



4396 ....

# EBEPHEN AC MASCHINENLACK

- Perfekte Haftung auf allen Oberflächen
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis

## ANWENDUNGSGEBIET

Seidenglänzende 2-Komponenten-Deckbeschichtung auf Basis Acrylharz-Isocyanat mit ausgezeichneter Wetterbeständigkeit. Besonders geeignet als Deckbeschichtung für Stahl bzw. als Einschichtlack für Alubleche oder verzinkte Stahlbleche im Innenbereich (Büromöbel, Gartengeräte, Schaltschränke, Maschinengehäuse usw.).

## IHR NUTZEN

- **Alle Farbtöne zur Hand:** Christ Lacke hat die größte Lack-in-Lack-Mischanlage Österreichs. Ebephen AC Maschinenlack ist deshalb auch kurzfristig in allen Farbtönen lieferbar.
- **Kleinmengen, die den Großen um nichts nachstehen:** Auch Kleinmengen stammen aus der Quelle der Großmengen und versprechen deshalb gleichbleibende Qualität.
- **Perfekte Haftung:** Auch auf schwierigen Untergründen können Sie mit bester Haftung rechnen.
- **Hervorragende Deckkraft:** Egal ob auf Stahl oder Aluminium – Mit Ebephen AC Maschinenlack erzielen Sie vorbildhafte Resultate in der Oberflächenbeschichtung.
- **Einschichtlack für Innen:** Auch im Innenbereich ist Ebenphen AC Maschinenlack als Einschichtlack mit hervorragender Haftung perfekt einsetzbar.

# EBEPHEN AC MASCHINENLACK

## TECHNISCHE DATEN

<b>Farbton:</b>	auf Anfrage
<b>Bindemittel:</b>	Acrylharz, Isocyanat
<b>Pigment:</b>	Buntpigmente
<b>Mischverhältnis:</b>	gew. 5 : 1 vol. 4,5 : 1
<b>Härter:</b>	für Innen: 966 für Außen: 967
<b>Topfzeit:</b>	ca. 8 Std./20 °C

<b>Lieferviskosität:</b>	50 sec./4 mm DIN-Becher/20 °C
<b>Dichte:</b>	1,05 – 1,15
<b>Glanz:</b>	seidenglänzend
<b>Festkörper in Mischung:</b>	Gew. % 50 +/- 3 Vol. % 37 +/- 3
<b>Ergiebigkeit - theoret.</b>	
<b>Mittelwert:</b>	8,4 m <sup>2</sup> /kg bei 40 µm TSD
<b>Verdünnung:</b>	665
<b>Reinigung:</b>	Verdünnung 665

## VERARBEITUNG

### Untergrund-Vorbehandlung:

Stahl: Strahlentrostung SA 2 1/2 nach EN ISO 12944, grundieren mit Ebelux A 10 Füllgrund ZP oder EP Grundierfüller.

Verzinktes Eisen: Entfetten, entfernen von Schmutz und Weißrost.

Aluminium: Strahlen, schleifen oder geeignete chemische Vorbehandlung.

### Aufbringung:

Luft-, elektrostatisch- oder airmix-spritzen

### Verarbeitungsverviskosität:

Air-mix-spritzen - mit ca. 45 sec.

Luft- und elektrostatisch-spritzen - mit ca. 25 sec.

### Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter + 5 °C verarbeiten. Die Eigentemperatur der zu bearbeitenden Fläche muss zweifelsfrei über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen (siehe EN ISO 12944).

### Lagerfähigkeit:

12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5° C und + 30° C in original verschlossenen Gebinden.

### Temperaturbeständigkeit:

bis + 150 °C (trocken)

## TROCKNUNG

	TROCKNUNG		TROCKNUNG
staubtrocken nach	ca. 1 Std./20 °C	durchgetrocknet nach	ca. 8 Std./20 °C ca. 20 Min./80 °C Objektemp.
griffest nach	ca. 2 Std./20 °C	ausbesserungsfähig nach	ca. 8 Std./20 °C

## AUFBAUBEISPIELE

	FÜR INNEN	FÜR AUSSEN
AUF STAHL	1x Ebelux A 10 Füllgrund ZP oder EP Grundierfüller, 50 µm TSD 1x Ebephen AC Maschinenlack, 40 µm TSD	2x Ebelux A 10 Füllgrund ZP oder EP Grundierfüller, je 50 µm TSD 2x Ebephen AC Maschinenlack, je 40 µm TSD
AUF VERZINKTEM STAHL BZW. AUF ALUMINIUM	1-2x Ebephen AC Maschinenlack, je 40 µm TSD (farbtonabhängig)	1x Ebelux A 10 Füllgrund ZP oder EP Grundierfüller, 50 µm TSD 2x Ebephen AC Maschinenlack, je 40 µm TSD

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten, für deren Vollständigkeit wir keine Gewähr übernehmen. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, obliegt es dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen.