

## REM PUR 510 DF FEGL wvb

### Technisches Merkblatt

- ✓ 2 K-PUR-Deckbeschichtung wasserverdünnbar
- ✓ Eisenglimmerhältig
- ✓ ausgezeichnete Wetter- und UV-Beständigkeit
- ✓ empfohlene Trockenschichtdicke 40 – 80 µm

**Farbton** nach RAL, NCS

**Glanzgrad** seidenmatt

### Einsatzgebiet

Eisenglimmerhältiger Decklack speziell für den Dachbereich bei Schienenfahrzeugen und allgem. Industrie

### Untergrund

empfohlene Grundierung:

EPOXY 41 Universalgrund  
EPOXY 51 Universalgrund  
REM PUR 81 Grund wvb  
EPOXY 61 S Grund

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

### Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28 °C  
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.  
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F.

Streichen, rollen, Becherpistole, Airmix, Airless

### Verdünnung:

VE-Wasser bzw. Wasser mittlerer Härte

Das Material ist nach Mischung der beiden Komponenten verarbeitungsfertig.  
Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden eventuell nachspülen mit Verdünnung 200.

### Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp. pur-top coat waterborne
- ✓ micaceous iron ore
- ✓ excellent UV- and weather resistance
- ✓ recommended dry film thickness 40 – 80 µm

**Colour-shade** according to RAL, NCS

**Gloss degree** semi gloss

### Range of application

Micaceous iron ore top coat particularly for the roof range with rail-borne vehicles and general industry

### Substrate

recommended priming:

EPOXY 41 Universalgrund  
EPOXY 51 Universalgrund  
REM PUR 81 Grund wvb  
EPOXY 61 S Grund

(Please notice corresponding data sheets!)

### General application instructions

Optimal processing temperature 18-28 °C  
40-60% R.H. ideal humidity at processing  
80% R.H. maximum humidity at drying process

brush on, roller coating, spraying gun, Airmix, Airless

### Thinner:

Demineralized water and/or water of middle hardness

After mixing of both components the material is ready for processing.  
Immediately after processing tools have to be cleaned with water, if necessary rinse with thinner 200.

### Eigenschaften

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mind.12 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und kühl aufbewahrt werden.

### Properties

The comp. A + B has a shelf-life of minimum 12 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Packings must be stored cool and well closed.

### Eigenschaften in Anlieferungszustand

### Properties as delivered

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>	
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>		170 – 200 mPas	Komp.A comp.A
Farbton <i>colour shade</i>		nach RAL, NCS according to RAL, NCS	
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		seidenmatt semigloss	
Mischungsverhältnis  <i>mixing ratio</i>		<b>5 Gewichtsteile</b> REM PUR 510 DF-FEGL wvb <b>1 Gewichtsteil</b> PU-Härter 418/H1 (Alternativ: Härter 440 für längere Verarbeitungszeit) Die Härterkomponente muss mechanisch eingerührt werden.  <b>5 parts by weight</b> REM PUR 510 DF-FEGL wvb <b>1 part by weight</b> PU-Hardener 418/H1 (Alternative: Hardener 440 for a longer potlife) The hardener component must be stirred mechanically.	
Verarbeitungszeit:  <i>processing time</i>		Nach Einarbeiten der Härterkomponente, die Viskosität mit Wasser nachstellen. Im gemischten Zustand ca.1,5 - 2 Std. bei 20°C  After mix in of the hardener, viscosity must be rechecked by water. approx.1,5 - 2 hours at 20°C in mixed status	
Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität <i>viscosity</i>	Druck <i>pressure</i>
streichen und rollen <i>brush and roll</i>		Lieferviskosität <i>delivery viscosity</i>	
<b>Airless/Airmix</b>	0,28-0,33	20–30 sec DIN 6	> 150 bar
Becherpistole <i>spraying gun</i>	1,8–2,0 mm	20–30 sec DIN 6	4 – 5 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <b>Viscosity data depending on equipment.</b>			

Forcierte Trocknung	überarbeitbar: oder	2 Std / 40°C / 50 µm TSD 1 Std / 60°C / 50 µm TSD
<b>forced drying</b>	reworkable: or	2 hrs / 40°C / 50 µm DFT 1 hr. / 60°C / 50 µm DFT

Trocknung bei Raumtemperatur	staubfrei: klebfrei: überarbeitbar:	40 min/20°C/50 µm TSD 3 Std/20°C/50 µm TSD 16 Std/20°C/50 µm TSD
<b>drying at room temperature</b>	dust free: non-sticking: reworkable:	40 min/20°C/50 µm DFT 3 hrs /20°C/50 µm DFT 16 hrs /20°C/50 µm DFT

Temperaturen unter +10°C verlängern die Trocknung unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam.

**Temperatures below +10°C extend the drying process inadmissible and this are not recommended.**

Haltbarkeit <b>shelf life</b>		mind. at least	12 Mon.
Festkörper <b>solids content</b>	EN ISO 3251	64 ± 3 %	in Mischung in mixture
Festkörpervolumen <b>volume-solids content</b>	berechnet calculated	50 ± 3 %	in Mischung in mixture
Spez. Gewicht <b>spec. gravity</b>		1,39 ± 0,05 g/ml	in Mischung in mixture
theor. Verbrauch <b>theor. spread rate</b>	berechnet calculated	138 g/m <sup>2</sup> / 50 µm	TSD in Mischung DFT in mixture

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 26/07/2018