



ZWEIKOMPONENTEN GRUNDBESCHICHTUNG

REM 61 DB 87 PRIMER

- Zulassung nach Blatt 87 – TL/TP KOR
- Haftung auf Stahl, Zink und Aluminium
- hervorragender Korrosionsschutz
- ausgezeichnete Härte
- äußerst schnelle Trocknung

2-Komponenten Grundbeschichtung auf Epoxidharz-Basis mit Zinkphosphat. Hervorragende Haftfestigkeit auf Stahl, verzinkten Konstruktionen und Aluminiumkonstruktionen. Ausgezeichnete Härte, Elastizität und Lösungsmittelfestigkeit; daher als universelle Grundbeschichtung sehr gut geeignet.

TECHNISCHE DATEN

Farbtöne:	RAL 8012, RAL 1002
Untergrundvor- behandlung:	Stahl: Strahlentrost Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4 Zink: Sweepen empfohlen Alu: matt schleifen

REM 61 DB 87 PRIMER

Temperaturbelastbarkeit:	max. 120 °C	
Festkörper in Mischung:	ca. 51 % Volumen, ca. 71 % Gewicht	
Spez. Gewicht in Mischung:	ca. 1,50 g/cm ³	
VOC:	434 g/l – rechnerisch in Mischung	
Verpackung:	Komponente A	24 kg
	Komponente B	4 kg
Lagerfähigkeit:	in Originalgebinde 2 Jahre nach Herstellungsdatum	
VbF – Klassifizierung:	entfällt	

TROCKNUNGSZEIT 20 °C (80 µm TSD)

Wärmetrocknung bei 60 – 80 °C ist möglich und verkürzt die Trocknungszeit.

	TROCKNUNGSZEIT
staubfrei	ca. 30 Minuten
klebfrei	ca. 2–3 Stunden
überstreichbar	nach 5 Stunden

VERARBEITUNG

Verarbeitung:

Airless-Spritzen, airmix- oder elektrostatisches Spritzen

Verarbeitungshinweis:

Nicht unter +7 °C und nicht über 80 % rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten. Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Mischverhältnis:

6 Gewichtsteile REM 61 DB 87 Primer
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

Topfzeit:

mindestens 8 Stunden bei 20 °C

Ergiebigkeit in Mischung:

theoretisch 0,18 kg/m²/60 µm Trockenfilmdicke
ohne Berücksichtigung von Rauhtiefe und
Verarbeitungsverlusten
100 µm Nassfilm ergeben ca. 50 µm Trockenfilm

Verdünnung:

Verdünnung 400

Viskosität:

thixotrop

ÜBERSCHICHTBAR MIT

REMOPLAST TL DB 87 GLIMMER
REMOPLAST UVC DB 87 GLIMMER



Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten, für deren Vollständigkeit wir keine Gewähr übernehmen. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, obliegt es dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen.