



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REM ACRYL 51 MIX

Technisches Merkblatt

- ✓ 2K-Decklack auf ACRYL-Harzbasis mit einem aliphatischen Polyisocyanat als Härterkomponente
- ✓ Decklacksystem mit guter Lösemittelbeständigkeit
- ✓ ausgezeichnete Wetter- und UV-Beständigkeit
- ✓ empfohlene Trockenschichtdicke 40 – 60 µm

Farbton nach RAL, NCS

Glanzgrad hochglänzend

Einsatzgebiet

Decklack für die allgem. Industrie

Verarbeitung

Becherpistole und Airless-Spritzen

Untergrund

Empfohlene Grundierung:

EPOXY 41 Universalgrund
EPOXY 51 Universalgrund
REM PUR 81 Grund wvb

Empfohlene Füller:

EPOXY 41 Universalgrund
PUR Grundfarbe 51
REM PUR 81 Füller wvb

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp. top coat based on acryl resin with an aliphatic polyisocyanate as hardening component
- ✓ top coat system with good solvent resistance
- ✓ excellent UV- and weather resistance
- ✓ recommended dry film thickness 40 – 60 µm

Colour-shade according to RAL, NCS

Gloss degree high gloss

Range of application

Top coat for general industry

Processing

Spray gun and airless spraying

Substrate

Recommended Primer:

EPOXY 41 Universalgrund
EPOXY 51 Universalgrund
REM PUR 81 Grund wvb

Recommended Filler:

EPOXY 41 Universalgrund
PUR Grundfarbe 51
REM PUR 81 Füller wvb

(Please notice corresponding data sheets!)

Weiterbearbeitung

Nach Luft- oder Ofentrocknung mit Naßschleifpapier, Körnung 320-400 fein, anschleifen, Durchschliffe vermeiden. Mit reinem Wasser nachwaschen und abledern. Feuchtigkeit restlos austrocknen lassen. Vor dem Endlackieren Fläche mit einem Staubbindetuch abreiben

Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Verdünnung 200 gereinigt werden, da gehärtetes REM-ACRYL-Material in Lösemittel nicht mehr löslich ist.

Gemischte Ansätze (Komp.A+B) müssen innerhalb eines Zeitraumes von ca. 6 Stunden verarbeitet werden.

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Verdünnung:	200	(normal)
	7205	(schnell)
	222	(langsam)

Das Material ist nach Mischung der beiden Komponenten verarbeitungsfertig.

Zum Gerätereinigen Verdünnung 200 verwenden

Eigenschaften

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mind. 24 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und kühl aufbewahrt werden.

Further processing

After air- or stove-drying grinding with wet abrasive paper, graining 320-400 fine, straight through grinding must be avoided. Cleaning with clear water and polishing.

Before over coating surface must be absolute dry and rubbed with a duster.

Immediately after processing tools have to be cleaned with thinner 200, because Rem Acryl material is no more dissolving when hardened.

Mixed status (components A+B) must be processed within 6 hours.

General application instructions

Optimal processing temperature 18-28°C
40-60% R.H. ideal humidity at processing
80% R.H. maximum humidity at drying process

Thinner:	200	(normal)
	7205	(quick)
	222	(slow)

After mixing of both components the material is ready for processing.

Tool cleaning with thinner 200

Properties

Comp. A + B has a shelf-life of 24 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Packings must be stored cool and well closed.

Eigenschaften in Anlieferungszustand**Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften properties of the varnish	Methode method	Wertebereich specification		
Lieferviskosität delivered viscosity	DIN 53211 4mm	>100 sec		
Farbton colour shade	nach RAL, NCS according to RAL, NCS			
Glanzgrad gloss degree	hochglänzend high gloss			
Mischungsverhältnis mixing ratio	5 Gewichtsteile 1 Gewichtsteil		Rem Acryl 51 MIX PU-Härter 401	
	5 parts by weight 1 part by weight		Rem Acryl 51 MIX PU-Härter 401	
Verarbeitungszeit processing time	Im gemischten Zustand 6 Std. bei 20°C 6 hours at 20°C in mixed status			
Mit Verdünnung 200 auf empfohlene Verarbeitungsviskosität einstellen. Adjust with thinner 200 to recommended processing viscosity.				
Verarbeitung processing	Düsentyp: nozzle type:	Viskosität: viscosity:	Verdünnung Gew. % thinner % by weight:	Druck pressure
Becherpistole: spraying gun:	1,2 mm 1,5 mm	20 - 25 sec DIN 4	ca. 10 %	4-5 bar
Airless (Airmix): airless (airmix):	0,23 mm 0,28 mm	30 - 40 sec DIN 4	ca. 10 %	120 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. Viscosity data depending on equipment.				
Forcierte Trocknung forced drying	überarbeitbar: oder reworkable: or		2 Std/40°C/50 µm TSD 1 Std/60°C/50 µm TSD 2 hrs/40°C/50 µm DFT 1 hr /60°C/50 µm DFT	
IR-Trocknung IR-drying	kurzwellig short-wave	möglich possible		
Trocknung bei Raumtemperatur drying at room temperature	staubfrei: klebfrei: überarbeitbar:		30 min/20°C/50 µm TSD 2 Std/20°C/50 µm TSD 12 Std/20°C/50 µm TSD dust free: non-sticking: reworkable:	
			30 min/20°C/50 µm DFT 2 hrs/20°C/50 µm DFT 12 hrs/20°C/50 µm DFT	

Haltbarkeit shelf life		24 Mon.	
Festkörper solids content	DIN 53211	59 ± 3 %	in Mischung (z.B. Farbton weiß) in mixture (e.g. colour shade white)
Festkörpervolumen volume-solids content	berechnet calculated	45 ± 3 %	in Mischung (z.B. Farbton weiß) in mixture (e.g. colour shade white)
Spez. Gewicht spec. gravity		1,17±0,05 g/ml/20 °C	in Mischung (z.B. Farbton weiß) in mixture (e.g. colour shade white)
theor. Verbrauch theor. spread rate	berechnet calculated	120 g/m ² /50µm	TSD in Mischung (z.B. Farbton weiß) DFT in mixture (e.g. colour shade white)

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
 Ignaz-Köck-Straße 15
 A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
 Tel: +43 1 27702-0
 Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.