



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REM PUR 510 Deck wvb

Technisches Merkblatt

- ✓ 2 K-PUR-Deckbeschichtung wasserverdünnbar
- ✓ ausgezeichnete Wetter- und UV-Beständigkeit
- ✓ empfohlene Trockenschichtdicke 40 – 60 µm

Farbton nach RAL, NCS

Glanzgrad glänzend, seidenmatt

Einsatzgebiet

Decklack speziell für Schienenfahrzeuge und allgem. Industrie

Untergrund

empfohlene Grundierung:

EPOXY 41 Universalgrund
EPOXY 61 S Grund

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp. pur-top coat waterborne
- ✓ excellent UV- and weather resistance
- ✓ recommended dry film thickness 40 – 60 µm

Colour-shade according to RAL, NCS

Gloss degree glossy, semi gloss

Range of application

top coat particularly for rail-borne vehicles and general industry

Substrate

recommended priming:

EPOXY 41 Universalgrund
EPOXY 61 S Grund

(Please notice corresponding data sheets!)

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Streichen, rollen, Becherpistole, Airmix, Airless

Verdünnung:

VE-Wasser bzw. Wasser mittlerer Härte

Das Material ist nach Mischung der beiden
Komponenten verarbeitungsfertig.

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit
Wasser gereinigt werden eventuell nachspülen mit
Verdünnung 200.

Eigenschaften

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im
Originalgebinde mind.12 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und kühl
aufbewahrt werden.

General application instructions

Optimal processing temperature 18-28°C
40-60% R.H. ideal humidity at processing
80% R.H. maximum humidity at drying process

brush on, roller coating, spraying gun, Airmix,
Airless

Thinner:

Demineralized water and/or water of middle
hardness

After mixing of both components the material is
ready for processing.

Immediately after processing tools have to be
cleaned with water, if necessary rinse with
thinner 200.

Properties

The comp. A + B has a shelf-life of minimum
12 months at appropriate storage conditions and in
the original packing.

Packings must be stored cool and well closed.

Eigenschaften in Anlieferungszustand**Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>	
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>	DIN 4 mm	60 – 100 sek	Komp.A comp.A
Farbton <i>colour shade</i>		nach RAL, NCS according to RAL, NCS	
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		glänzend, seidenmatt glossy, semi gloss	
Mischungsverhältnis <i>mixing ratio</i>		5 Gewichtsteile REM PUR 510 Deck wvb 1 Gewichtsteil PU-Härter 418/H1 Die Härterkomponente muss mechanisch eingerührt werden. 5 parts by weight REM PUR 510 Deck wvb 1 part by weight PU-Hardener 418/H1 The hardener component must be stirred mechanically.	
Alternativer Härter für höhere Kochergrenze: 280408 PU Härter H2 Alternative Hardener for more layer-thickness without blister effekt: 280408 PU Hardener H2			
Mischungsverhältnis <i>mixing ratio</i>		5 Gewichtsteile REM PUR 510 Deck wvb 1 Gewichtsteil PU-Härter H2 Die Verwendung von PU-Härter H2 verlängert die Trocknung um ca. 30%. 5 parts by weight REM PUR 510 Deck wvb 1 part by weight PU-Hardener H2 PU-Hardener H2 has a slow drying compared to Hardener 418/H1 (needs about 30% more time).	
Verarbeitungszeit: <i>processing time</i>		Nach Einarbeiten der Härterkomponente, die Viskosität mit Wasser nachstellen. Im gemischten Zustand ca.3 Std. bei 20°C After mix in of the hardener, viscosity must be rechecked by water. approx.3 hours at 20°C in mixed status	
Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität: <i>viscosity:</i>	Druck <i>pressure</i>
streichen und rollen <i>brush and roll</i>		Lieferviskosität <i>delivery viscosity</i>	
Airless/Airmix	0,28 -0,33	30 – 40 sec DIN 4	> 150 bar
Becherpistole <i>spraying gun</i>	1,5 – 1,8 mm	25 – 35 sec DIN 4	2 – 4 bar

Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. Viscosity data depending on equipment.			
Forcierte Trocknung forced drying	überarbeitbar: oder reworkable: or	2 Std / 40°C / 50 µm TSD 1 Std / 60°C / 50 µm TSD 2 hrs / 40°C / 50 µm DFT 1 hr. / 60°C / 50 µm DFT	
Trocknung bei Raumtemperatur drying at room temperature	staubfrei: klebfrei: überarbeitbar: dust free: non-sticking: reworkable:	40 min/20°C/50 µm TSD 3 Std/20°C/50 µm TSD 16 Std/20°C/50 µm TSD 40 min/20°C/50 µm DFT 3 hrs /20°C/50 µm DFT 16 hrs /20°C/50 µm DFT	
Temperaturen unter +10°C verlängern die Trocknung unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam. Temperatures below +10°C extend the drying process inadmissible and this are not recommended.			
Haltbarkeit shelf life	mind. at least	12 Mon.	
Festkörper solids content	EN ISO 3251	57 ± 3 %	in Mischung in mixture
Festkörpervolumen volume-solids content	berechnet calculated	46 ± 3 %	in Mischung in mixture
Spez. Gewicht spec. gravity		1,27 ± 0,05 g/ml	in Mischung in mixture
theor. Verbrauch theor. spread rate	berechnet calculated	138 g/m ² / 50 µm	TSD in Mischung DFT in mixture

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
 Ignaz-Köck-Straße 15
 A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
 Tel: +43 1 27702-0
 Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.