



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOSIL S ALU RAL 9006

Technisches Merkblatt

Typ

hochhitzebeständige Beschichtung auf Basis von vernetzendem Silikonharz mit metallischen Aluminiumschuppen

Farbton

aluminium (bei Temperaturen ab 350°C ist mit einer geringfügigen Vergrauung zu rechnen)

Eigenschaften

hochhitzebeständige Beschichtung, bis 600°C belastbar; in Verbindung mit REMOSIL S ZINK (Silikonzink-Grundierung), REMOSIL OM 101 oder Remosil OM 500 (Zinksilikat-Grundierung) für Außenbeanspruchung geeignet. Die Temperaturbelastbarkeit reduziert sich bei Remosil S Zink und OM 101 auf 400°C, bei OM 500 auf 500°C

Besonders gute Temperaturwechselbeständigkeit. Beim nachträglichen Erhitzen bringt REMOSIL S ALU noch den Vorteil mit sich, dass es in allen Temperaturbereichen klebfrei bleibt.

Aufbau

Oberflächenvorbereitung Sa 2 ½

INNEN: 1-2 x 25 µm Remosil S Alu

AUSSEN: 1 x 70 µm OM 101 oder OM 500
1-2 x 25 µm Remosil S Alu

Verarbeitung

am besten bewährt sich das Aufbringen im Spritzverfahren. Die Verarbeitung mit dem Pinsel ergibt wohl technisch einwandfreie Anstriche, ihr optischer Effekt ist jedoch nicht so gut wie mit Spritzverarbeitung

Verarbeitungszusatz

die Farbe wird grundsätzlich verarbeitungsfertig geliefert und ist daher nicht zu verdünnen. Für die Reinigung der Arbeitsgeräte empfehlen wir **Verdünnung 500**.

Schichtdicke

Höchstens 25 – 30 µm pro Beschichtungsgang.
Max. 60 µm Remosil S Alu insgesamt.

Technical Data Sheet

Type

high temperature resistant coating based on interlacing silicon resin with metal aluminium flakes

Colour

aluminium (at temperatures above 350°C insignificant greying may be stated)

Properties

high temperature resistant coating, to be stressed up to 600°C.

In combination with REMOSIL S Zinc (silicon zinc primer), REMOSIL OM 101 or Remosil OM 500 (zinc silicate primer) suitable for outdoor exposure, in which case temperature stability is reduced with Remosil S Zinc and OM 101 to 400°C, with OM 500 to 500°C. Excellent resistance to temperature changes. A further advantage of REMOSIL S Alu is its tackfreeness for all temperature ranges when heated afterwards.

Coating Systems:

Surface preparation Sa 2 ½

INDOORS: 1-2 x 25 µm Remosil S Alu

OUTDOORS: 1 x 70 µm OM 101 or OM 500
1-2 x 25 µm Remosil S Alu

Application

spraying proved the best method. Application by brush provided technically perfect coatings but their optical effect is not as good as those applied by spraying

Applicationadditive

the paint is furnished ready to apply and should not be diluted.

For cleaning of appliances we recommend **thinner 500**

Film thickness

max. 25 –30 µm per layer. Max. DFT of Remosil S Alu system 60 µm.

Verbrauchtheoretisch: 71 g/m²/25 µm**Trocknung**

staubfrei - 1 Stunde
griffest - 3 Stunden
hart - 24 Stunden
ausgehärtet - 2 Stunden / 150°C

Überbeschichtbar

mit REMOSIL S ALU nach 24 Stunden. Der Beschichtungsaufbau soll erst nach Fertigstellung Temperaturen über 150°C ausgesetzt werden.

Viskosität

ca. 70 s nach DIN / 4mm

Spez. Gewichtca. 1,15 g/cm³**Festkörper**

ca. 40% Volumen, ca. 57% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

max. 600°C

VOC

(rechnerisch) 510g/l

Hinweise

Nicht unter +5° C und nicht über 80% rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.
Weitere allgemeine technische Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter www.rembrandtin.com

Lagerfähigkeit

mindestens 6 Monate ab Herstellungsdatum in Originalgebinden

Verpackung

EW-Hobbocks zu 25 kg

VbF-Klassifizierung

entfällt

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Consumptiontheoretical: 71 g/m²/25 µm**Drying time**

dust-free - 1 hour
tack free - 3 hours
hard - 24 hours
cured - 2 hours / 150°C

Recoatable

with REMOSIL S Alu after 24 hours.
The coating system should be exposed to temperatures above 150°C only after completion

Viscosity

approx. least 70 s according to DIN / 4mm

Specific gravityapprox. 1,15 g/cm³**Solid contents**

approx. 40% volume, approx. 57% weight

Temperature load

max. 600°C

VOC

(calculated) 510g/l

Remarks

Minimum application temperature +5°C.
Maximum rel. humidity 80%.
Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process.
Further general technical informations at www.rembrandtin.com

Storability

6 month from date of manufacture in sealed original barrels

Packing

25 kg hobbocks

VbF class

no declaration necessary

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40