



4373 ... UND 4372 ...

# EBEPHEN AC HS DECK 85

- Höchster Festkörpergehalt
- Perfekte Ölbeständigkeit

## ANWENDUNGSGEBIET

Festkörperreiche (high solid) 2-Komponenten Deckbeschichtung auf Acrylharz-Isocyanat-Basis mit ausgezeichneter Wetterbeständigkeit. Geschaffen für den Einsatz im Stahl- und Maschinenbau sowie für Anwendungen in der Industrie.

## IHR NUTZEN

- **Alle Farbtöne zur Hand:** Christ Lacke hat die größte Lack-in-Lack-Mischanlage Österreichs. Ebephen AC HS Deck 85 ist deshalb auch kurzfristig in allen Farbtönen lieferbar.
- **Kleinmengen, die den Großen um nichts nachstehen:** Auch Kleinmengen stammen aus der Quelle der Großmengen und versprechen deshalb gleichbleibende Qualität.
- **Einschichtlack für Innen:** Auch im Innenbereich ist Ebephen AC HS Deck 85 als Einschichtlack mit hervorragender Haftung perfekt einsetzbar.
- **Optimale Lösemittelbilanz:** Mit Hilfe neuester Technik können Sie Ihre persönliche Lösemittelbilanz optimieren.
- **Chemikalien und Öle bleiben chancenlos:** Aufgrund der perfekten Chemikalien- und Ölbeständigkeit hält Ebephen AC HS Deck 85 sogar Dauerbelastungen problemlos stand, auch bei Hydraulikölen.

# EBEPHEN AC HS DECK 85

## TECHNISCHE DATEN

<b>Bindemittel:</b>	Acrylharz, Isocyanat
<b>Pigment:</b>	Buntpigmente
<b>Mischverhältnis:</b>	gew. 9:1 vol. 5:1
<b>Härter:</b>	996
<b>Topfzeit:</b>	ca. 4 Std. bei 20 °C
<b>Lieferviskosität:</b>	ca. 80 sec. 4 mm Becher
<b>Dichte in Mischung:</b>	1,7 – 1,9

<b>Glanz:</b>	glänzend, seidenglänzend
<b>Festkörper:</b>	Gew. % >85 Vol % 70 +/- 3 je nach Farbton
<b>Ergiebigkeit - theoret.</b>	
<b>Mittelwert:</b>	5,0 m <sup>2</sup> /kg bei 80 µm TSD
<b>Verdünnung:</b>	7153, 7251
<b>Reinigung:</b>	Nitroreiniger 550
<b>Temperaturbeständigkeit:</b>	bis + 150 °C (trocken)

## VERARBEITUNG

### Untergrund-Vorbehandlung:

Eisen: Strahlentrostung SA 2 1/2 nach EN ISO 12944  
Verzinktes Eisen: Entfetten, Schmutz und Weißrost entfernen  
Aluminium: Strahlen oder schleifen und entfetten oder geeignete chemische Vorbehandlung

### Aufbringung:

Airless-spritzen, streichen, rollen

### Verarbeitungsviskosität:

Unverdünnt verarbeitbar, fallweise kann bis zu max. 5 % Verdünnung 7153 oder 7251 zugegeben werden.

### Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter + 5 °C verarbeiten. Die Eigentemperatur der zu bearbeitenden Fläche muss zweifelsfrei über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen (siehe EN ISO 12944).

### Lagerfähigkeit:

12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5 °C und + 30 °C in original verschlossenen Gebinden.

## TROCKNUNG

	TROCKNUNG
Staubtrocken nach	ca. 1 Std./20 °C
Griffest nach	ca. 3 Std./20 °C
Durchgetrocknet nach	ca. 8 Std./20 °C
Ausbesserungsfähig nach	ca. 8 Std./20 °C ca. 4 Std./40 °C

## AUFBAUBEISPIELE

FÜR STAHL	FÜR ALUMINIUM UND VERZINKTEN STAHL
1x Ebephen AC HS Grund 85: 50-60 µm TSD	1x EP Grundierfüller: 50 µm TSD
1x Ebephen AC HS Deck 85: 50-60 µm TSD	1x Ebephen AC HS Deck 85: 50-60 µm TSD
1x Ebepox Hydro Grund: 50-60 µm TSD	
1x Ebephen AC HS Deck 85: 50-60 µm TSD	

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten, für deren Vollständigkeit wir keine Gewähr übernehmen. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, obliegt es dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen.