



BERGOLIN

Creating Your Coatings

Technisches Merkblatt Serie 6D230 Airlessqualität

Seite 1 von 3

Bergolin GmbH & Co. KG

Postfach 1361 27703 Osterholz-Scharmbeck
Sachsenring1 27711 Osterholz-Scharmbeck
Tel. +4795/95899-0 Fax: +4795/95899-290
www.bergolin.de

STEODUR VS 84 Airlessqualität

Serie 6D230 Airlessqualität

Stoff-Nr. 684.32

BESCHREIBUNG

STEODUR VS 84 Airlessqualität ist ein lösemittelfreier, 2-komponentiger Polyurethan-Flüssigkunststoff für den dickschichtigen Korrosionsschutz von Stahlflächen, Stahltrögen und für den Stahlbehälterbau. **Zugelassen nach der TL/TP-KOR Stahlbauten, Anhang E, Blatt 84 Anhang. 1K-Airless-Verarbeitung.**

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Bindemittelbasis:	Polyurethan
Dichte (DIN EN ISO 2811-1/+20°C):	ca. 1,25 g/ml (Mischung)
Rotationsviskosität:	ca. 14000 mPas thixotrop (Mischung)
Festkörper:	ca. 100%
Theoretischer Verbrauch:	ca. 1,25 kg/m ² / bei 1mm Trockenschichtdicke
Mischungsverhältnis:	2,5:1 Gewichtsteile mit 7D055-ST PUR-Härter, farblos 2,5:1 Volumenteile mit 7D055-ST PUR-Härter, farblos
Topfzeit +20°C:	ca. 25 min (10 kg Gebinde)
Farbton:	olivgelb (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Glanzgrad:	seidenglänzend
Flammpunkt:	siehe Sicherheitsdatenblatt
VOC-Gehalt:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Kennzeichnung:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Lagerfähigkeit:	Komponente A 12 Monate / Komponente B 6 Monate im geschlossenen Originalgebilde bei Temperaturen von +10°C bis +35°C Vor Frost und Feuchtigkeit schützen!



BERGOLIN

Creating Your Coatings

Technisches Merkblatt Serie 6D230 Airlessqualität

Seite 2 von 3

Bergolin GmbH & Co. KG

Postfach 1361 27703 Osterholz-Scharmbeck
Sachsenring1 27711 Osterholz-Scharmbeck
Tel. +4795/95899-0 Fax: +4795/95899-290
www.bergolin.de

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperatur:	Objekttemperatur +5°C bis +35°C, Materialtemperatur: +20°C bis 25°C, zugeführte Wärme forciert den Härungsablauf. Der Taupunkt muss 3°C unter der Objekttemperatur liegen.		
rel. Luftfeuchte:	< 85 %		
Trocknung: (+20°C, 65% rel.Luftfeuchte)	staubtrocken:	ca. 4 bis 6 h	
	begebar:	ca. 12 h	
	mechanisch belastbar:	ca. 24 h	
	chemisch voll belastbar:	ca. 7 d	
Überarbeitungsintervall: (+20°C)	bis max. 48 h		
Untergrund:	Stahl , direkt auf die gestrahlte Unterlage oder bei Bedarf eine EP-Grundbeschichtung (z.B. TENAXON T 569) verwenden. Im System als Rollgrundierung STEODUR VS 84 Spachtelmasse ca. 600 µm auf die frisch gestrahlte Stahloberfläche auftragen, anschließend mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,7 bis 1,2 mm absanden. Danach weiterer Aufbau bis zur Endschichtdicke.		
Vorbehandlung:	strahlen SA 2,5 DIN EN ISO 12944-4, mittlere Rauhtiefe > 50 µm		
Untergrund:	Zink/Aluminium , TENAXON T 569 Verbrauch ca. 130 g/m ² bei 40µm TSD.		
Vorbehandlung:	entfetten-maschinell anrauen oder sweepen		
Untergrund:	Zementbeton/Estrich , STEOPOX 220 Verbrauch ca. 300 g/m ² je nach Saugfähigkeit des Untergrundes absanden mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,2 bis 0,7 mm.		
Vorbehandlung:	mechanische Verfahren gem. ZTV-SIB		
Mischen:	Härtermenge der Stammkomponente zugeben und mit elektrischem Rührwerk intensiv rühren. Danach in ein sauberes Gebinde umtopfen und nochmals intensiv rühren!		
Verarbeitungsgerät:	Leistungsfähige 1-K-Airless-Spritzeanlage, Verdichtung > 1:64, Düsendurchmesser: 0,5 bis 0,7 mm, Spritzwinkel: 40° bis 60°, Spritzschlauchlänge bis ca. 15 m 3/8 Zoll und 3 bis 5 m 1/4 Zoll.		
Verdünnung/Reinigung:	STEODUR-REINIGUNGSVERDÜNNER verwenden (nur zum Reinigen der Geräte).		
Allgemeine Eigenschaften:	STEODUR VS 84 - Airlessqualität Beschichtungen härten ab +1°C schwindfrei aus. Sie sind zähelastisch, abriebfest und mechanisch hoch beanspruchbar.		



BERGOLIN

Creating Your Coatings

Technisches Merkblatt Serie 6D230 Airlessqualität
Seite 3 von 3

Bergolin GmbH & Co. KG

Postfach 1361 27703 Osterholz-Scharmbeck
Sachsenring1 27711 Osterholz-Scharmbeck
Tel. +4795/95899-0 Fax: +4795/95899-290
www.bergolin.de

Chemotechnische
Eigenschaften:

STEODUR VS 84-Airlessqualität ist gegen Süßwasser, Salzwasser und Haushaltsreiniger dauerbeständig; überlaufbeständig gegen Benzine, Schweröle und aromatische Kohlenwasserstoffe. Weitere Informationen sind in der Beständigkeitsliste für Bergolin-Flüssigkunststoffe aufgeführt.

Weitere Informationen können Sie über unsere Technik und Anwendungstechnik erfahren.

HINWEIS

Bei der Applikation von STEODUR VS 84 Reparaturmasse sind die Merkblätter der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie über Epoxidharz und Polyurethanharz und die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten! Weitere Einzelheiten sind dem DIN-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Unsere Druckschriften und Merkblätter sollen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen informieren. Ihr Inhalt ist unverbindlich und begründet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Für weitere Informationen siehe Sicherheitsdatenblatt. Verarbeitung sollte nur unter Berücksichtigung der in dem jeweiligen Land/Bundesstaat gültigen Sicherheitsvorschriften erfolgen.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Bergolin.

K-6D230-A-D-V3/ Wi 22.10.2012

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen technischen Informationen ungültig. Unsere technischen Informationen können und sollen keine Eigenschaftszusicherungen im rechtlichen Sinne darstellen. Es soll durch sie nur eine allgemeine vorbereitende Beratung stattfinden. Unsere Kunden sollen bedenken, dass die Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte im Einzelfall durch verschiedene Untergründe und auftretende Beanspruchungen eine individuelle Abstimmung des Anstrichaufbaues bzw. des Arbeitsverfahrens und der Zahl der Anstriche bzw. Beschichtungen im Einzelfall erfordern. Unsere allgemeinen Angaben machen es daher nötig, dass der Kunde die Eignung und Anwendung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke im Einzelfall überprüfen lässt.