



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST UVC ES

Technisches Merkblatt

Typ

Zweikomponenten-Einschichtbeschichtung auf hydroxylgruppenhaltiger Acrylharz/aliphatischer Isocyanat-Basis (Polyurethan) mit Korrosionsschutz- und Glimmerpigmenten. Gute Farbton- und Glanzstabilität. Hohe Elastizität mit sehr guter mechanischer Belastbarkeit / Abriebfestigkeit.

Farbtöne

nach RAL

Untergrundvorbehandlung

- Stahl:
Strahlentrost SA 2 ½ nach EN ISO 12944/4
- Zink
Sweepen

Verarbeitung

Streichen, rollen oder Airless-Spritzen

Empfohlene Filmdicke

70-80 µm bei Airless-Applikation

Mischungsverhältnis

17 Gewichtsteile Remoplast UVC ES
1 Gewichtsteil PU-Härter 400 UVC

13,7 Vol.Teile Remoplast UVC ES
1 Vol.Teile PU-Härter 400 UVC

Topfzeit

mind. 6 Stunden bei 20°C / 24 Stunden bei 5°C

Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 260 g/m²/100 µm (RAL 5010)

Verdünnung

Verdünnung 200

Technical Data Sheet

Type

two-component single coat based on hydroxyl group containing acryl resins and aliphatic isocyanates with anticorrosive and lamellar pigment. Good resistance to ultraviolet light, weather, high abrasion resistance and gloss resistance.

Colours

according to RAL

Substrate pretreatment

- steel:
blast cleaning (grade SA 2 ½) acc. ISO 12944/4
- zinc:
sweepen

Application

by brushing, rolling or airless-spraying

Recommended film thickness

70-80 µm for airless-spraying

Mixing ratio

17 parts weight Remoplast UVC ES
1 part weight PU hardener 400 UVC

13,7 parts by volume Remoplast UVC ES
1 part by volume PU hardener 400 UVC

Pot life

at least 6 hours at 20°C / 24 hours at 5°C

Spreading rate in mixture

theoretical: 260 g/m²/ 100 µm (RAL 5010)

Thinner

Thinner 200

Trocknung bei 100 µm

staubfrei TG 1 45 Minuten/20°C 1^h / 10°C
griffest TG 6 6 Stunden/20°C 24^h / 10°C
durchgehärtet 5 Tage / 20°C 10 Tage/ 10°C

Viskosität

strukturviskos, ca. 400 cp

Spez. Gewicht in Mischung

je nach Farbton 1,30 ± 0,20 g/cm³

Festkörper in Mischung

ca. 50% Volumen, ca. 66% Gewicht (RAL 5010)

Temperaturbeständigkeit

kurzfristig max. 150°C
Dauerbelastbarkeit: max. 120°C

VOC

(RAL 5010 – rechnerisch) 438g/l in Mischung

Hinweise

Nicht unter +5°C und nicht über 80%
rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss
während Applikation und Trocknung mindestens
3°C über dem Taupunkt liegen. Innenanwendung
Stahl bis Korrosivitätskategorie C2, auf Zink
gesweeped bis C3. Für Aussen auf Anfrage.

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 17 kg
Komponente B: 1 kg

Drying time at 100 microns

dust free 45 min. / 20°C 1^h / 10°C
dry to touch 6 hours / 20°C 24^h / 10°C
well cured 5 days / 20°C 10 days / 10°C

Viscosity

structural viscous, approx. 400 cp

Specific gravity in mixture

approx. 1,30 ± 0,20 g/cm³

Solid contents in mixture

approx. 50% volume, approx. 66% weight (RAL5010)

Temperature stability

short-term: up to. 150°C
constant load: max. 120°C

VOC

(RAL 5010 – calculated) 438g/l in mixture

Remarks

Minimum application temperature +5°C.
Maximum rel. humidity 80%.
Temperature of air and surface must always be a
minimum of 3°C above dew point during application
and drying process. Interior application on steel up to
category C2, on galvanized sweepblasted steel C3.
Exterior application please contact Rembrandtin.

Storability

12 month from date of manufacture in original cans

Packing

Component A: 17 kg
Component B: 1 kg

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem
Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbind-
lichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made
according to our best knowledge and intend to give
advice. They do not involve any legal obligation.

20/01/2014