

REMOPLAST UVC PL HS ES

Technisches Merkblatt

Typ

High Solid 2-Komponenten.Einschichtlack bzw. Decklack auf Basis von hydroxylgruppenhaltigem Acrylharz und aliphatischem Isocyanat (Polyurethan) mit Korrosionsschutz- und Glimmerpigmenten. Rasche Trocknung, farbtone stabil.

Farbtöne : nach RAL

Glanz : seidenglänzend

Untergrundvorbehandlung bei Einschichtanwendung auf Metall

-Stahl:

Strahlentrost SA 2 ½ nach EN ISO 12944/4

-Zink

Sweepen

Empfohlene Grundierungen bzw. Zwischenbeschichtungen für Mehrschichtsysteme

Grund: Remoplast MSR Ultraprimer

ZB: Remoplast MSR Ultra-IC

Verarbeitung

Streichen, rollen oder Airless-Spritzen

Empfohlene Filmdicke

80-150 µm bei Airless-Applikation

Mischungsverhältnis

10 Gewichtsteile Remoplast UVC PL HS ES

1 Gewichtsteil PU-Härter 400 UVC

7 Vol.Teile Remoplast UVC PL HS ES

1 Vol.Teil PU-Härter 400 UVC

Technical Data Sheet

Type

High Solid 2 component single layer coat and topcoat. Varnish based on hydroxyl group containing acryl resins and aliphatic isocyanates with anticorrosive and lamellar pigment. Fast drying, non yellowing.

Colours : according to RAL

Gloss : Silky gloss

Substrate pretreatment for one coat application direct to metal

-steel:

blast cleaning (grade SA 2 ½) acc. ISO 12944/4

-zinc

sweep blasting

Recommended primer and intermediate coatings for multilayer system

Primer: Remoplast MSR Ultraprimer

IC: Remoplast MSR Ultra-IC

Application

by brushing, rolling or airless-spraying

Recommended film thickness

80-150 µm for airless-spraying

Mixing ratio

10 parts weight Remoplast UVC PL HS ES

1 part weight PU hardener 400 UVC

7 parts by volume Remoplast UVC PL HS ES

1 part by volume PU hardener 400 UVC

Topfzeit

mind. 3 Stunden bei 20°C / 24 Stunden bei 5°C

Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 4,5 m²/kg/100 µm

Verdünnung

Verdünnung 200

Trocknung bei 100 µm

staubfrei TG 1 45min/23°C 1h/15°C 1h15/10°C
überarbeitbar TG 6 7h/23°C 9h/15°C 24h/10°C

Viskosität

strukturviskos, ca. 600 cp

Spez. Gewicht in Mischung

je nach Farbton 1,4 ± 0,1 g/cm³

Festkörper in Mischung

Volumenfestkörper: 63 % ± 3
(farbtonabhängig)

Temperaturbeständigkeit

kurzfristig max. 150°C
Dauerbelastbarkeit: max. 120°C

VOC

ca.320 g/l in Mischung
(farbtonabhängig)

Hinweise

Verarbeitung und Trocknung nicht unter +5°C
(Luft und Untergrund) und nicht über 80% rel.
Luftfeuchtigkeit.

Die Luft- und Oberflächentemperatur muss
während Applikation und Trocknung mindestens
3°C über dem Taupunkt liegen. Bis Erreichung von
Trockengrad TG6 (Siehe oben) vor Regen und
kondensierender Feuchte geschützt lagern.

Überarbeitbarkeit bei 23°C

Min. :7 Stunden
Max. : Keine

Pot life

at least 3 hours at 20°C / 24 hours at 5°C

Spreading rate in mixture

theoretical: 4,5 m²/kg/100 µm

Thinner

Thinner 200

Drying time at 100 microns

dust free TG1 45min/23°C 1h/15°C 1h15/10°C
overcoatable TG6 7h/23°C 9h/15°C 24h/10°C

Viscosity

structural viscous, approx. 600 cp

Specific gravity in mixture

approx. 1,4 ± 0,1 g/cm³, according colourshade

Solid contents in mixture

By volume: 63 % ±3
(depending on colour shade)

Temperature stability

short-term: up to. 150°C
constant load: max. 120°C

VOC

ca. 320 g/l in mixture
(depending on colour shade)

Remarks

Minimum application and drying temperature +5°C
(Air and substrate).

Maximum rel. humidity 80%.

Temperature of air and surface must always be a
minimum of 3°C above dew point during application
and drying process. Protect coating from rain or
condensation till drying grade TG6 (see above) is
reached.

Overcoating by 23°C

Min.: 7 hours
Max.: none

Bei Einschichtenanwendung:

Stahl Sa 2 ½ bis Korrosivitätskategorie C3 H, auf Zink gesweept bis C3 H jeweils nach ISO 12944-6:2018

Im System mit Grundierung: bis C5 H.

Weitere allgemeine technische Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter www.rembrandtin.com

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 2 Jahre ab Herstellungsdatum in originalverschlossenen Gebinden.

Verpackung

Komponente A: 10 kg and 30 kg
Komponente B: 1 kg and 3 kg

As one coat varnish:

On steel Sa 2 ½ up to category C3 H, on sweepblasted galvanized steel up to C3 H. Both according ISO 12944-6:2018

As multilayer system with primer: up to C5 H

Further general technical informations at www.rembrandtin.com

Storability

2 years from date of manufacture in original cans.

Packing

Component A: 10 kg and 30 kg
Component B: 1 kg and 3 kg

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 16/11/2022 | Version 4
Copyright © Rembrandtin Coatings GmbH