



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOROL DKX

Technisches Merkblatt

REMOROL DKX ist ein Dickschicht-Beschichtungsstoff auf modifizierter Acrylharzbasis mit sicherer Haftung auf frischer und bewitterter Feuerverzinkung. Durch seine hohe Dauerelastizität ist REMOROL DKX auch als Deckbeschichtung für entsprechend grundierte, nicht verzinkte Stahlbaukonstruktionen in der Freibewitterung besonders vorteilhaft.

REMOROL DKX bewährt sich im Schutz gegen Witterungseinflüsse und Feuchtigkeit.

Mit REMOROL DKX steht ein bewährter und wirtschaftlicher Beschichtungsstoff zur Verfügung, mit dem in zwei Arbeitsgängen Schichtdicken von 120 - 160 µm erzielt werden.

Die trockenen Anstrichfilme sind hart und zähelastisch. Sie haben durch den enthaltenen Glimmeranteil neben einem erhöhten Wetterschutz ein gleichmäßiges, schwach metallisches Aussehen.

Standardfarbtöne

ca. RAL 1020, ca. RAL 7005, ca. RAL 6003

Besondere Eigenschaften

REMOROL DKX ist risikolos auf frischem oder bewittertem feuerverzinktem Stahl einzusetzen, ohne dass die sonst üblichen Haftvermittler vorgelegt werden. Ein Absäuern oder Abwitern der Zinkfläche entfällt. Eventuelle vorhandene Verunreinigungen und Zinksalze sind mechanisch zu entfernen.

REMOROL DKX übernimmt in zwei Arbeitsgängen die üblichen Aufgaben von Grund- und Deckbeschichtung auf verzinktem Stahl.

Durch die günstige Zusammensetzung ist ein optimaler Korrosionsschutz ohne Verspröden oder Haftungsverlust auf viele Jahre gewährleistet.

Technical Data Sheet

REMOROL DKX is a high build film coating material based on modified acrylic resin with safe adherence on fresh and weathered hot-dip galvanization. The high permanent elasticity recommends REMOROL DKX as a top coat on primed and hot-dip galvanized steel constructions as well.

REMOROL DKX is an approved protection against atmospheric exposures and humidity.

REMOROL DKX is a reliable and economic coating with which film thicknesses of 120 up to 160 µm can be achieved in two operations.

The dry paint films are hard and tough-elastic. Besides an improved weather protection the mica contents provide a homogeneous, slightly metallic aspect.

Standard colours

approx. RAL 1020, approx. RAL 7005, approx. RAL 6003

Special properties

REMOROL DKX can be applied without risk on fresh or weathered hot-dip galvanized steel without the usual bonding agent such as wash primer. An acidifying or weathering of the zinc surface is not necessary. Contamination (e.g. Zincsalts) has to be removed.

REMOROL DKX takes over the usual tasks of primers and top coat on galvanized zinc.

The favourable composition guarantees optimal anticorrosive protection without embrittling and decrease of adhesive strength for many years.

Technische Daten:

Lieferform

verarbeitungsfertig zum Streichen

Flammpunkt

über 21 °C

Geeignete Verdünnung

Verdünnung 100

Ergiebigkeit auf glatter Feuerverzinkung

Errechneter Verbrauch: 228 g/m²/80 µm
Trockenfilmdicke

Trockenzeiten (bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit)

griffest: ca. 10 Stunden
überstreichbar nach: 24 Stunden

Spez. Gewicht

ca. 1,3 g/cm³

Verpackung

25 kg

VERARBEITUNGSTECHNISCHE HINWEISE

Untergrundvorbehandlung

Neuverzinkungen müssen frei von Fett und anderen Trennschichten sein. Vorhandene Fettrückstände müssen mittels organischer Lösemittel oder sonstiger Reinigungsmittel entfernt werden.

Bei länger bewitterten Verzinkungen ist es notwendig, eventuell an der Oberfläche vorhandene Zinksalze (Weißrost) abzubürsten.

REMOROL DKX ist in der Lieferform verarbeitungsfertig eingestellt. Für den Pinselauftrag soll im Normalfall ein Verdünnen nicht erfolgen, da mit verdünntem Material die hohen Trocken-schichtdicken nicht erreicht werden. Bei längeren oder ungünstigen Lagerbedingungen sowie ausgesprochen schlechten Wetterbedingungen kann ein Verdünnungszusatz bis 3 Gew.-% erforderlich werden.

Technical data:

Delivery form

ready for application by brush

Flash point

above 21 °C

Suitable thinner

thinner 100

Spreading rate

theoretical: 228 g/m²/80 dry film

Drying times (at 20 °C and 65 % rel. air humidity)

dry to touch: approx. 10 hours
overcoatable after: 24 hours

Specific gravity

approx. 1,3 g/cm³

Packing

25 kg

APPLICATION INSTRUCTIONS

Surface preparation

New galvanizations must be free of grease and other separating layers. Grease residues must be removed by organic solvents or other cleaning agents.

If there are zinc salts (carbonate of zinc, sulphate of zinc) on the surface of galvanizations exposed to weather for a longer time, they have to be brushed away.

REMOROL DKX is delivered ready to apply. If the material is applied by brushing, it is usually not recommended to dilute it as high dry film thickness cannot be achieved with diluted material. In case of longer storage or unfavourable storage conditions as well as in case of cold weather conditions, it may be necessary to add thinner up to a maximum of 3 % by weight.

Bei allen Auftragstechniken wird der resultierende Trockenfilm am besten schon bei der Verarbeitung durch Nassfilmmessungen kontrolliert. Die Nassfilmmessung soll etwa die doppelte Schichtdicke der gewünschten Trockenfilmdicke ergeben.

Weitere allgemeine technische Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter www.rembrandtin.com

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde ein Jahr ab Herstellungsdatum

Verträglichkeit mit anderen Anstrichmaterialien

REMOROL DKX darf nicht mit fremden Anstrichstoffen, Abtönfarben oder ungeeigneten Verdünnungen vermischt oder überstrichen werden, um Haftungsstörungen auszuschließen.

It is recommended for all application methods to check the resulting dry film by measuring the wet film already during application. The wet film should amount to approx. twice film thickness of the dry film requested.

Further general technical informations at www.rembrandtin.com

Storability

12 month from date of manufacture in original barrels

Compatibility with other coating Materials

REMOROL DKX must not be mixed with coating systems of another origin, shading colours or not suitable thinners in order to avoid adherence troubles.

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.

03/01/2014
