

PUR 31 Klarlack

Technisches Merkblatt

- ✓ Hochwertiger 2 K-PU-Klarlack
- ✓ ausgezeichnete Wetter- und UV-Beständigkeit
- ✓ hohe Transparenz
- ✓ sehr gute Graffiti-Entfernbarkeit
- ✓ hohe chemische Beständigkeit
- ✓ empfohlene Trockenschichtdicke 40 – 60 µm

Farbton	farblos
Glanzgrad	hochglänzend verschiedene Glanzgrade auf Anfrage

Einsatzgebiet

Langzeit bewährter hochwertiger Klarlack für den Schienen-fahrzeubereich und allgem. Industrie

Untergrund

empfohlener Füller:

Aqua Füller 41, farbgebend
PUR Grundfarbe 51
Epoxy 41 Universalgrund

empfohlener Basislack:

REM PUR 610 Basislack
Aqua Basecoat 101
Rem Acryl 101 Basislack

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

Technical Data Sheet

- ✓ Premium 2 comp. PU-clear coat
- ✓ excellent UV- and weather resistance
- ✓ high transparency
- ✓ very good Graffiti removability
- ✓ high chemical resistance
- ✓ recommended dry film thickness 40 – 60 µm

Colour-shade	colour less
Gloss degree	high gloss Different gloss levels on request

Range of application

Long-time proven high-quality clear coat for railway and general industry

Substrate

recommended filler:

Aqua Füller 41, colouring
PUR Grundfarbe 51
Epoxy 41 Universalgrund

recommended master coat:

REM PUR 610 Basislack
Aqua Basecoat 101
Rem Acryl 101 Basislack

(Please notice corresponding data sheets!)

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Becherpistole, Drucktopf, Airmix

Verdünnung:

Verdünnung 200, Verdünnung 222

Das Material ist nach Mischung der beiden
Komponenten verarbeitungsfertig.
Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit
Verdünnung 200 gereinigt werden.

Eigenschaften

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im
Originalgebinde 24 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und kühl
aufbewahrt werden.

General application instructions

Optimal processing temperature 18-28°C
40-60% R.H. ideal humidity at processing
80% R.H. maximum humidity at drying process

Spraying gun, Pressure pot, Alrmix

Thinner:

Verdünnung 200, Verdünnung 222

After mixing of both components the material is
ready for processing.
Immediately after processing tools have to be
cleaned with thinner 200.

Properties

The comp. A + B has a shelf-life of 24 months at
appropriate storage conditions and in the original
packing.

Packings must be stored cool and well closed.

Eigenschaften in Anlieferungszustand
Properties as delivered

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>		
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>	DIN 4 mm	60 – 80 sec		
Farbton <i>colour shade</i>		farblos colour less		
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		glänzend bis matt gloss to mat		
Mischungsverhältnis oder <i>mixing ratio</i>		3 Gewichtsteile 1 Gewichtsteil Die Härterkomponente sollte maschinell eingerührt werden.	PUR 31 Klarlack PU-Härter 400	
		2 Gewichtsteile 1 Gewichtsteil Die Härterkomponente sollte maschinell eingerührt werden.	PUR 31 Klarlack PU-Härter 401	
	or	3 parts by weight 1 part by weight The hardener component should be stirred by machine.	PUR 31 Klarlack PU-Hardener 400	
		2 parts by weight 1 part by weight The hardener component should be stirred by machine.	PUR 31 Klarlack PU-Hardener 401	
Verarbeitungszeit: <i>processing time</i>		Im gemischten Zustand 4-6 Std. bei 20°C 4-6 hours at 20°C in mixed status		
Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität: <i>viscosity:</i>	Verdünnung Gew.% <i>thinner % by weight:</i>	Druck <i>pressure</i>
Becherpistole Membranpumpe: <i>spraying gun diaphragm pump:</i>	1,2-1,5 mm 0,9-11 mm	20 - 30 sec 4 mm	ca.10 %	3-5 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <i>Viscosity data depending on equipment.</i>				

Forcierte Trocknung		TG6	4 Std / 40 °C / 40 µm TSD 2 Std / 60 °C / 40 µm TSD Mind. 30 Min bei Raumtemperatur ablüften, bevor mit forcierter Trocknung begonnen wird.
forced drying		TG6	4 hrs / 40 °C / 40 µm DFT or 2 hrs / 60 °C / 40 µm DFT mind. 30 min at ambient temperature (RT) flash off, before with forcierter drying process one begins.
Trocknung bei Raumtemperatur		TG1 TG6	1 Std/20 °C/40 µm TSD 12 Std/20 °C/40 µm TSD
drying at room temperature		TG1 TG6	1 hrs/20 °C/40 µm DFT 12 hrs/20 °C/40 µm DFT
<p>Temperaturen unter +10°C verlängern die Trocknung unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam. Temperatures below +10°C extend the drying process inadmissible and this are not recommended.</p>			
Haltbarkeit shelf life		24 Mon.	
Festkörper solids content	EN ISO 3251	52 ± 3 %	in Mischung in mixture
Festkörpervolumen volume-solids content	berechnet calculated	47 ± 3 %	in Mischung in mixture
Spez. Gewicht spec. gravity		1,03 ± 0,05g/ml	in Mischung in mixture
theor. Verbrauch theor. spread rate	berechnet calculated	111 g/m ² / 50 µm	TSD in Mischung DFT in mixture

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 17/04/2018