



4391 .... 4390 ....

# EBEPHEN AC STRUKTURLACK

- Perfekte Haftung auf allen Oberflächen
- Variables Spritzbild

## ANWENDUNGSGEBIET

Hochwertige 2-Komponenten-Deckbeschichtung auf Basis Acrylharz-Isocyanat. Besonders bevorzugt für Konstruktionen und Blechen aus Aluminium oder verzinktem Stahl für innen und außen, sowie für Industrielackierungen, Haushaltsgeräte, Fahrzeugteile, Maschinengehäuse.

## IHR NUTZEN

- **Von Glatt bis Struktur – mit einem Produkt:** Ebephen AC Strukturlack lässt sich genau nach Ihren Anforderungen spritzen.
- **Alle Farbtöne zur Hand:** Christ Lacke hat die größte Lack-in-Lack-Mischanlage Österreichs. Ebephen AC Strukturlack ist deshalb auch kurzfristig in allen Farbtönen lieferbar.
- **Kleinmengen, die den Großen um nichts nachstehen:** Auch Kleinmengen stammen aus der Quelle der Großmengen und versprechen deshalb gleichbleibende Qualität.
- **Perfekte Haftung:** Auch auf schwierigen Untergründen können Sie mit bester Haftung rechnen.
- **Hervorragende Deckkraft:** Egal ob auf Stahl oder Aluminium – Mit Ebephen AC Strukturlack erzielen Sie vorbildhafte Resultate in der Oberflächenbeschichtung.
- **Einschichtlack für Innen:** Auch im Innenbereich ist Ebenphen AC Strukturlack als Einschichtlack mit hervorragender Haftung perfekt einsetzbar.

# EBEPHEN AC STRUKTURLACK

## TECHNISCHE DATEN

<b>Farbton:</b>	auf Anfrage
<b>Bindemittel:</b>	Acrylharz, Isocyanat
<b>Mischverhältnis:</b>	gew. 5:1 vol. 4:1
<b>Härter:</b>	für Innen: 681 für Außen: 870
<b>Topfzeit:</b>	ca. 8 Std./20 °C
<b>Lieferviskosität:</b>	thixotrop

<b>Dichte:</b>	1,10 – 1,20
<b>Glanz:</b>	4390 ..... glänzend, mind. 80 4391 ..... seidenglänzend, Glanzgrad: 60 – 80
<b>Festkörper in Mischung:</b>	Gew. % 61 +/- 3 Vol. % 49 +/- 3
<b>Ergiebigkeit - theoret.</b>	
<b>Mittelwert:</b>	10,4 m <sup>2</sup> /kg bei 40 µm TSD
<b>Verdünnung:</b>	665
<b>Reinigung:</b>	Verdünnung 665

## VERARBEITUNG

### Untergrund-Vorbehandlung:

Stahl: Strahlentrostung SA 2 1/2 nach EN ISO 12944  
Verzinkter Stahl: Entfetten, entfernen von Schmutz und Weißrost  
Aluminium: Strahlen oder schleifen und entfetten, oder geeignete chemische Vorbehandlung.

### Aufbringung:

Spritzen (Druckpistole, Druckkessel)

### Verarbeitungsviskosität:

Vorspritzen mit ca. 25-30 sec. (Verdünnungszugabe ca. 20 %) Strukturspritzen unverdünnt.

### Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter + 5 °C verarbeiten. Die Eigentemperatur der zu bearbeitenden Fläche muss zweifelsfrei über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen (siehe EN ISO 12944).

### Lagerfähigkeit:

12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5° C und + 30° C in original verschlossenen Gebinden.

### Temperaturbeständigkeit:

bis + 150 °C (trocken)

## TROCKNUNG

	TROCKNUNG		TROCKNUNG
staubtrocken nach	ca. 1 Std./20 °C	durchgetrockent nach	ca. 8 Std./20 °C
griffest nach	ca. 2 Std./20 °C	ausbesserungsfähig nach	ca. 8 Std./20 °C

## AUFBAUBEISPIELE

	FÜR INNEN	FÜR AUSSEN
AUF STAHL	1x Ebelux A-10 Füllgrund ZP, 50 µm TSD 1x Ebephen AC Strukturlack, 40 µm TSD verdünnt vorspritzen 1x Ebephen AC Strukturlack, unverdünnt strukturspritzen	2x Ebelux A-10 Füllgrund ZP, 50 µm TSD 1x Ebephen AC Strukturlack, 40 µm TSD verdünnt vorspritzen 1x Ebephen AC Strukturlack, unverdünnt strukturspritzen
AUF VERZINKTEM STAHL BZW. AUF ALUMINIUM	1x Ebephen AC Strukturlack, 40 µmTSD verdünnt vorspritzen 1x Ebephen AC Strukturlack, unverdünnt strukturspritzen	1x Ebelux A-10 Füllgrund ZP, 50 µm TSD 1x Ebephen AC Strukturlack, 40 µmTSD verdünnt vorspritzen 1x Ebephen AC Strukturlack, unverdünnt strukturspritzen

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten, für deren Vollständigkeit wir keine Gewähr übernehmen. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, obliegt es dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Jegliche Veränderung des Bearbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen.