

Aqua Füller 41 wvb

Technisches Merkblatt

- ✓ 2 K-PUR-Füller wasserverdünnbar
- ✓ gute Trocknung
- ✓ ausgezeichnete Schleifbarkeit
- ✓ Zulassungen der ÖBB, DB und SBB
- ✓ Möglich als farbgebender Füller (erspart eine Schicht Basislack)

Farbton NCS 2502 B, NCS 0500 N
RAL und NCS

Glanzgrad seidenmatt

Einsatzgebiet

Beschichtung für den Schienenfahrzeugbereich und allgem. Industrie

Untergrund

Empfohlene Grundierung:

EPOXY 41 Universalgrund
EPOXY 51 Universalgrund
EPOXY 61 S Grund

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Becherpistole, Luftspritzen mit Membranpumpe,
Airmix

Verdünnung:

VE-Wasser bzw. Trinkwasserqualität

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden, eventuell Nachspülen mit Verdünnung 200.

Technical Data Sheet

- ✓ 2 component PUR-filler waterborne
- ✓ good drying
- ✓ excellent sandability
- ✓ Approved by ÖBB, DB and SBB
- ✓ Possible as colored layer (save one layer of basecoat)

Colour-shade NCS 2502 B, NCS 0500 N
RAL and NCS

Gloss degree semigloss

Range of application

Coating for rail and general industry

Substrate

Recommended priming:

EPOXY 41 Universalgrund
EPOXY 51 Universalgrund
EPOXY 61 S Grund

(Please notice corresponding data sheets!)

General application instructions

Optimal processing temperature: 18-28°C
Ideal humidity at processing: 40-60% R.H.
Maximum humidity at drying process: 80% R.H.

Spraying gun, air spraying with diaphragm pump,
airmix

Thinner:

DI-water or drinking water quality

Immediately after processing tools have to be cleaned with water, if necessary rinse with thinner 200.

Weiterbearbeitung

Nach Luft- oder Ofentrocknung mit Schleifpapier Körnung 320-400 fein, anschleifen, Durchschliffe vermeiden. Feuchtigkeit restlos austrocknen lassen.

Vor dem Endlackieren Fläche mit einem Staubbindetuch abreiben.

Weiterbeschichten möglich mit:

REM PUR 310 Decklack
REM PUR 610 Basislack
Aqua Base Coat 101
REM PUR 310 Klarlack

PUR 31 Klarlack

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

Eigenschaften

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebilde 18 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und kühl aufbewahrt werden.

Further processing

After air- or stove-drying, grind with sandpaper, graining 320-400 fine. Straight through grinding must be avoided. Allow humidity to dry up completely. Before over-coating, surface must be absolutely dry and rubbed with a duster.

Possible subsequent coatings:

REM PUR 310 Decklack
REM PUR 610 Basislack
Aqua Base Coat 101
REM PUR 310 REM Klarlack

PUR 31 Klarlack

(Please notice corresponding data sheets!)

Properties

The comp. A + B has a shelf-life of at least 18 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Packings must be stored cool and well closed.

Lack-Eigenschaften properties of the varnish	Methode method	Wertebereich specification		
Lieferviskosität delivered viscosity	DIN 53211	60-80 sec. (6mm)		
Farbton colour shade	NCS 2502 B, NCS 0500 N, RAL und NCS NCS 2502 B, NCS 0500 N, RAL and NCS			
Glanzgrad gloss degree	seidenmatt semigloss			
Mischungsverhältnis mixing ratio	4 Gewichtsteile Aqua Füller 41 wvb 1 Gewichtsteil PU-Härter 440 Die Härterkomponente muss maschinell eingerührt werden. 4 parts by weight Aqua Füller 41wvb 1 part by weight PU-Hardener 440 The hardener component must be mixed in mechanically.			
Verarbeitungszeit: processing time	Nach dem Einarbeiten der Härterkomponente, die Viskosität mit Wasser nachstellen. Die Topfzeit beträgt ca. 3 Std. bei 20°C After stirring the hardener component, viscosity must be readjusted by water. Pot-life is approx. 3 hours at 20°C			
Verarbeitung processing	Düsentype: nozzle type:	Viskosität: viscosity:	Verdünnung Gew.% thinner % by weight:	Druck pressure
Becherpistole + Membranpumpe: spraying gun + diaphragm pump:	1,5 mm	30 - 40 sec. DIN 4	ca. 5 - 10 %	4-5 bar
Airmix: Airmix:	0,28 mm	40 - 60 sec. DIN 4	ca. 5 %	120 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. Viscosity data depending on equipment.				
Forcierte Trocknung forced drying	TG6 3 Std /40°C/50 µm TSD oder 90 Min /60°C/50 µm TSD Mind. 30 Min bei Raumtemperatur ablüften, bevor mit forcierter Trocknung begonnen wird. TG6 3 hrs /40°C/50 µm DFT or 90 min /60°C/50 µm DFT Allow to flash-off for at least 30 min. at room temperature, before the forced drying process is started.			

Trocknung bei Raumtemperatur		TG1 TG6	90 Min / 20°C / 50 µm TSD 8 Std / 20°C / 50 µm TSD
drying at room temperature		TG1 TG6	90 min / 20°C / 50 µm DFT 8 hrs / 20°C / 50 µm DFT
Haltbarkeit shelf life	mind. at least	18 Mon.	
Festkörper solids content	EN ISO 32219	67 ± 3 %	in Mischung in mixture
Festkörpervolumen volume-solids content	berechnet calculated	55 ± 3 %	in Mischung in mixture
Spez. Gewicht spec. gravity		1,37±0,05 g/mL/20°C	in Mischung in mixture
theor. Verbrauch theor. spread rate	berechnet calculated	149 g/m ² / 60µm	TSD in Mischung DFT in mixture
Wichtiger Hinweis	Die Arbeitsmittel müssen für wasserlösliche Produkte geeignet sein, Herstellerangaben beachten. Reinigungsverdünnung ordnungsgemäß entsorgen, nicht in die Kanalisation!		
Important notes	The tools must be suitable for waterborne products, consider manufacturer data. Cleaning dilution has to be duly recycled, don't waste into canalisation!		

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 22/09/2021 | Version 2
Copyright © Rembrandtin Coatings GmbH