



BERGOLIN

Creating Your Coatings

Technisches Merkblatt Serie 3E750-1000

Seite 1 von 3

Bergolin GmbH & Co. KG

Postfach 1361, 27703 Osterholz-Scharmbeck

Sachsenring 1, 27711 Osterholz-Scharmbeck

Tel. +49 4795 95899-100

Fax: +49 4795 95899-290

www.bergolin.de · info@bergolin.de

Epex Zinkstaub 3E750, zinkgrau

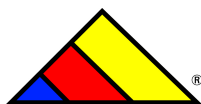
Serie 3E750-1000

BESCHREIBUNG

EPEX ZINKSTAUB ist eine 2-komponentige, lösungsmittelarme Zinkstaubgrundierung mit hervorragenden Korrosionsschutzeigenschaften. In Anlehnung an TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Bindemittelbasis:	Epoxidharz
Dichte (DIN EN ISO 2811-1/+20°C):	ca. 2,85 g/ml (Mischung)
Rotationsviskosität:	thixotrop
Festkörper Gewicht:	ca. 89 %
Theoretischer Verbrauch:	ca. 340 g/m ² bei ca. 70µm Trockenschichtdicke
Mischungsverhältnis:	100:5 Gewichtsteile mit 7E750-0010 EP-Härter farblos
Topfzeit +20°C:	ca. 8 h
Farbton:	grau
Glanzgrad:	matt
Flammpunkt:	siehe Sicherheitsdatenblatt
VOC-Gehalt:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Kennzeichnung:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Lagerfähigkeit:	Komponente A 12 Monate / Komponente B 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei Temperaturen von +10°C bis +35°C Vor Frost und Feuchtigkeit schützen!



BERGOLIN

Creating Your Coatings

Technisches Merkblatt Serie 3E750-1000

Seite 2 von 3

Bergolin GmbH & Co. KG

Postfach 1361, 27703 Osterholz-Scharmbeck

Sachsenring 1, 27711 Osterholz-Scharmbeck

Tel. +49 4795 95899-100

Fax: +49 4795 95899-290

www.bergolin.de · info@bergolin.de

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperatur: > +10°C, Temperaturen oberhalb +20°C forcieren den Reaktions- und Härtingsablauf. Der Taupunkt muss 3°C unter der Objekttemperatur liegen.

rel. Luftfeuchte: < 85 %

Trocknung:
(+20°C, 65% rel. Luftfeuchte)

Trockengrad 1:	ca. 15 Min.
Trockengrad 3:	ca. 50 Min.
Trockengrad 7:	ca. 120 Min.
voll belastbar:	ca. 7 d

Die Trocknung bezieht sich auf ca. 80µm Trockenschichtdicke!

Überarbeitungsintervall:
(+20°C) min. 12 h max. 48 h

Untergrund: **Stahl**, direkt auf die gestrahlte Unterlage
Verbrauch ca. 340 g/m² bei 70 µm Trockenschichtdicke

Vorbehandlung: strahlen SA 2,5 DIN EN ISO 12944-4, mittlere Rautiefe > 50 µm

Mischen: Härtermenge der Stammkomponente zugeben und mit elektrischem Rührwerk intensiv rühren. Danach umtopfen und nochmals intensiv rühren!

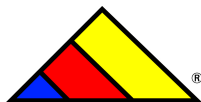
Verarbeitungsgerät: Pinsel, Flächenstreicher, Airless-Spritzen, Druckluft-Spritzen, Durchmesser sowie die Düsenwahl sind neben den Umfeldbedingungen ausschlaggebend für eine reibungslose Applikation.

Verdünnung/Reinigung: EP-Verdünner 5E403/809 verwenden

Allgemeine Eigenschaften: EPEX ZINKSTAUB ergibt in Verbindung mit 2-Komponenten-Deckbeschichtungen einen hervorragenden Korrosionsschutz im Stahlbau, Stahlwasserbau, Schiffsbau und in Industrieanlagenbau. Ohne Deckbeschichtung temperaturbeständig bis +150°C.

Temperaturbeständigkeit: trocken : ca. + 150°C
feuchte Hitze und Wasser: ca. + 40°C

Weitere Informationen können Sie über unsere Technik und Anwendungstechnik erfahren.



BERGOLIN

Creating Your Coatings

Technisches Merkblatt Serie 3E750-1000

Seite 3 von 3

Bergolin GmbH & Co. KG

Postfach 1361, 27703 Osterholz-Scharmbeck

Sachsenring 1, 27711 Osterholz-Scharmbeck

Tel. +49 4795 95899-100

Fax: +49 4795 95899-290

www.bergolin.de · info@bergolin.de

HINWEIS

Bei der Applikation von EPEX ZINKSTAUB sind die Merkblätter der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie über Epoxidharz und Polyurethanharz und die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten! Weiter Einzelheiten sind dem DIN-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Unsere Druckschriften und Merkblätter sollen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen informieren. Ihr Inhalt ist unverbindlich und begründet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Für weitere Informationen siehe Sicherheitsdatenblatt. Verarbeitung sollte nur unter Berücksichtigung der in dem jeweiligen Land/Bundesstaat gültigen Sicherheitsvorschriften erfolgen.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Bergolin.

M-3E750-1000-D-V12 AHE 02.05.2016

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen technischen Informationen ungültig. Unsere technischen Informationen können und sollen keine Eigenschaftszusicherungen im rechtlichen Sinne darstellen. Es soll durch sie nur eine allgemeine vorbereitende Beratung stattfinden. Unsere Kunden sollen bedenken, dass die Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte im Einzelfall durch verschiedene Untergründe und auftretende Beanspruchungen eine individuelle Abstimmung des Anstrichaufbaues bzw. des Arbeitsverfahrens und der Zahl der Anstriche bzw. Beschichtungen im Einzelfall erfordern. Unsere allgemeinen Angaben machen es daher nötig, dass der Kunde die Eignung und Anwendung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke im Einzelfall überprüfen lässt.