



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## KH-ES-Lack wvb

### Technisches Merkblatt

- ✓ 1Komp. Styrol Acrylat Copolymerisat, Dickschichtbeschichtung wasserverdünnbar
- ✓ Lufttrocknend
- ✓ hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften
- ✓ Trockenschichtdicke 80 – 150 µm
- ✓ gute mechanische Eigenschaften
- ✓ DB - Zulassung nach TL 918300 Blatt 8
- ✓ ÖBB-Zulassung nach BH1001 Anlage 23 Anhang 1

**Farbton** nach RAL

**Glanzgrad** matt

### Einsatzgebiet

KH-ES-Lack wvb für die Beschichtung von Stahlgüterwaggons einschließlich Untergestell.

### Verarbeitung

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28 °C  
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.  
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

streichen, rollen, spritzen  
vorzugsweise mit Airless- bzw. Airmix-Geräten

### Untergrund

Stahl z.B. S 355 J 2 G 3:  
Strahlentrost, Norm- Reinheitsgrad Sa 2 ½ ISO 8501-1 oder Schleifen (120/150), rost- und fettfrei,

### Technical Data Sheet

- ✓ 1 comp. styrol acrylat copolymerisat, thickness layer coating waterborne
- ✓ air-drying
- ✓ excellent anticorrosive properties
- ✓ dry film thickness 80 – 150 µm
- ✓ good mechanical properties
- ✓ DB - certification according to TL 918300 sheet 8
- ✓ ÖBB-certification according to BH1001 Anlage 23 Anhang 1

**Colour-shade** according to RAL

**Gloss degree** mat

### Range of application

KH-ES-Lack wvb is suitable for the coating of freight coaches made of steel including the under frame.

### Processing

Optimal processing temperature 18-28 °C  
40-60% R.H. ideal humidity at processing  
80% R.H. maximum humidity at drying process

by brushing, rolling, spraying  
preferable by Airless and Airmix

### Substrate

steel e.g: S 355 J 2 G 3:  
sand blasting ISO 8501-1 grade SA 2 ½,  
sand (120/150), free of rust and grease

**Allgemeine Verarbeitungshinweise****Verdünnung:**

normales Leitungswasser mittlere Härte

**Reinigung der Geräte**

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden eventuell nachspülen mit Verdünnung 200, alternativ Reinigung ausschließlich mit Verdünnung 200.

**Eigenschaften**

KH-ES-Lack wvb ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde 18 Monate lagerfähig.

**General application instructions****Thinner:**

normal tap water of medium hardness degree

**Tool cleaning**

Immediately after processing tools have to be cleaned with water, if necessary rinse with thinner 200. Alternatively cleaning exclusively by thinner 200.

**Properties**

KH-ES-Lack wvb has a shelf-life of 18 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

**Eigenschaften in Anlieferungszustand*****Properties as delivered***

Lack-Eigenschaften <b><i>properties of the varnish</i></b>	Methode <b><i>method</i></b>	Wertebereich <b><i>specification</i></b>		
Lieferviskosität <b><i>delivered viscosity</i></b>		100 - 200 mPas		
Farbton <b><i>colour shade</i></b>		nach RAL according to RAL		
Glanzgrad <b><i>gloss degree</i></b>		matt mat		
Verarbeitung <b><i>processing</i></b>	Düsentype: <b><i>nozzle type:</i></b>	Viskosität: <b><i>viscosity:</i></b>	Verdünnung Gew %: <b><i>thinner % by weight</i></b>	Druck <b><i>pressure</i></b>
Airless (Airmix): <b><i>airless (airmix):</i></b>	0,33 mm	Lieferviskosität <b><i>delivered visc.</i></b>	0 %	> 150 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <b><i>Viscosity data depending on equipment.</i></b>				
Temperaturen unter +10°C verlängern die Trocknung unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam. <b><i>Temperatures below +10°C extend the drying process inadmissible and this are not recommended.</i></b>				
Trockengrad: DIN 53150		staubfrei:	90 min / 20°C / 100 µm TSD	
		klebfrei:	3-4 Std / 20°C / 100 µm TSD	
		überarbeitbar:	5 Std / 20°C / 100 µm TSD	
			(mit KH-ES Lack wvb)	
<b><i>degree of drying</i></b>		dust free:	90 min./ 20°C / 100 µm DFT	
		non-sticking:	3-4 hr / 20°C / 100 µm DFT	
		reworkable:	5 hrs / 20°C / 100 µm DFT	
			(with KH-ES Lack wvb)	

Haltbarkeit <b>shelf life</b>		18 Mon.	
Festkörper <b>solids content</b>		62 ± 3 %	z.B. Farbton RAL 3020 e.g. colourshade RAL 3020
Festkörpervolumen <b>volume-solids content</b>	berechnet calculated	47 ± 3 %	z.B. Farbton RAL 3020 e.g. colourshade RAL 3020
Spez. Gewicht <b>spec. gravity</b>		1,35 ± 0,05 g/ml	z.B. Farbton RAL 3020 e.g. colourshade RAL 3020
theor. Verbrauch <b>theor. spread rate</b>	berechnet calculated	294 g/m <sup>2</sup> /100 µm	TSD DFT

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
 Ignaz-Köck-Straße 15  
 A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
 Tel: +43 1 27702-0  
 Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.