

## REMOPLAST TL 84

### Technisches Merkblatt

#### Typ

2-Komponenten Beschichtung für Stahlbauteile an betonberührten Flächen und als mechanische Schutzbeschichtung (MSB) gemäß RVS 15.05.11

Festkörper > 95%

hohe Abriebfestigkeit.

#### Farbton

ca. RAL 7032

#### Empfohlener Untergrund

Remoplast EP-Zink (für gestrahlten Stahl)

Remoplast TL Glimmer (für verzinkten, sweepgestrahlten Stahl)

#### Schlussrockenzeit vor Belastung

20° C :  $\geq 5$  Tage

10° C :  $\geq 10$  Tage

#### Mischungsverhältnis

4 Gewichtsteile Remoplast TL 84 Komp A

1 Gewichtsteil Remoplast TL 84 THIX Komp. B

#### Mischung

Komp.A und Komp.B gründlich mit einem mechanischen Rührgerät mischen.

#### Topfzeit

je nach Temperatur 20 bis 40 Minuten  
Hohe Temperaturen verkürzen die Topfzeit

### Technical Data Sheet

#### Type

two-component coating for protection of steel on concrete touched surfaces and mechanical protective coating according to RVS 15.05.11

Weight by solids >95%

high abrasion resistance.

#### Colour

approx. to RAL 7032

#### Substrate

Remoplast EP-Zink (for sandblasted steel)

Remoplast TL Glimmer (for galvanized, sweepblasted steel)

#### Final drying time before charge

20° C  $\geq 5$  days

10° C :  $\geq 10$  Tage

#### Mixing ratio

4 parts by weight REMOPLAST TL 84

1 part by weight REMOPLAST TL 84 THIX comp. B

#### Mix

Mix Komp.A und Komp.B throuhly with power agitator

#### Pot life

according to temperature, 20 - 40 min  
High temperatures leads to shorter pot life.

## Empfohlene Trockenschichtdicke

250 – 500µm

Im Gesamtaufbau (z.B. RVS 15.05.11 System) soll eine durchschnittliche Systemschichtdicke von 1200 µm nicht überschritten werden.

## Überarbeitung bei 250µm nach

Bei 30°C: min. 8 Stunden / max. 2 Tage  
Bei 20°C: min. 12 Stunden / max. 3 Tage  
Bei 12°C: min. 24 Stunden / max. 4 Tage  
Bei 7°C: min. 96 Stunden / max. 10Tage

Bei Überschreitung des maximalen Überlackierintervalls muss die Oberfläche durch mattschleifen wieder für eine nachfolgende Schicht aktiviert werden.

## Gebindeeinheit

16 kg Komponente A / 4 kg Komponente B

## Spez. Gewicht

ca. 1,5 g/cm<sup>3</sup>

## Festkörper

ca. 95 % Volumen, ca. 97 % Gewicht

## Verbrauch in Mischung

theoretisch: 0,4 kg/m<sup>2</sup>/250 µm

## Temperaturbeständigkeit

max. 100°C trocken

## VOC

50 g/l – rechnerisch

## Hinweise

Trocknungsbedingungen mind. +7°C und maximal 80% rel. Luftfeuchtigkeit während Applikation und Trocknung.

Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Wie alle Epoxyanstriche neigt auch Remoplast TL 84 ohne weiteren PU-Decklack bei UV-Bewitterung zum Kreiden.

## Recommended dry film thickness

250 - 500 microns

Within a coating system (e.g. RVS 15.05.11 systems) a average DFT of more than 1200µm shall not be exceeded.

## Overcoating at 250µm after

30°C: min. 8 hours / max. 2 days  
20°C: min. 12 hours / max. 3 days  
12°C: min. 24 hours / max. 4 days  
7°C: min. 96 hours / max. 10 days

If maximum overcoating time is exceeded surface must be activated by grinding (till matt surface) and removing of dust.

## Packing

Component A: 16 kg / component B: 4 kg

## Specific gravity

approx. 1,5 g/cm<sup>3</sup>

## Solid contents

approx. 95 % volume, approx. 97 % by weight

## Consumption in mixture

theoretical: 0,4 kg/m<sup>2</sup>/ 250 µm

## Temperature load

up to 100°C trocken

## VOC

50 g/l – calculated

## Remarks

Minimum temperature +7°C and maximum rel. humidity 80% during application and drying process.

Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process. As all epoxycoatings Remoplast TL 84 without PU-topcoat tends to chalking.

Weitere allgemeine technische Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter [www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Further general technical informations at [www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

## Verdünnung

Keine Verdünnung zusetzen.  
Zum Waschen der Geräte Verdünnung 400.

## Thinner

Add no thinner.  
For cleaning of application tools Thinner 400.

## Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 2 Jahre ab Herstellungsdatum

## Storability

24 moth from date of manufacture in original barrels

## VbF-Klassifizierung

**KOMPONENTE A + B**  
entfällt

## VbF class

**COMPONENT A + B**  
no declaration necessary

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 12/11/2018  
Copyright © Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG