



ZWEIKOMPONENTEN DECKLACK

REM PUR 310 DECKLACK WVB

- Zulassungen der ÖBB/DB/SBB
- ausgezeichnete Wetter- und UV-Beständigkeit
- höchste Graffiti-Beständigkeit

Wasserverdünnbare 2-Komponenten PUR Deckbeschichtung mit ausgezeichneter Wetter- und UV-Beständigkeit sowie sehr guter Graffiti-Beständigkeit. Einsetzbar als hochwertiger Decklack im Schienenfahrzeugbereich und in der allgemeinen Industrie. Diese Beschichtung verfügt über die Zulassung der ÖBB, DB und SBB.

REM PUR 310 DECKLACK WVVB

Haltbarkeit:	mind. 18 Monate
Festkörper:	EN ISO 3251 59 +/- 3 % in Mischung (z.B. weiß)
Festkörpervolumen:	berechnet 51 +/- 3 % in Mischung (z.B. weiß)
Spez. Gewicht:	1,21 +/- 0,05 g/ml in Mischung (z.B. weiß)
Theor. Verbrauch:	berechnet 118 g/m ² /50 µm TSD in Mischung (z.B. weiß)

TECHNISCHE DATEN

Farbton:	nach RAL, NCS oder nach Kundenwunsch
Glanzgrad:	glänzend bis matt
Untergrund:	Grundierung: EPOXY 41 Universalgrund EPOXY 51 Universalgrund REM PUR 81 Grund wvb EPOXY 61 S Grund wvb Füller: PUR Grundfarbe 51 Aqua Füller 41
Empfohlene TSD:	40–60 µm

VERARBEITUNG

Verarbeitung:

Becherpistole, Luftspritzen mit Membranpumpe, Airmix

Verarbeitungshinweis:

Optimale Verarbeitungstemperatur: 18–28 °C

Ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung: 40–60 % r.F.

Maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung: 80 % r.F.

Lieferviskosität:

DIN 4 mm, 60–80 Sek.

Mischverhältnis:

3 Gewichtsteile	REM PUR 310 Decklack wvb
1 Gewichtsteil	PU-Härter 418/H1

Die Härterkomponente muss maschinell eingerührt werden.

Topfzeit:

nach dem Einrühren des Härters die Viskosität mit Wasser einstellen – im gemischten Zustand ca. 3–4 Std. bei 20 °C

Verdünnung:

VE-Wasser bzw. Trinkwasserqualität

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden, eventuell nachspülen mit Verdünnung 200 – Alternativ Reinigung gänzlich mit Verdünnung 200. Die Arbeitsmittel müssen für wasserlösliche Produkte geeignet sein, Herstellerangaben beachten. Reinigungsverdünnung ordnungsgemäß entsorgen, nicht in die Kanalisation!

MIT WASSER AUF EMPFOHLENE VERARBEITUNGSVISKOSITÄT EINSTELLEN.

VERARBEITUNG	DÜSENTYPE	VISKOSITÄT	VERDÜNNUNG GEW. %	DRUCK
Becherpistole + Membranpumpe	1,2 – 1,5 mm	20 – 30 sec. DIN 4	15 – 20 % Wasser	4 – 5 bar
Airmix	0,23 mm	25 – 30 sec. DIN 4	15 – 20 % Wasser	60 – 100 bar

Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen.

TROCKNUNGSZEIT

TROCKNUNG	GRAD	ZEIT
Forcierte Trocknung	überlackierbar (TG6): oder:	2 Std./40 °C/50 µm TSD 1 Std./60 °C/50 µm TSD
Trocknung bei Raumtemperatur	staubfrei (TG1): überarbeitbar (TG6):	90 min./20 °C/50 µm TSD 4 Std./20 °C/50 µm TSD

Mind. 30 Min. bei Raumtemperatur ablüften, bevor mit forcierter Trocknung begonnen wird.

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten, für deren Vollständigkeit wir keine Gewähr übernehmen. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, obliegt es dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen.