

REMOPLAST DS-Glimmer mit Härter 453 für Industrie und Waggonbau

Technisches Merkblatt

- ✓ 2K-Deckbeschichtung
- ✓ Epoxidharz/Polyaminoamid
- ✓ mit Glimmerpigmenten
- ✓ hervorragende Korrosionsschutzeigenschaft
- ✓ Chemikalien- und Ölbeständigkeit
- ✓ hoher Abriebwert
- ✓ Trockenschichtdicke 60 - 250 µm
- ✓ neigt bei UV-Bestrahlung zur Kreidung
- ✓ DB – Zulassung nach TL 918 300 Blatt 40

Farbton nach RAL und NCS

Glanzgrad seidenmatt bis seidenglänzend

Einsatzgebiet

Spezielle Deckbeschichtung für
Schienenfahrzeuge und allg. Industrie

Verarbeitung

Streichen, Airless-Spritzen

Untergrund

empfohlene Grundierung:

EPOXY 51 Universalgrund

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp. top coating
- ✓ based on epoxid resin/polyaminoamid
- ✓ with mica pigments
- ✓ excellent anticorrosive properties
- ✓ good resistance to chemicals and oil
- ✓ high abrasion resistance
- ✓ dry film thickness 60-250 µm
- ✓ tends to chalking by UV-load
- ✓ DB – certification TL 918 300 sheed 40

Colour-shade according to RAL and NCS

Gloss degree silky mat to silky gloss

Range of application

Special top coating for rail- and general industry

Processing

by brushing, airless-spraying

Substrate

recommended primer:

EPOXY 51 Universalgrund

(Please notice corresponding data sheets!)

Weiterbearbeitung

Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Verdünnung 400 gereinigt werden, da gehärteter Remoplast DS-Glimmer in Lösemittel nicht mehr löslich ist.

Gemischte Ansätze (Komp.A+B) müssen innerhalb eines Zeitraumes von ca. 8 Stunden verarbeitet werden.

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60%
r.F. max. Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Temperaturen unter +10°C verlängern die Trockenzeit unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam.

Weitere allgemeine technische Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter www.rembrandtin.com

Verdünnung: 400

Das Material ist nach Mischung der beiden Komponenten verarbeitungsfertig.

Zum Gerätereinigen Verdünnung 400 verwenden

Eigenschaften

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde 24 Monate lagerfähig.

Further processing

Immediately after processing tools have to be cleaned with thinner 400, because Remoplast DS-Glimmer material is no more dissolving when hardened.

Mixed status (components A+B) must be processed within 8 hours.

General application instructions

Optimal processing temperature 18-28°C
40-60% R.H. ideal humidity at processing
80% R.H. maximum humidity at drying process

Temperatures below +10°C extend the drying process inadmissible and this are not recommended.

Further general technical informations at www.rembrandtin.com

Thinner: 400

After mixing of both components the material is ready for processing.

Tool cleaning with thinner 400

Properties

Comp. A + B has a shelf-life of 24 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Eigenschaften in Anlieferungszustand

Properties as delivered

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>		
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>		500 ± 100 mPas		
Farbton <i>colour shade</i>		nach RAL und NCS according to RAL and NCS		
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		Seidenmatt bis seidenglänzend silky mat to silky gloss		
Mischungsverhältnis <i>mixing ratio</i>		4 Gewichtsteile 1 Gewichtsteil	Remoplast DS-Glimmer Härter 453	
		4 parts by weight 1 part by weight	Remoplast DS-Glimmer Hardener 453	
Verarbeitungszeit <i>processing time</i>		Im gemischten Zustand 8 Std. bei 20°C 8 hours at 20°C in mixed status		
Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität: <i>viscosity:</i>	Verdünnung Gew.% <i>thinner % by weight:</i>	Druck <i>pressure</i>
Airless (Airmix): <i>airless (airmix):</i>	0,33 mm	Lieferviskosität <i>delivered visc.</i>	< 5 %	> 120 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <i>Viscosity data depending on equipment.</i>				
Forcierte Trocknung <i>forced drying</i>		Abdunstzeit Trocknung flash-off-time drying	20 min bei 20°C 60 min bei 60 – 70°C 20 min at 20°C 60 min at 60 – 70°C	
Trockengrad <i>degree of drying</i>	DIN 53150	staubfrei: griffest: dust free: dry to handle:	5 Std/ 20°C / 60 µm TSD 12 Std/ 20°C / 60 µm TSD 5 hr / 20°C / 60 µm DFT 12 hrs / 20°C / 60 µm DFT	
Vor Wasser- oder Chemikalienbelastung eine Endtrocknung von 1 Woche einhalten! <i>Keep a final drying time of 1 week before water or chemical load!</i>				

Haltbarkeit shelf life		24 Mon.	
Festkörper solids content		69 ± 3 %	in Mischung (z.B. RAL 7022) in mixture (e.g. RAL 7022)
Festkörpervolumen volume-solids content	berechnet calculated	53 ± 3 %	in Mischung (z.B. RAL 7022) in mixture (e.g. RAL 7022)
Spez. Gewicht spec. gravity		1,29 ± 0,05 g/ml	in Mischung (z.B. RAL 7022) in mixture (e.g. RAL 7022)
theor. Verbrauch theor. spread rate	berechnet calculated	ca. 140 g/m ² / 60µm	TSD DFT

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 30/09/2022 | Version 4
Copyright © Rembrandtin Coatings GmbH