



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOSIL S GLIMMER ca. RAL 9007

Technisches Merkblatt

Typ

hochhitzebeständige Beschichtung auf Basis von vernetzendem Silikonharz mit metallischen Aluminiumschuppen und Eisenglimmer

Farbton

ca. RAL 9007 (bei Temperaturen ab 350°C ist mit einer geringfügigen Vergrauung zu rechnen)

Eigenschaften

hochhitzebeständige Beschichtung, bis 600°C belastbar; in Verbindung mit REMOSIL S ZINK (Silikonzink-Grundierung) oder REMOSIL OM 101 (Zinksilikat-Grundierung) für Außenbeanspruchung geeignet. Die Temperaturbelastbarkeit reduziert sich in diesem Fall auf etwa 400°C.

Bei aussenliegenden Teilen die ständig über 100°C aufweisen auch direkt auf gestrahltem Stahl anwendbar (2x30µm).

Besonders gute Temperaturwechselbeständigkeit. Beim nachträglichen Erhitzen bringt REMOSIL S ALU noch den Vorteil mit sich, dass es in allen Temperaturbereichen klebfrei bleibt.

Aufbau

Oberflächenvorbereitung Sa 2 ½

INNEN: 1-2 x 25 µm Remosil S Glimmer

AUSSEN: 1 x 70 µm Remosil OM 101

oder Remosil OM 500

1-2 x 25 µm Remosil S Glimmer

Verarbeitung

am besten bewährt sich das Aufbringen im Spritzverfahren. Die Verarbeitung mit dem Pinsel ergibt wohl technisch einwandfreie Anstriche, ihr optischer Effekt ist jedoch nicht so gut wie mit Spritzverarbeitung

Verarbeitungszusatz

die Farbe wird grundsätzlich verarbeitungsfertig geliefert und ist daher nicht zu verdünnen. Für die Reinigung der Arbeitsgeräte empfehlen wir **Verdünnung 500**.

Technical Data Sheet

Type

high temperature resistant coating based on interlacing silicon resin with metal aluminium flakes and micaceous iron oxide

Colour

ca. RAL 9007 (at temperatures above 350°C insignificant greying may be stated)

Properties

high temperature resistant coating, to be stressed up to 600°C.

In combination with REMOSIL S Zinc (silicon zinc primer) or REMOSIL OM 101 (zinc silicate primer) suitable for outdoor exposure, in which case temperature stability is reduced to about 400°C.

For outdoor application on warm parts (min. 100°C) direct on steel possible. (2x30µm)

Excellent resistance to temperature changes. A further advantage of REMOSIL S Alu is its tackfreeness for all temperature ranges when heated afterwards.

Coating Systems:

Surface preparation Sa 2 ½

INDOORS: 1-2 x 25 µm Remosil S Glimmer

OUTDOORS: 1 x 70 µm Remosil OM 101

or Remosil OM 500

1-2 x 25 µm Remosil S Glimmer

Application

spraying proved the best method. Application by brush provided technically perfect coatings but their optical effect is not as good as those applied by spraying

Applicationadditive

the paint is furnished ready to apply and should not be diluted.

For cleaning of appliances we recommend **thinner 500**

Schichtdicke

Höchstens 25 – 30 µm pro Beschichtungsgang.
Max. 60 µm Remosil S insgesamt.

Verbrauch

theoretisch: 80 g/m²/25 µm

Trocknung

staubfrei - 1 Stunde
griffest - 3 Stunden
hart - 24 Stunden
ausgehärtet - 2 Stunden / 150°C

Überstreichbar

mit sich selbst oder REMOSIL S ALU nach 24 Stunden. Der Beschichtungsaufbau soll erst nach Fertigstellung Temperaturen über 150°C ausgesetzt werden.

Viskosität

ca. 60 s nach DIN / 4mm

Spez. Gewicht

ca. 1,4 g/cm³

Festkörper

ca. 44% Volumen, ca. 66% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

max. 600°C

VOC

(rechnerisch) 510g/l

Hinweise

Nicht unter +7° C und nicht über 80% rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Weitere allgemeine technische Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter www.rembrandtin.com

Lagerfähigkeit

mindestens 6 Monate ab Herstellungsdatum in Originalgebinden

Verpackung

EW-Hobbocks zu 25 kg

VbF-Klassifizierung

entfällt

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Film thickness

max. 25 –30 µm per layer. Max. DFT of Remosil S system 60 µm.

Consumption

theoretical: 80 g/m²/25 µm

Drying time

dust-free - 1 hour
tack free - 3 hours
hard - 24 hours
cured - 2 hours / 150°C

Recoating

with itself or REMOSIL S Alu after 24 hours. The coating system should be exposed to temperatures above 150°C only after completion

Viscosity

approx. least 60 s according to DIN / 4mm

Specific gravity

approx. 1,4 g/cm³

Solid contents

approx. 44% volume, approx. 66% weight

Temperature load

max. 600°C

VOC

(calculated) 510g/l

Remarks

Minimum application temperature +7°C.
Maximum rel. humidity 80%.
Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process.

Further general technical informations at www.rembrandtin.com

Storability

6 month from date of manufacture in sealed original barrels

Packing

25 kg hobbocks

VbF class

no declaration necessary

Mail: office@rembrandtin.com

Tel: +43 1 27702-0

Fax: +43 1 27702-40

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.