



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REM PUR 310 Klarlack wvb

Technisches Merkblatt

- ✓ 2 K-PUR-Deckbeschichtung wasserverdünnbar
- ✓ ausgezeichnete Wetter- und UV-Beständigkeit
- ✓ hohe Transparenz
- ✓ sehr gute Graffiti-Beständigkeit
- ✓ empfohlene Trockenschichtdicke 40 – 60 µm
- ✓ Zulassungen bei ÖBB, DB und SBB

Farbton farblos
Glanzgrad glänzend bis matt

Einsatzgebiet

Hochwertiger Klarlack für den Schienenfahrzeugbereich und allgem. Industrie

Untergrund

empfohlener Füller:

Aqua Füller 41, farbgebend

empfohlener Basislack:

REM PUR 610 Basislack
Rem PUR Basislack 101
Aqua Basecoat 101

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp. PUR-top coat waterborne
- ✓ excellent UV- and weather resistance
- ✓ high transparency
- ✓ very good Graffiti removability
- ✓ recommended dry film thickness 40 – 60 µm
- ✓ Approved by ÖBB, DB and SBB

Colour-shade colourless
Gloss degree gloss to mat

Range of application

High-quality clear coat for rail and general industry

Substrate

recommended filler:

Aqua Füller 41, colouring

recommended master coat:

REM PUR 610 Basislack
Rem PUR Basislack 101
Aqua Basecoat 101

(Please notice corresponding data sheets!)

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Becherpistole, Luftspritzen mit Membranpumpe

Verdünnung:

VE-Wasser bzw. Trinkwasserqualität

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden eventuell nachspülen mit Verdünnung 200, alternativ Reinigung ausschließlich mit Verdünnung 200.

Eigenschaften

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde 18 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und kühl aufbewahrt werden.

General application instructions

Optimal processing temperature: 18-28°C
Ideal humidity at processing: 40-60% R.H.
Maximum humidity at drying process: 80% R.H.

spraying gun, air spraying with diaphragm pump

Thinner:

DI-water or drinking water quality

Immediately after processing tools have to be cleaned with water, if necessary rinse with thinner 200. Alternatively cleaning exclusively by thinner 200.

Properties

The comp. A + B has a shelf-life of 18 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Packings must be stored cool and well closed.

Eigenschaften in Anlieferungszustand**Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>
Lieferviskosität delivered viscosity	DIN 4 mm	60 – 80 sec
Farbton colour shade		farblos colourless
Glanzgrad gloss degree		glänzend bis matt gloss to mat
Mischungsverhältnis oder mixing ratio		<p>3 Gewichtsteile REM PUR 310 Klarlack wvb 1 Gewichtsteil PU-Härter 418/H1 (280435) Die Härterkomponente muss maschinell eingerührt werden.</p> <p>3 Gewichtsteile REM PUR 310 Klarlack wvb 1 Gewichtsteil PU-Härter H2 (280408) Die Härterkomponente muss maschinell eingerührt werden.</p> <p>3 parts by weight REM PUR 310 Klarlack wvb 1 part by weight PU-Hardener 418H1 (280435) The hardener component has to be mixed in mechanically.</p> <p>or</p> <p>3 parts by weight REM PUR 310 Klarlack wvb 1 part by weight PU-Hardener H2 (280408) The hardener component has to be mixed in mechanically.</p>
<p>PU-Härter 418/H1 hat eine raschere Trocknung,</p> <p>PU-Härter H2 hat eine verzögerte Antrocknung, dadurch können höhere Schichten blasenfrei appliziert werden.</p> <p>PU-Hardener 418/H1 cures faster,</p> <p>PU-Hardener H2 has slower drying time and can be applied in thicker layers, better resistance against boiling bubbles.</p>		
Verarbeitungszeit: processing time		<p>Nach dem Einarbeiten der Härterkomponente, die Viskosität mit Wasser nachstellen. Im gemischten Zustand ca. 3 Std. bei 20°C</p> <p>Approx. 3 hours at 20°C in mixed status after mixing with hardener, viscosity must be readjusted by water.</p>



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
 Ignaz-Köck-Straße 15
 1210 WIEN
 Österreich

Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität: <i>viscosity:</i>	Verdünnung Gew.% <i>thinner % by weight:</i>	Druck <i>pressure</i>
Becherpistole + Membranpumpe: spraying gun + diaphragm pump:	1,2 mm 1,5 mm	20 - 30 sec 4 mm	ca. 20 %	3-5 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. Viscosity data depending on equipment.				
Forcierte Trocknung forced drying		TG6 oder Mind. 30 Min bei Raumtemperatur ablüften, bevor mit forcierter Trocknung begonnen wird. TG6 or Allow to flash-off for at least 30 min. at room temperature, before the forced drying process is started.	4 Std / 40°C / 50 µm TSD 3 Std / 60°C / 50 µm TSD 4 hrs / 40°C / 50 µm DFT 3 hrs / 60°C / 50 µm DFT	

Trocknung bei Raumtemperatur		TG1 TG6	40 min/20°C/50 µm TSD 8-10 Std/20°C/50 µm TSD
drying at room temperature		TG1 TG6	40 min/20°C/50 µm DFT 8-10 hrs /20°C/50 µm DFT
Haltbarkeit shelf life	mind. at least	18 Mon.	
Festkörper solids content	EN ISO 3251	48 ± 3 %	in Mischung in mixture
Festkörpervolumen volume-solids content	berechnet calculated	46 ± 3 %	in Mischung in mixture
Spez. Gewicht spec. gravity		1,06 ± 0,05g/mL/20°C	in Mischung in mixture
theor. Verbrauch theor. spread rate	berechnet calculated	115 g/m ² / 50 µm	TSD in Mischung DFT in mixture
Wichtiger Hinweis	Die Arbeitsmittel müssen für wasserlösliche Produkte geeignet sein, Herstellerangaben beachten. Reinigungsverdünnung ordnungsgemäß entsorgen, nicht in die Kanalisation!		
Important notes	The tools must be suitable for waterborne products, consider manufacturer data. Cleaning dilution has to be duly recycled, don't waste into canalisation!		

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.