

REM PUR 610 Basislack wvb

Technisches Merkblatt

- ✓ 2 K-PUR-Basislack wasserverdünnbar
- ✓ Rasche Trocknung
- ✓ Zulassungen bei ÖBB, DB und SBB
- ✓ Hochqualitative Pigmentierung mit hoher Deckkraft

Farbton nach RAL, NCS

Glanzgrad seidenmatt

Einsatzgebiet

Basislack für den Schienenfahrzeugverkehr für Nah- und Fernverkehrszüge

Untergrund

empfohlene Grundierung:

EPOXY 41 Universalgrund
EPOXY 51 Universalgrund
REM PUR 81 Grund wvb
EPOXY 61 S Grund

empfohlene Füller:

PUR Grundfarbe 51
Aqua Füller 41
Aqua Füller STAG

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

Decklacke

REM PUR 310 Klarlacke
PUR 31 Klarlack

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp. PUR basecoat waterborne
- ✓ fast drying
- ✓ Approved by ÖBB, DB and SBB
- ✓ High-quality pigmentation with high opacity

Colour-shade according to RAL, NCS

Gloss degree semigloss

Range of application

Basecoat for rail industry for short- and long distance transportation

Substrate

recommended priming:

EPOXY 41 Universalgrund
EPOXY 51 Universalgrund
REM PUR 81 Grund wvb
EPOXY 61 S Grund

recommended filler:

PUR Grundfarbe 51
Aqua Füller 41
Aqua Füller STAG

(Please notice corresponding data sheets!)

Top coat

REM PUR 310 Klarlacke
PUR 31 Klarlack

(Please notice corresponding data sheets!)

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28 °C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Becherpistole, Luftspritzen mit Membranpumpe,
Airmix

Verdünnung:

VE-Wasser bzw. Trinkwasserqualität

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden eventuell nachspülen mit Verdünnung 200, alternativ Reinigung ausschließlich mit Verdünnung 200.

Eigenschaften

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde 18 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und kühl aufbewahrt werden.

General application instructions

Optimal processing temperature: 18-28 °C
Ideal humidity at processing: 40-60% R.H.
Maximum humidity at drying process: 80% R.H.

Spraying gun, air spraying with diaphragm pump,
airmix

Thinner:

DI-water or drinking water quality

Immediately after processing tools have to be cleaned with water, if necessary rinse with thinner 200. Alternatively cleaning exclusively by thinner 200.

Properties

The comp. A + B has a shelf-life of 18 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Packings must be stored cool and well closed.

Eigenschaften in Anlieferungszustand

Properties as delivered

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>		
Lieferviskosität delivered viscosity	DIN 4 mm	100 – 200 sec.		
Farbton colour shade		nach RAL, NCS according to RAL, NCS		
Glanzgrad gloss degree		seidenmatt semigloss		
Mischungsverhältnis mixing ratio		6 Gewichtsteile REM PUR 610 Basislack wvb 1 Gewichtsteil PU-Härter 418 Die Härterkomponente muss maschinell eingerührt werden. 6 parts by weight REM PUR 610 Basecoat wvb 1 part by weight PU-Hardener 418 The hardener component must be mixed in mechanically.		
Verarbeitungszeit: processing time		Nach dem Einarbeiten der Härterkomponente, die Viskosität mit Wasser nachstellen. Im gemischten Zustand ca. 3 Std. bei 20°C After mixing with hardener, viscosity must be readjusted by water. approx.3 hours at 20°C in mixed status		
Verarbeitung processing	Düsentype: nozzle type:	Verarbeitungsviskosität: viscosity for application:	Verdünnung Gew.% thinner % by weight:	Druck pressure
Becherpistole + Membranpumpe:** spraying gun + diaphragm pump:**	1,2 mm** 1,5 mm**	thixotrop **	10 - 15 %**	4-5 bar**
<p>** siehe Arbeitsanweisung für die jeweiligen Anwender (Projekte). ** please note operating instructions for the respective users and projekts.</p> <p>Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. Viscosity data depending on equipment.</p>				
Forcierte Trocknung forced drying		TG6 oder Mind. 30 Min bei Raumtemperatur ablüften, bevor mit forcierter Trocknung begonnen wird. TG6 or Allow to flash-off for at least 30 min. at room temperature, before the forced drying process is started.	2 Std / 40°C / 40 µm TSD 1 Std / 60°C / 40 µm TSD 2 hrs / 40°C / 40 µm DFT 1 hr. / 60°C / 40 µm DFT	

Trocknung bei Raumtemperatur		TG1 TG6		40 min/20°C/40 µm TSD 10 Std/20°C/40 µm TSD
drying at room temperature		TG1 TG6		40 min/20°C/40 µm DFT 10 hrs /20°C/40 µm DFT
Haltbarkeit shelf life	mind. at least	18 Mon.		
Festkörper solids content	EN ISO 3251	50 ± 3 %	in Mischung in mixture	z.B. RAL 7012 e.g. RAL 7012
Festkörpervolumen volume-solids content	berechnet calculated	37 ± 3 %	in Mischung in mixture	z.B. RAL 7012 e.g. RAL 7012
Spez. Gewicht spec. gravity		1,23 ± 0,05g/mL/20°C	in Mischung in mixture	z.B. RAL 7012 e.g. RAL 7012
theor. Verbrauch theor. spread rate	berechnet calculated	167 g/m ² / 40 µm	TSD in Mischung DFT in mixture	z.B. RAL 7012 e.g. RAL 7012
Wichtiger Hinweis	Die Arbeitsmittel müssen für wasserlösliche Produkte geeignet sein, Herstellerangaben beachten. Reinigungsverdünnung ordnungsgemäß entsorgen, nicht in die Kanalisation!			
Important notes	The tools must be suitable for waterborne products, consider manufacturer data. Cleaning dilution has to be duly recycled, don't waste into canalisation!			

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 14/11/2019
Copyright © Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG