



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

PUR Grundfarbe 51

Technisches Merkblatt

- ✓ 2-K Grundfarbe auf Basis eines hydroxylgruppenhaltigen Polyesterharzes
- ✓ mit einem polyfunktionellen aromatischen Polyisocyanat als Härterkomponente
- ✓ raschtrocknende Zwischengrundierung
- ✓ hohe Füllfähigkeit, gute Schleifbarkeit und mechanische Beständigkeit
- ✓ Trockenschichtdicke 40 - 80 µm
- ✓ DB – Zulassung TL 918300 Blatt 34

Farbton beige ca. RAL 1002

Glanzgrad matt

Einsatzgebiet

Zwischenbeschichtung für Schienenfahrzeuge und allg. Industrie

Verarbeitung

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Luft-Spritzen, Airless- oder Airmix-Gerät

Untergrund und Vorbehandlung

EPOXY 41 Universalgrund
EPOXY 51 Universalgrund

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp. primer based on a polyester resin containing groups of hydroxyl
- ✓ with a poly functional, aromatic isocyanat as a hardening component
- ✓ quick drying intermediate coat
- ✓ high filling capacity, good grinding and good mechanical resistance
- ✓ dry film thickness 40 - 80 µm
- ✓ DB - certification according to TL 918300 sheet 34

Colour-shade beige approx. RAL 1002

Gloss degree mat

Range of application

Intermediate coat for rail- and general industry

Processing

Optimal processing temperature 18-28°C
40-60% R.H. ideal humidity at processing
80% R.H. maximum humidity at drying process

Air-spraying, Airless or Airmix

Surface and pre-treatment

EPOXY 41 Universalgrund
EPOXY 51 Universalgrund

(Please note corresponding data sheets!)

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Nicht unter 10°C verarbeiten!

Verdünnung: 200 (normal)
7205 (schnell)
222 (langsam)

Das Material ist nach Mischung der beiden Komponenten verarbeitungsfertig.

Zum Gerätereinigen Verdünnung 200 verwenden

Eigenschaften

Die Komponente A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mindestens 24 Monate lagerfähig.

Weiterbearbeitung

Endbeschichten möglich mit:

PUR 31 Lackfarbe
REM ACRYL 21
REM STRUKTUR 51

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

General application instructions

No processing below 10 °C!

Thinner: 200 (normal)
7205 (quick)
222 (slow)

After mixing of both components the material is ready for processing.

Tool cleaning with thinner 200

Properties

The component A + B has a shelf-life of 24 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Further processing

Possible subsequent coatings:

PUR 31 Lackfarbe
REM ACRYL 21
REM STRUKTUR 51

(Please notice corresponding data sheets!)

Eigenschaften in Anlieferungszustand**Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>		
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>	DIN 4 mm	80 – 100 s		
Farbton <i>colour shade</i>		ca. RAL 1002		
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		matt mat		
Mischungsverhältnis <i>mixing ratio</i>		5 Gewichtsteile PUR-Grundfarbe 51 1 Gewichtsteil PU-Härter 409 Die Härterkomponente sollte mechanisch eingerührt werden. 5 parts by weight PUR-Grundfarbe 51 1 part by weight PU-Hardener 409 The hardener component should be stirred mechanically.		
Verarbeitungszeit <i>processing time</i>		im gemischten Zustand 3 Std. bei 20°C 3 hours at 20°C in mixed status		
Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität: <i>viscosity:</i>	Verdünnung Gew.% <i>thinner % by weight:</i>	Druck <i>pressure</i>
Luftspritzen <i>air spraying:</i>	1,5 mm 1,8 mm	20-25 sec DIN 4 30-40 sec DIN 4	ca. 5 % ca. 3 %	4-5 bar
Drucktopf: <i>pressure pot:</i>	1,5 mm 1,8 mm	20-25 sec DIN 4 25-30 sec DIN 4	ca. 5 % ca. 3 %	4-5 bar
Airless (Airmix): <i>airless (airmix):</i>	0,33 mm	Lieferviskosität <i>delivered visc.</i>	< 3 %	> 150 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <i>Viscosity data depending on equipment.</i>				
Trockengrad DIN 53150 <i>degree of drying</i>		TG 1 (staubfrei): TG 4 (klebfrei): TG 1 (dust free): TG 4 (non-sticking):	1 h /20°C/ 40 µm TSD 4 h /20°C/ 40 µm TSD 1 hrs/20°C/ 40 µm DFT 4 hrs/20°C/ 40 µm DFT	
Temperaturen unter +10°C verlängern die Trocknung unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam. Wärmetrocknung bei 60 – 80°C ist möglich und verkürzt die Trockenzeit. Temperatures below +10°C extend the drying process inadmissible and this are not recommended. Stove drying at 60-80°C is possible and shortens drying time.				

Haltbarkeit shelf life		24 Mon.	
Festkörper solids content		70 ± 3 %	in Mischung in mixture
Festkörpervolumen volume-solids content	berechnet calculated	52 ± 3 %	in Mischung in mixture
Spez. Gewicht spec. gravity		1,40 ± 0,05 g/ml/20°C	in Mischung in mixture
theor. Verbrauch theor. spread rate	berechnet calculated	ca. 150 g/m ² / 50 µm	TSD DFT

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
 Ignaz-Köck-Straße 15
 A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
 Tel: +43 1 27702-0
 Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.