</i>	EN ISO 3251	ca. 62 %	(z. B. anthrazit) (e.g. anthracite)
Festkörpervolumen <i>volume-solids content</i>	berechnet calculated	ca. 37 %	(z. B. anthrazit) (e.g. anthracite)
Spez. Gewicht <i>spec. gravity</i>	EN ISO 2811-2	1,43±0,05 g/ml / 20 °C	(z. B. anthrazit) (e.g. anthracite)
theor. Verbrauch <i>theor. spread rate</i>	berechnet calculated	10,30 m ² /kg / 25 µm	TSD (z. B. anthrazit) DFT (e.g. anthracite)
Trocknung <i>drying</i>	DIN 53150	Lufttrocknung, wärmeforcierte Trocknung air drying or forced drying at elevated temperature	

Rembrandtin Lack GmbH. Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.