



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOTHERM BIKE

Technisches Merkblatt

- ✓ wasserverdünnbarer Einbrennlack auf modifizierter Polyester Acryl –Melamin Mischung
- ✓ hervorragende Haftung auch auf schwierigen Untergründen
- ✓ für Decor- und Effektlackierungen
- ✓ Trockenschichtdicke 10 – 30 µm

Farbton nach Kundenwunsch

Glanzgrad hochglänzend/ seidenmatt/ matt

Einsatzgebiet

Einbrennlack mit guten Haftungseigenschaften speziell für schwierige Untergründe.

Untergrund und Vorbehandlung

Stahlblech, Aluminium, Carbon:
metallisch blank, staub-, fettfrei und frei von losen Anhaftungen
oder auf Remotherm Füller

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Luftpistole-Spritzen bzw. E-Statik-Hochrotation

Eigenschaften

Remotherm BIKE ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde 6 Monate lagerfähig.

Nicht direkter Sonnenbestrahlung aussetzen!

Technical Data Sheet

- ✓ waterborne baking enamel based on modified polyester – Acrylic resin/melamine mixture
- ✓ good adhesive properties on steel and galvanized steel sheet
- ✓ for Deco- and Effect varnishing
- ✓ dry film thickness 10 – 30 µm

Colour-shade according at customer's request

Gloss degree high gloss /semi gloss/ mat

Range of application

baking enamel with good adhesive properties, particularly for difficult substrates

Substrate and pre-treatment

Steel plate, aluminium, carbon:
clean metallic surface, free of dust, oil and loose adhesions
or on Remotherm Füller

General application instructions

Optimal processing temperature 18-28°C
40-60% R.H. ideal humidity at processing
80% R.H. maximum humidity at drying process

Air atomization resp. e-statics-high-rotation

Properties

Remotherm BIKE has a shelf-life of 6 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Did not expose to direct exposure to the sun!

Eigenschaften in Anlieferungszustand**Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>	
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>		ca. 70 sec. / DIN 4 mm	
Verarbeitungsviskosität <i>application viscosity</i>		18 - 30 sec	Luftpistole Air atomization
		13 – 16 sec.	E-Statik - Hochrotation e-statics-high-rotation
Farbton <i>colour shade</i>		nach Kundenwunsch according at customer's request	
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		Hochglänzend/ seidenmatt/ matt high gloss/ semi gloss/ mat	
Einbrennbedingung <i>curing conditions</i>		20 min / 150°C	Laborumluftofen air circulation drying tunnel
Haltbarkeit <i>shelf life</i>		6 Mon.	
Festkörper <i>solids content</i>		28 - 38 %	abhängig vom Farbton depending on the colorshade
Festkörpervolumen <i>volume-solids content</i>	berechnet calculated	26 - 32 %	abhängig vom Farbton depending on the colorshade
Relative Dichte <i>relative density</i>		1,00 - 1,15 g/ml	abhängig vom Farbton depending on the colorshade
theor. Verbrauch <i>theor. spread rate</i>	berechnet calculated	~12m ² /kg /20 µm	TSD DFT

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
 Ignaz-Köck-Straße 15
 A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
 Tel: +43 1 27702-0
 Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten!

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.