

REMOPLAST EP-V ZINK

Technisches Merkblatt

Typ

Zinkstaubhaltige 2-Komponenten-Grundbeschichtung entsprechend ÖNORM C 2370. Epoxidharzbasis mit beschleunigter Polyaminoamid-Addukt Härtung. Zinkstaubgehalt in Pigment: > 65%

Farbton

zinkgrau

Untergrundanforderung

Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4

Verarbeitung

Streichen oder Airless-Spritzen

Empfohlene Schichtdicke

bei Airless-Verarbeitung ca. 70 µm durch Verdünnungszugabe regulieren

Mischungsverhältnis

20 Gewichtsteile REMOPLAST EP-V Zink
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

7,1 Vol.Teile REMOPLAST EP-V Zink
1 Vol.Teil EP-Härter Remoplast

Topfzeit

8 Stunden bei 20 °C

Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 0,26 kg/m²/70 µm

Bei strahlentrostetem Untergrund sollte der Verbrauch um die halbe Rauhtiefe erhöht werden.

Technical Data Sheet

Type

Two-component primer with zinc dust according to ÖNORM C 2370 . Based on epoxy resin with accelerated polyaminoamide-adduct curing.
Zincdust on pigment: > 65%

Colour

zinc-grey

Recommended Substrate

at least Sa 2 ½ to ISO 12944/4

Application

by brushing or airless-spraying

Recommended film thickness

for airless application approx. 70 µm

Mixing ratio

20 parts by weight REMOPLAST EP-V Zink
1 part by weight EP-hardener Remoplast

7,1 parts by volume REMOPLAST EP-V Zink
1 part by volume EP-hardener Remoplast

Pot life

8 hours at 20 °C

Spreading rate in Mixture

theoretical: 0,26 kg/m²/70 µm

The spreading rate should be raised half the surface roughness on blast cleaned substrate.

Verdünnung und Gerätereinigung

Verdünnung 400

Trocknung (20 °C)

staubfrei - nach ca. 15 Minuten

griffest - nach ca. 30 Minuten

überarbeitbar - nach 2 Stunden

Viskosität

ca. 80 s nach DIN 53 211 in Mischung

Spez. Gewicht

ca. 2,4 g/cm³ in Mischung

Festkörper in Mischung

85 % Gewicht

63 % Volumen (nach DIN 53219)

Temperaturbelastbarkeit

max. 120 °C

VOC

(grau – rechnerisch) 365g/l in Mischung

Anwendungseinschränkung

Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen und Feuchtigkeit sein. Material- und Umgebungstemperatur mindestens +8 °C während Verarbeitung und Trocknung. Untergrund mindestens 3 °C über dem Taupunkt. Ein übermäßiges Überschreiten der Sollsdickeden ist zu vermeiden, da dies zu längeren Trockenzeiten führt. Trockenfilmdicken von über 150 µm sind zu vermeiden.

Thinner and cleaning of appliances

thinner 400

Drying time (20 °C)

dust-free approx. 15 min.

dry to touch approx. 30 min.

overcoatable approx. 2 hours

Viscosity

approx. 80 s according to DIN 53 211 in mixture

Specific gravity

approx. 2,4 g/cm³ in mixture

Solid contents in mixture

85 % weight

63 % volume (acc. DIN 53219)

Temperature load

up to. 120 °C

VOC

(grey – calculated) 365g/l in mixture

Remark

The surface has to be free of dust and moisture. Ambient air temperature and temperature of surface at least +8 °C during application and drying. Temperature of surface 3 °C above dewpoint.

Unnecessary high film thickness leads to longer drying times. Avoid DFT over 150 µm

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 6 Monate ab
Herstellungsdatum

Verpackung

Stammlack (Komp.A): 20 kg EW-Hobbock
Härter (Komp.B): 1 kg Dose

Storability

6 month from date of manufacture
in original barrels

Packing

Base coat (comp. A) 20 kg hobbock
Hardener (comp. B) 1 kg tin

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 10/07/2019
Copyright © Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG