



## ZWEIKOMPONENTEN DECKBESCHICHTUNG

# EPOXY 61 S DECK WV B

- Zulassungen der ÖBB/DB/SBB
- hohe Chemikalien- und Reinigungsmittelbeständigkeit
- minimaler Lösemittelanteil < 3 % Basislack
- sparsam in der Anwendung – 0,15 kg/m<sup>2</sup> bei 50 µm TSD

Wasserverdünnbare 2-Komponenten Epoxidharzkombinations-Deckbeschichtung. Besonders geeignet für den Einsatz im Schienenfahrzeugbereich (Zulassungen der ÖBB/DB/SBB) sowie für Anwendungen in der Industrie. Diese Deckbeschichtung zeichnet sich durch hervorragende Chemikalienbeständigkeit und hohe Elastizität aus.

# EPOXY 61 S DECK WVVB

<b>Haltbarkeit:</b>	mind. 18 Monate
<b>Festkörper:</b>	60 +/- 3 % in Mischung
<b>Festkörpervolumen:</b>	berechnet 45 +/- 3 % in Mischung
<b>Spez. Gewicht:</b>	1,42 +/- 0,05 g/ml/20 °C in Mischung
<b>Theor. Verbrauch:</b>	berechnet 243 g/m <sup>2</sup> /80 µm TSD

Diese Werte können je nach Farbton abweichen.

## TECHNISCHE DATEN

<b>Farbton:</b>	nach RAL und NCS
<b>Glanzgrad:</b>	seidenmatt
<b>Untergrund:</b>	Epoxy 61 S Grund wvb Epoxy 41 Universalgrund Epoxy 51 Universalgrund

## VERARBEITUNG

### Verarbeitung:

Spritzen mit Luft- oder Airless- bzw. Airmix-Geräten

### Verarbeitungshinweis:

Optimale Verarbeitungstemperatur: 18–28 °C

Ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung: 40–60 % r.F.

Maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung: 80 % r.F.

Nicht unter 15 °C verarbeiten!

### Lieferviskosität:

thixotrop

### Mischverhältnis:

6 Gewichtsteile Epoxy 61 S Deck wvb

1 Gewichtsteil EP-Härter 61 wvb

Die Härterkomponente sollte maschinell eingerührt werden.

### Topfzeit:

im gemischten Zustand max. 3 Std. bei 20 °C

### Verdünnung:

VE-Wasser bzw. Trinkwasserqualität

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden, eventuell nachspülen mit Verdünnung 200 – Alternativ Reinigung gänzlich mit Verdünnung 200. Die Arbeitsmittel müssen für wasserlösliche Produkte geeignet sein, Herstellerangaben beachten. Reinigungsverdünnung ordnungsgemäß entsorgen, nicht in die Kanalisation!

## MIT WASSER AUF EMPFOHLENE VERARBEITUNGSVISKOSITÄT EINSTELLEN.

VERARBEITUNG	DÜSENTYPE	VISKOSITÄT	VERDÜNNUNG GEW. %	DRUCK
Luftspritzen	1,8 mm 2,0 mm	-	ca. 5 %	4 – 5 bar
Airless (Airmix)	0,28 – 0,33 mm	Lieferviskosität	0 %	> 150 bar

Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen.

## TROCKNUNGSZEIT

TROCKNUNG	GRAD	ZEIT
Forcierte Trocknung	überarbeitbar: oder:	2 Std./40 °C/80 µm TSD 1 Std./60 °C/80 µm TSD
Trocknung bei Raumtemperatur	staubfrei (TG1): überarbeitbar (TG6):	60 min./20 °C/80 µm TSD 16 Std./20 °C/80 µm TSD

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten, für deren Vollständigkeit wir keine Gewähr übernehmen. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, obliegt es dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen.