



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## REMOPLAST EP ZINK DB87

### Technisches Merkblatt

#### Typ

2-Komponenten-Zinkstaubgrundbeschichtung auf Epoxidharzbasis mit beschleunigter Polyamidaddukthärtung. Zinkstaubgehalt in Pigment: > 94 % Zertifiziert nach TL/TP KOR Stahlbauten.

#### Farbton

zinkgrau und rötlich grau

#### Untergrundanforderung

Sa 2 1/2 nach EN ISO 12944/4

#### Verarbeitung

Streichen oder Airless-Spritzen

#### Schichtdicke

bei Airless-Verarbeitung ca. 70-80 µm

#### Mischungsverhältnis

20 Gewichtsteile REMOPLAST EP Zink zu  
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

Pneumatisches Rührwerk empfohlen

#### Topfzeit

mind. 8 Stunden bei 20 °C  
mind. 4 Stunden bei 30 °C

#### Verbrauch in Mischung

theoretisch: 0,31 kg/m<sup>2</sup>/ 70 µm  
praktisch (40% Overspray) 0,43 kg/m<sup>2</sup>/ 70 µm

#### Verdünnung und Gerätereinigung

Verdünnung 400 (max. 5%)

### Technical Data Sheet

#### Type

Two-component zinc dust primer based on epoxy resin with accelerated polyamide-adduct curing. Zinc dust on pigment: > 94 %. Certified according TL/TP KOR Stahlbauten.

#### Colour

zinc-grey and reddish grey

#### Recommended Substrate

at least Sa 2 1/2 to ISO 12944/4

#### Application

by brushing or airless-spraying

#### Film thickness

for airless application approx. 70-80 µm

#### Mixing ratio

20 parts by weight REMOPLAST EP Zink  
1 part by weight EP-hardener Remoplast

Pneumatic stirrer recommended.

#### Pot life

at least 8 hours at 20 °C  
at least 4 hours at 30 °C

#### Consumption in Mixture

theoretical: 0,31 kg/m<sup>2</sup>/ 70 µm  
with 40% overspray 0,43 kg/m<sup>2</sup>/ 70 µm

#### Thinner and cleaning of appliances

thinner 400 (max. 5%)

**Trocknung (20 °C)**

TG 1 - nach ca. 15 Minuten  
TG 6 - nach ca. 90 Minuten  
überarbeitbar - nach 2 Stunden

**Viskosität**

ca. 80 s nach DIN 53 211 in Mischung

**Spez. Gewicht**

Komp. A: ca. 2,9 g/cm<sup>3</sup>  
Komp. B: ca. 0,9 g/cm<sup>3</sup>  
In Mischung: ca. 2,6 g/cm<sup>3</sup>

**Festkörper in Mischung**

86 % Gewicht  
58 % Volumen (nach DIN 53219)

**Temperaturbelastbarkeit**

max. 120 °C

**VOC**

(grau – rechnerisch) 392 g/l in Mischung

**Hinweise**

Nicht unter +7 °C und nicht über 80% rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.  
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Weitere allgemeine technische Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter [www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

**Lagerfähigkeit**

in Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

**Verpackung**

Stammlack (Komp.A): 20 kg EW-Hobbock  
Härter (Komp.B): 1 kg Dose  
Die Mischung kann im Stammlackgebinde durchgeführt werden

**VbF-Klassifizierung**

entfällt

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.  
14/06/12

**Drying time (20 °C)**

TG 1 approx. 15 min.  
TG 6 approx. 90 min.  
overcoatable approx. 2 hours

**Viscosity**

approx. 80 s according to DIN 53 211 in mixture

**Specific gravity**

Part A: approx. 2,9 g/cm<sup>3</sup>  
Part B: approx. 0,9 g/cm<sup>3</sup>  
Mixed: approx. 2,6 g/cm<sup>3</sup>

**Solid contents in mixture**

86 % weight  
58 % volume (acc.DIN 53219)

**Temperature load**

up to. 120 °C

**VOC**

(grey – calculated) 392 g/l in mixture

**Remarks**

Minimum application temperature +7 °C.  
Maximum rel. humidity 80%.  
Temperature of air and surface must always be a minimum of 3 °C above dew point during application and drying process.

Further general technical informations at [www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

**Storability**

12 month from date of manufacture in original barrels

**Packing**

Base coat (comp. A) 20 kg hobbock  
Hardener (comp. B) 1 kg tin  
The mixture can be done in base coat hobbock

**VbF class**

no declaration necessary

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
Tel: +43 1 27702-0  
Fax: +43 1 27702-40

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.