



0445

EBELUX EP INDUSTRIEGRUND

- Der Klassiker unter den Epoxigrundierungen
- Perfektes Preis-Leistungsverhältnis

ANWENDUNGSGEBIET

Zinkphosphathältige 2-Komponenten Dickschicht-Grundbeschichtung auf Basis Epoxi-Polyamidaddukt. Etabliert als Korrosionsschutz-Grundbeschichtung für Eisen, Stahlbauteile und Konstruktionen, z.B. Stahlträger, Hallenkonstruktionen.

IHR NUTZEN

- Als **Lösemittelbilanz**: Der hohe Festkörper sorgt dafür, dass Ihre Lösemittelbilanz nicht unnützlich stark belastet wird.
- **Hervorragende Korrosionsschutzwirkung**: Im Salzsprühtest besteht Ebelux EP Industriegrund, je nach Aufbau, eine beachtliche Prüfungsdauer von bis zu 1440 Stunden mit Bravour.
- **Besonders schnelle Trocknung**: Wenn es sehr schnell gehen soll, können Sie auch naß-in-naß lackieren!
- **Rund-um-Lackiersicherheit**: Dank thixotroper Einstellungen kann auch bei höheren Schichtdicken – Nassschichtstärke mind. 300 µm – vorbildhafte Lackiersicherheit geboten werden.
- **Universelle Überlackierbarkeit**: Der Ebelux EP Industriegrund kann mit allen herkömmlichen Decklacken – 1K oder 2K – überlackiert werden.

EBELUX EP INDUSTRIEGRUND

TECHNISCHE DATEN

Bindemittel:	Epoxidharz-Polyamidaddukt	Dichte:	1,50 – 1,60
Pigment:	Zinkphosphat, Titandioxid, Eisenoxidpigmente	Festkörper:	Gew. % 75 +/- 3 Vol. % 54 +/- 3
Mischverhältnis:	gew. 4:1 vol. 2:1	Ergiebigkeit - theoret.	
Härter:	490	Mittelwert:	5,70 m ² /kg bei 60 µm TSD
Topfzeit:	mind. 8 Std./20 °C	Verdünnung:	493
Lieferviskosität:	thixotrop	Reinigung:	Verdünnung 493
		Temperaturbeständigkeit:	bis 150 °C (trocken)

VERARBEITUNG

Untergrund-Vorbehandlung:

Strahlentrostung SA 2 ½. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.

Aufbringung:

streichen, rollen und airless-spritzen

Verarbeitungsviskosität:

Streichen, rollen: mit max. 5 % Verdünnungszugabe
Airless-spritzen: mit ca. 60 – 80 sec.

Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter + 10 °C verarbeiten. Die Eigentemperatur der zu bearbeitenden Fläche muss zweifelsfrei über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen (siehe EN ISO 12944).

Lagerfähigkeit:

12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5 °C und + 30 °C in original verschlossenen Gebinden.

TROCKNUNG

	TROCKNUNG
staubtrocken nach	ca. 1 Std./20 °C
durchgetrocknet nach	ca. 8 Std./20 °C ca. 30 Min./80 °C

AUFBAUBEISPIELE

INNEN	AUSSEN
1x Ebelux EP Industriegrund, 40 µm TSD	1x Ebelux EP Industriegrund, 80 µm TSD
1x Ebephen AC Maschinenlack, 40 µm TSD	1x Ebephen Acryl Color, 80 µm TSD

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten, für deren Vollständigkeit wir keine Gewähr übernehmen. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, obliegt es dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, oder die Nichtbeachtung von Hinweisen kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen.

Juni 2013 | Alle vorhergegangenen Versionen verlieren Ihre Gültigkeit.