



## 1-KOMPONENTEN AUSPUFFLACK AUF EPOXYESTER-BASIS

# ZINKALIT GRUNDIERUNG

- Dauerhaft temperaturbeständig bis 550 °C
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Schnell trocknend
- Universell einsetzbar

Hochhitzeester Einschicht-Lack auf Basis eines Epoxyesters. Überlackierbar mit CHEMOLIT Decklack. Einsatzgebiete: Abgasschalldämpfer Anlagen aus aluminierem Stahl, Edelstahl. Zinkstaubfarbe: hochpigmentiert, schnelltrocknend, universell einsetzbar.

### TECHNISCHE DATEN

**Farbton:** grau  
**Untergrund:** Stahlblech: sandgestrahlt;  
Strahlen – SA 2,5 gem. ISO 8501-1  
Ra Wert = 3- 5 µm und  
Rz Wert = 20 – 30 µm nach  
DIN EN ISO 4287;  
Keine chemisch vorbehandelten  
Substrate verwenden;

### VERARBEITUNG

Druckluft-Spritzen, Airless, Streichen/Rollen

### ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

Nicht unter +10 °C verarbeiten!  
Vor der Verarbeitung aufrühren!  
**Verdünnung:** V 0003

# ZINKALIT GRUNDIERUNG

## TROCKNUNGSZEIT

TROCKNUNG	ZEIT
Lufttrocknung	20 °C
Staubtrocknen	Ca. 5 Min.
Griffest	Ca. 15 Min.
Durchgetrocknet	Ca. 3 Std.
Überlackierbar	Ca. 24 Std.
Haltbarkeit	6 Monate



## LACKEIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	METHODE	WERTEBEREICH
Lieferviskosität	DIN 53211 20 °C	40-60 s
Vorgeschlagene Spritzviskosität		40-60 s
Festkörper	EN ISO 3251	70 ± 5 %
Spez. Gewicht	EN ISO 2811-2	Ca. 1,7 g/cm <sup>3</sup>
Hitzebeständigkeit		Dauerbelastung: 550 °C Stoßbelastung: max. 600 °C

## APPLIKATION

STREICHEN/ROLLEN	DRUCKLUFTSPRITZEN	AIRLESS	
Vorgeschlagene Verarbeitungsviskosität	40-60 sec. (DIN 53 211/20 °C) mit Verdünnung V 0003	19-60 sec.	40-60 sec.
Zerstäubung	Keine Angaben	1,5-1,8 m 4-6 bar	0,27 – 0,48 mm Ca. 200 bar

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.