

## REMOPLAST UVC GLIMMER

### Technisches Merkblatt

#### Typ

seidenglänzende, festkörperreiche Zweikomponenten-Deckbeschichtung auf hydroxylgruppenhaltiger Acrylharz/aliphatischer Isocyanat-Basis (Polyurethan) mit Eisenglimmer oder Microglimmer. Gute Farbton- und Glanzstabilität. Gute Chemikalienbeständigkeit. Hohe Elastizität mit sehr guter mechanischer Belastbarkeit / Abriebfestigkeit. Ideale Deckbeschichtung auch für alle Anlagen in der chemischen Industrie bis 120°C und für Verkehrsbauwerke (bis Korrosivitätsklasse C 5 nach EN ISO 12944/2).

Zugelassen nach  
RVS 15.05.11 und TL/TP Kor Blatt 87

#### Farbtöne

Glimmer-Farbtöne nach TL/TP ING Anhang H, und ÖBB Glimmerfarbtöne, RAL- oder NCS-Farbtöne

#### Empfohlener Untergrund

REMOPLAST DS Glimmer  
REMOPLAST TL Glimmer  
REMOPLAST Kunststoffgrund  
REMOPLAST UVC Glimmer  
REM-AK UNIVERSAL PRIMER  
REM AQUA LAC  
REMOPLAT TL-R GRUND  
REMOPLAST EG-GLIMMER  
REM 61 PRIMER  
REMOPLAST MSR ULTRAPRIMER  
REMOLPAST MSR ULTRA-IC  
REMOPLST HS-KST  
REMOPLAST HS-GLIMMER  
REMOPLAST KS-R GRUND NOVA

### Technical Data Sheet

#### Type

semiglossy high build two-component topcoat based on hydroxyl group containing acryl resins and aliphatic isocyanates with mica and/or micaceous iron oxide, good resistance to ultraviolet light, weather and chemicals, high abrasion resistance and high gloss resistance. Ideal topcoat for systems of chemical industries up to 120° C for traffical structures (up to corrosivity category C 5 acc. ISO 12944/2)

Approved according RVS 15.05.11 and  
TL/TP Kor Blatt 87

#### Colours

mica-colours according to TL/TP ING appendix H or according to RAL-colours or NCS-colours

#### Recommended Substrate

REMOPLAST DS Glimmer  
REMOPLAST TL Glimmer  
REMOPLAST Kunststoffgrund  
REMOPLAST UVC Glimmer  
REM-AK UNIVERSAL PRIMER  
REM AQUA LAC  
REMOPLAT TL-R GRUND  
REMOPLAST EG-GLIMMER  
REM 61 PRIMER  
REMOPLAST MSR ULTRAPRIMER  
REMOLPAST MSR ULTRA-IC  
REMOPLST HS-KST  
REMOPLAST HS-GLIMMER  
REMOPLAST KS-R GRUND NOVA

## Verarbeitung

Streichen, rollen oder Airless-Spritzen

## Empfohlene Filmdicke

bis 100 µm bei Airless-Applikation  
40 – 70 µm bei Streichapplikation

## Mischungsverhältnis nach Gewicht

10 Gewichtsteile Remoplast UVC Glimmer  
1 Gewichtsteil PU-Härter 400 UVC

### bei RAL 9006

7 Gewichtsteile Remoplast UVC Glimmer  
1 Gewichtsteil PU-Härter 400 UVC

## Mischungsverhältnis nach Volumen

8 Vol. Teile Remoplast UVC-Glimmer  
(RAL Farbtöne)  
1 Vol. Teil PU Härter UVC

6,7 Vol. Teile Remoplast UVC-Glimmer  
(DB-Farbtöne)  
1 Vol. Teil PU Härter UVC

## Topfzeit

mind. 6 Stunden bei 20°C / 24 Stunden bei 5°C

### Mit Beschleuniger:

1 Stunde bei 20°C / 2 Stunden bei 5°C

## Verbrauch in Mischung

theoretisch: 0,20 kg/m<sup>2</sup>/80 µm (Farbton weiss)  
0,23 kg/m<sup>2</sup>/80 µm (DB-Farbtöne)

## Verdünnung

Verdünnung 200

## Trocknung bei 80 µm

staubfrei TG1	20min/23°C	30min/15°C	2h15/5°C
überarbeitbar TG6	6h/23°C	8h/15°C	48h/5°C

### Trocknung mit UVC Beschleuniger:

staubfrei TG1	20min/23°C	30min/15°C	2h15/5°C
überarbeitbar TG6	4h/23°C	6h/15°C	24h/5°C

## Application

by brushing, rolling or airless-spraying

## Recommended film thickness

Up to 100 µm for airless-spraying  
40 – 70 µm for brushing

## Mixing ratio by weight

10 parts weight Remoplast UVC Glimmer  
1 part weight PU hardener 400 UVC

### for RAL 9006

7 parts weight Remoplast UVC Glimmer  
1 part weight PU hardener 400 UVC

## Mixing ratio by volume

8 parts by volume Remoplast UVC-Glimmer  
(RAL colours)  
1 part by volume PU hardener 400 UVC

6,7 parts by volume Remoplast UVC-Glimmer  
(DB-colours)  
1 part by volume PU hardener 400 UVC

## Pot life

at least 6 hours at 20°C / 24 hours at 5°C

### With accelerator:

1 hour at 20°C / 2 hours at 5°C

## Consumption in mixture

theoretical: 0,20 kg/m<sup>2</sup>/ 80 µm (white)  
0,23 kg/m<sup>2</sup>/ 80 µm (DB-colours)

## Thinner

Thinner 200

## Drying time at 80 microns

dustfree TG1	20min/23°C	30min/15°C	2h15/5°C
overcoatable TG6	6h/23°C	8h/15°C	48h/5°C

### Drying with Accelerator:

dustfree TG1	20min/23°C	30min/15°C	2h15/5°C
overcoatable TG6	4h/23°C	6h/15°C	24h/5°C

## Viskosität

strukturviskos, ca.400 cp

## Spez. Gewicht in Mischung

RAL: je nach Farbton  $1,3 \pm 0,2 \text{ g/cm}^3$   
DB-Farbtöne:  $1,4 \pm 0,2 \text{ g/cm}^3$

## Festkörper in Mischung

ca. 53 % Volumen, ca. 69 % Gewicht (RAL)  
ca. 53 % Volumen, ca. 73 % Gewicht (DB-Farbtöne)

## Temperaturbeständigkeit

kurzfristig max.  $150^\circ\text{C}$   
Dauerbelastbarkeit: max.  $120^\circ\text{C}$

## VOC

(RAL 9010 – rechnerisch) 420g/l in Mischung

## Hinweise

Nicht unter  $+5^\circ\text{C}$  (mit Beschleuniger  $0^\circ\text{C}$ ) und nicht über 80% rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten. Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens  $3^\circ\text{C}$  über dem Taupunkt liegen. Vor dem Aufbringen des Decklacks ist darauf zu achten, dass die vorhergehende Beschichtung frei von haftungsmindernden Substanzen ist. Wenn dies der Fall ist, müssen diese in geeigneter Weise entfernt werden.

Weitere allgemeine technische Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter [www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

## Lagerfähigkeit

in Originalbinde 2 Jahre ab Herstellungsdatum

## Verpackung

Komponente A: 10 kg (RAL 9006 : 7 kg)  
Komponente B: 1 kg

## Viscosity

structural viscous, approx. 400 cp

## Specific gravity in mixture

RAL: approx.  $1,3 \pm 0,2 \text{ g/cm}^3$   
DB-Shades:  $1,4 \pm 0,2 \text{ g/cm}^3$

## Solid contents in mixture

approx. 53 % volume, approx. 69 % weight (RAL)  
approx. 53 % volume, approx. 73 % weight (DB-colours)

## Temperature stability

short-term: up to.  $150^\circ\text{C}$   
constant load: max.  $120^\circ\text{C}$

## VOC

(RAL 9010 – calculated) 420g/l in mixture

## Remarks

Minimum application temperature  $+5^\circ\text{C}$  (with accelerator suitable till  $0^\circ\text{C}$ ).  
Maximum rel. humidity 80%.  
Temperature of air and surface must always be a minimum of  $3^\circ\text{C}$  above dew point during application and drying process. Before applying the topcoat it has to be ensured that all substances which has bad affect on adhesion were removed in proper way.

Further general technical informations at [www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

## Storability

24 month from date of manufacture in original cans

## Packing

Component A: 10 kg (RAL 9006: 7 kg)  
Component B: 1 kg

## VbF-Klassifizierung

**KOMPONENTE A + B**  
entfällt

## VbF class

**COMPONENT A + B**  
no declaration necessary

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 12/11/2018  
Copyright © Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG