

## REMOPLAST EP ZINK

### Technisches Merkblatt

#### Typ

2-Komponenten-Zinkstaubgrund-  
beschichtung auf Epoxidharzbasis mit  
beschleunigter Polyaminoamid-Addukt  
Härtung.

#### Zinkstaubgehalt

Auf Pigment: > 94%  
Im Trockenfilm: >80%  
entspricht der EN ISO 12944

In entsprechenden Systemaufbauten  
geeignet bis Korrosivitätsklasse C5 vh  
nach DIN EN ISO 12944-6:2018

#### Farbton

zinkgrau

#### Untergrundanforderung

Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4

#### Verarbeitung

Streichen oder Airless-Spritzen

#### Empfohlene Schichtdicke

bei Airless-Verarbeitung  
ca. 70-80µm durch Verdünnungszugabe  
regulieren

#### Mischungsverhältnis

20 Gewichtsteile REMOPLAST EP Zink  
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

6,4 Vol.Teile REMOPLAST EP Zink  
1 Vol.Teil EP-Härter Remoplast

Pneumatisches Rührwerk empfohlen

### Technical Data Sheet

#### Type

two-component zinc dust primer based on  
epoxy resin with accelerated  
polyaminoamide-adduct curing.

#### Zincdust content

on pigment: > 94%  
on dry film: >80%  
according EN ISO 12944

In corresponding coating systems  
suitable up to corrosivity class C5 vh  
according to DIN EN ISO 12944-6: 2018

#### Colour

zinc-grey

#### Recommended Substrate

at least Sa 2 ½ to ISO 12944/4

#### Application

by brushing or airless-spraying

#### Recommended film thickness

for airless application approx. 70-80 µm

#### Mixing ratio

20 parts by weight REMOPLAST EP Zinc  
1 part by weight EP-hardener Remoplast

6,4 parts by volume REMOPLAST EP Zink  
1 part by volume EP-hardener Remoplast

Pneumatic stirrer recommended.

### Topfzeit

mind. 8 Stunden bei 20°C  
mind. 4 Stunden bei 30°C

### Verbrauch in Mischung

theoretisch: 0,31 kg/m<sup>2</sup>/ 70 µm

### Verdünnung und Gerätereinigung

Verdünnung 400 (max. 5%)

### Trocknung bei 70µm

staubfrei TG1 25min/23°C 30min/15°C 45min/7°C  
überarbeitbar TG6 2h/23°C 2h45/15°C 22h/7°C

### Viskosität

ca. 80 s nach DIN 53 211 in Mischung

### Spez. Gewicht

Komp. A: ca. 2,9 g/cm<sup>3</sup>  
Komp. B: ca. 0,9 g/cm<sup>3</sup>  
In Mischung: ca. 2,6 g/cm<sup>3</sup>

### Festkörper in Mischung

86 % Gewicht  
58 % Volumen (nach DIN 53219)

### Temperaturbelastbarkeit

max. 120°C

### VOC

(grau – rechnerisch) 392 g/l in Mischung

### Hinweise

Nicht unter +7° C und nicht über 80%  
rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.  
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss  
während Applikation und Trocknung  
mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.  
Schichtdicken über 150µm sind zu  
vermeiden.

Weitere allgemeine technische Informationen zu  
unseren Produkten finden Sie unter  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

### Pot life

at least 8 hours at 20°C  
at least 4 hours at 30°C

### Consumption in Mixture

theoretical: 0,31 kg/m<sup>2</sup>/ 70 µm

### Thinner and cleaning of appliances

thinner 400 (max. 5%)

### Drying time at 70µm

dustfree TG1 25 min/23°C 30min/15°C 45min/7°C  
overcoatable TG6 2h/23°C 2h45/15°C 22h/7°C

### Viscosity

approx. 80 s according to DIN 53 211 in mixture

### Specific gravity

Part A: approx. 2,9 g/cm<sup>3</sup>  
Part B: approx. 0,9 g/cm<sup>3</sup>  
Mixed: approx. 2,6 g/cm<sup>3</sup>

### Solid contents in mixture

86 % weight  
58 % volume (acc.DIN 53219)

### Temperature load

up to. 120°C

### VOC

(grey – calculated) 392 g/l in mixture

### Remarks

Minimum application temperature +7°C.  
Maximum rel. humidity 80%.  
Temperature of air and surface must always  
be a minimum of 3°C above dew point during  
application and drying process.  
Avoid film thicknesses of more than 150µm.

Further general technical informations at  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

### Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr ab  
Herstellungsdatum

### Verpackung

Stammlack (Komp.A): 20 kg EW-Hobbock  
Härter (Komp.B): 1 kg Dose  
Die Mischung kann im Stammlackgebinde  
durchgeführt werden

### Storability

12 month from date of manufacture  
in original barrels

### Packing

Base coat (comp. A) 20 kg hobbock  
Hardener (comp. B) 1 kg tin  
The mixture can be done in base coat  
hobbock

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 17/09/2020 | Version 3  
Copyright © Rembrandtin Coatings GmbH