



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

THERMODUR 600 AQUA

Technisches Merkblatt

- ✓ Hitzebeständige modifizierte Silikonharz-Einschichtlackierung auf Wasserbasis
- ✓ dauerhaft belastbar bis 600 °C
- ✓ Schichtdicke 15 - 30 µm

Farbton schwarz, gussgrau

Glanzgrad matt

Einsatzgebiet

Hitzebeständige modifizierte Silikonharz-Einschichtlackierung für Öfen und Kamine.

Verarbeitung

Spritzen, Luftzerstäubung

Luftpistole: Verarbeitung in Lieferviskosität
Düsen: 1,5 – 1,8 mm
Druck: 2,5 – 3,5 bar

Airless: Verarbeitung in Lieferviskosität
Düsen: 0,28 – 0,33 mm
Druck: 70 – 100 bar

Untergrund

Gußstahl und Stahlblech:
metallisch blank, staub-, fettfrei und frei von losen Anhaftungen

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Nicht unter 10 °C verarbeiten!

Verdünnung: Wasser

Eigenschaften

Thermodur 600-Aqua ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mindestens 6 Monate lagerfähig.

Technical Data Sheet

- ✓ Heat resistant one coat paint based on a modified silicone-resin on waterborne system
- ✓ continuous resistant up to 600 °C
- ✓ film thickness 15 – 30 µm

Colour-shade black, cast grey

Gloss degree mat

Range of application

Heat resistant one coat paint for stoves and fireplaces based on a modified silicone-resin.

Processing

Spraying, air-atomisation

air syringe: processing in mixing viscosity
nozzles 1,5 – 1,8 mm
atomizer pressure: 2,5 – 3,5 bar

airless: processing in mixing viscosity
nozzles: 0,28 – 0,33 mm
material pressure: 70 – 100 bar

Substrate

cast steel and steel sheet:
clean metallic surface, free of dust, grease and free of loose adhesions

General application advices

No processing below 10 °C!

Thinner: Water

Properties

Thermodur 600-Aqua has a shelf-life of at least 6 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Eigenschaften in Anlieferungszustand**Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>	
Haltbarkeit <i>shelf life</i>		6 Mon.	
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>	DIN 53211	30 –40sec /4mm	(je nach Farbton abhängig) (depending on the colour-shade)
Spritzviskosität <i>spraying viscosity</i>		= Lieferviskosität = delivered viscosity	
Festkörper <i>solids content</i>	EN ISO 3251	ca. 44 %	(je nach Farbton abhängig) (depending on the colour-shade)
Festkörpervolumen <i>volume-solids content</i>	berechnet calculated	ca. 28 %	(je nach Farbton abhängig) (depending on the colour-shade)
Spez. Gewicht <i>spec. gravity</i>	EN ISO 2811-2	ca.1,29 g/ml / 20°	(je nach Farbton abhängig) (depending on the colour-shade)
theor. Verbrauch <i>theor. spread rate</i>	berechnet calculated	11 m ² /kg/20 µm	TSD (je nach Farbton abhängig) DFT(depending on the colour-shade)
Temperaturen unter +10 °C verlängern die Trocknung unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam. Temperatures below +10 °C extend the drying process inadmissible and thus are not recommended.			
Trocknung bei RT <i>drying at RT</i>		staubtrocken nach: griffest nach:	20 Min/20 °C/ca.30µm TSD 1 Std/20 °C/ca.30µm TSD
		dust drying after: securely after:	20 Min/20 °C/ca.30µm DFT 1 h/20 °C/ca.30µm DFT

Rembrandtin Lack GmbH. Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.